

Műszaki ismertető

StoPox GH 406

EP alapozó, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri bevonatok, mint pl. ipari padlók alapozójaként
- cementkötésű, száraz aljzatokra, mint pl. beton- vagy esztrich felületekre
- kiegyenlítő glettelés és EP-esztrichek készítéséhez

Tulajdonságok

- VOC-alacsony emissziójú, teljesíti az Emission Classification For Building Materials (M1) szerinti követelményeket
- benzil-alkohol mentes
- nagyon jó tapadás az utána következő bevonathoz

Megjelenés

- transzparens

Különlegességek/tudnivalók

- nem szabad felhordani nedves, vagy szennyezett alapfelületre
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	800 - 1.200 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 - 83	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04 - 1,11 g/cm ³	keverék

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. Az alacsony szilárdságú rétegeket és a nem lekötött beszóró homokot el kell távolítani. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox GH 406

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+12 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek	Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással, szilárd szóróanyaggal történő szórással vagy nagynyomású vízszugárral (> 800 bar) elő kell készíteni.		
Feldolgozás			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12 °C Max. megengedett relatív páratartalom 75 % Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C		
Feldolgozási idő	+10 °C-on: kb. 60 perc +23 °C-on: kb. 35 perc +25 °C-on: kb. 20 perc		
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 50,0 súlyrész		
Anyag előkészítése	Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassan forgó keverővel (max. 300 ford./perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa nem keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford./perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. Keverés után az anyagot át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.		
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	alapozóként, az aljzattól függően	0,3 - 0,5	kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox GH 406

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Alacsony emissziójú, benzil-alkohol-mentes alapozó beltéri bevonatokhoz

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 406
3. A bevonat felhordása: pl. StoPox KU 601, StoPur IB 500 vagy StoPur BB 100

Műszaki ismertető

StoPox GH 406

Alkalmazás

Alacsony emissziójú, benzil-alkohol-mentes alapozó beltéri bevonatokhoz

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás: StoPox GH 406

A bekevert anyagot az alapfelület teljes pórusmentességének eléréséig gumilehúzóval, árasztva kell felhordani és hengerléssel/ecsettel egyenletesen el kell osztani. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

Ha 48 órán belül nem kerül rá bevonat, a friss alapozást StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm termékkel be kell szórni.

Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

Glettelés (opcionális):

StoPox GH 406 StoQuarz0,1 - 0,5 mm-el hőmérséklettől függően max. 1: 1,5 arányban

3. A bevonat felhordása: pl. StoPox KU 601, StoPur IB 500 vagy StoPur BB 100
A bekevert anyagot a műszaki ismertetőknek megfelelően kell felhordani.

Tudnivalók:

Erősen nedvszívó és porózus felületeken az anyagszükségletet előzetesen mintafelület készítésével kell meghatározni. A következő réteg felhordása előtt ellenőrizze a felület pórusmentességét.

Szükség esetén újbóli alapozást vagy kiegyenlítő glettelést kell készíteni.

Sima, nem nedvszívó felületek alapozásához StoLasurwalze Microfaser javasolt.

Az ezt követő bevonat 72 órán belül közvetlenül felhordható a nem beszórt, megszilárdult alapozóra vagy glettelésre.

Hosszabb várakozási idő esetén a felületet kvarchomokkal be kell szórni.

A friss bevonatot védeni kell a nedvességtől!

Alacsony hőmérsékleten a hozzáadott kvarchomok mennyiségét csökkenteni kell a helyi körülményekhez igazítva.

Alkalmazható más töltési fok és kvarchomok szemcseméret, de ezeket a helyszíni körülményekhez kell igazítani.

Használat során is óvja a hátoldali nedvesedéstől.

Műszaki ismertető

StoPox GH 406

Szerszámok tisztítása Tisztítsa meg StoDivers EV 100 termékkel.

Szállítás			
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	68012/003	StoPox GH 406	10 kg Combi
	68012/002	StoPox GH 406	20 kg Set
	68012/001	StoPox GH 406 Szett	9,37 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		

Jelölés	
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók	
Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.	

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10