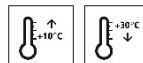


Műszaki ismertető

StoPox GH 205 S

EP alapozó, hátoldali nedvesedéssel szemben ellenálló, gyorsított kötésű



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- padlófelületekre
- simító gletteléshez, > 0,5 mm felületi érdesség esetén
- cementkötésű aljzatok kapilláris- és pórustömítése
- gyorsított téli változat

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás ásványi aljzatokra
- minősített tapadás, és hólyagosodásmentes felület hátoldali nedvesedés esetén
- légtelenítő adalékokat tartalmaz
- kivitelezéskor kvarchomokkal tölthető
- VOC-alacsony emissziójú

Megjelenés

- transzparens

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadási húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	450 - 650 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 - 83	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205 S

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalaníítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +10 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 75 %
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 50 perc
+23 °C-on: kb. 25 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100 : 33 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenszt, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt.
Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon.
Keverési időtartam min. 3 perc.
Keverés után az anyagot át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni.
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

alapozóként, az aljzattól függően

Anyagszükséglet (kb.)

0,2 - 0,5 kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205 S

Rétegfelépítés

Standard alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alá (beltérben / kültérben).

1. Az alapfelület előkészítése
2. Alapozás StoPox GH 205 S / Beszórás
3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 S (opcionális, >0,5 mm érdességi mélység esetén)
4. Bevonat pl. StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

Alapozás hátoldali nedvesedés esetén:

StoPox GH 205 S hátoldali nedvesedés elleni záróréteggént történő alkalmazása az aljzat minőségének valamint a nedvesedés fajtájának és mértékének pontos ismeretét igényli.

StoCretec rendszertanácsadóval való egyeztetés szükséges.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205 S

Alkalmazás

Standard alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alá (beltérben / kültérben).

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

A StoPox GH 205 S terméket gumilehúzóval, árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a töcsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

Ha a rádolgozás 48 órán belül nem történik meg, akkor a friss alapozást StoQuarz 0,1 - 0,5 mm vagy StoQuarz 0,3 - 0,8 mm tűziszárított kvarchomokkal be kell hinteni (nem fölösleggel, hanem szemcse szemcse mellett sűrűséggel).

Anyagszükséglet kb. 0,5-1,0 kg/m²

3. Fedőbevonat

A nem vizes bázisú StoPox / StoPur bevonat alkalmazása a műszaki ismertetőknek megfelelően történik.

Alkalmazás habosodás-mentes kötőanyagként, önterülő habarcscok és EP-esztrichek készítéséhez.

Rétegvastagság < 1 mm; Töltési fok: 1 : 1 tömegrész (anyag hőmérséklet min. +15 °C); Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,50 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoPox GH 205 S: kb. 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet StoQuarz RF kb. 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszárított StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy StoQuarz 0,6 - 1,2 mm kvarchomokkal.
Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Rétegvastagság 1 - 2 mm; Töltési fok: 1 : 1,5 tömegrész, Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,7 kg/m²/mm rétegvastagság.

Anyagszükséglet StoPox GH 205 S: kb. 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet StoQuarz RF kb. 0,8 - 1,0 kg/m² /mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszárított StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy StoQuarz 0,6 - 1,2 mm kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Rétegvastagság 2 - 3 mm; Töltési fok: 1:2,5 tömegrész (anyag hőmérséklet min. +15 °C); Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,8 kg/m²/mm rétegvastagság.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205 S

Anyagszükséglet StoPox GH 205 S: kb. 0,5 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet StoZuschlag KS: kb. 1,3 kg/m² /mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszárított StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy StoQuarz 0,6 - 1,2 mm kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Rétegvastagság > 3 mm; Töltési fok: 1 : 3 tömegrész (anyag hőmérséklet min. +15 °C); Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,92 kg/m² /mm rétegvastagság.

Anyagszükséglet StoPox GH 205 S: kb. 0,5 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz RF kb. 1,0 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: kb. 0,4 kg/m² /mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszárított StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy StoQuarz 0,6 - 1,2 mm kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Az anyag felhordása és egyenletes szétterítése fogazott rákellel/glettvassal vagy fogazott gumilehúzóval (48 vagy 95 fogú vagy 6 mm-es gumilehúzó; Stoszerszámkatalógus) történhet, majd tűskéhengerrel keresztirányú munkamenetekben légteleníteni kell.

Rétegvastagság 6 - 15 mm; Töltési fok: 1 : 8 tömegrész (anyag hőmérséklet min. +15 °C); Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 2,0 kg/m² /mm rétegvastagság.

Előápolozás, a munkát nedvesre a nedvesre módszerrel kell végezni!

Anyagszükséglet StoPox GH 205 S: kb. 0,22 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz AS: kb. 1,78 kg/m² /mm rétegvastagság

Alacsonyabb anyag- és környezeti hőmérséklet esetén a megnövekedett viszkozitás miatt a m²-re vetített fajlagos anyagigény megnövekszik.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:

+10 °C-on: kb. 24 óra

+23 °C-on: kb. 8 óra

+30 °C-on: kb. 5 óra

Szerszámok tisztítása

StoDivers EV 100, StoCryl VV

Műszaki ismertető

StoPox GH 205 S

**Tudnivalók, javaslatok,
speciális információk,
egyebek**

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Cikkszám	Megnevezés	Edény
04807/016	StoPox GH 205 S Szett	28 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport	Alapozás
----------------------	----------

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Műszaki ismertető

StoPox GH 205 S

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10