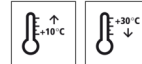


Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Minősített EP alapozó, ellenáll a hátoldali nedvesedésnek



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- padlófelületeken
- ásványi alapfelületek alapozójaként
- simító gletteléshez, > 0,5 mm felületi érdesség esetén
- cementkötésű aljzatok kapilláris- és pórustömítése

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás ásványi aljzatokra
- minősített tapadás, és hólyagosodásmentes felület hátoldali nedvesedés esetén
- légtelenítő adalékokat tartalmaz
- kivitelezéskor kvarchomokkal tölthető
- VOC-alacsony emissziójú

Megjelenés

- transzparens

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- az AgBB által építésfelügyeleti szempontból engedélyezett, igényes megjelenésű PUR-gyantákon alapuló StoCretec padlóbevonat részét képezi
- az AgBB szerint minősített, építésfelügyeleti engedéllyel rendelkező padlóburkolati rendszerek alkotóeleme

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság		> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Követelmények	<p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények: Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.</p> <p>Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz, a betonminőségétől függően. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készüléssel mérve.</p> <p>+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet. A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm² A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p>	
Előkészületek	Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.	
Feldolgozás		
Feldolgozási hőmérséklet	<p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Max. megengedett relatív páratartalom 75 %</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Max. megengedett relatív páratartalom 85 %</p>	
Feldolgozási idő	<p>+10 °C-on: kb. 60 perc +23 °C-on: kb. 40 perc +30 °C-on: kb. 20 perc</p>	
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 45,0 súlyrész	
Anyag előkészítése	<p>Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassan forgó keverővel (max. 300 ford./perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.</p>	
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	alapozóként, az aljzattól függően	0,2 - 0,5 kg/m ²

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatók. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Standard alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alá (beltérben / kültérben).

1. Az alapfelület előkészítése
2. Alapozás StoPox GH 205 / beszórás
3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 (opcionális > 0,5 mm érdességi mélység esetén)
4. Bevonat pl. StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

Alapozás hátoldali nedvesedés esetén:

StoPox GH 205 hátoldali nedvesedés elleni záróréteggént történő alkalmazása az aljzat minőségének valamint a nedvesedés fajtájának és mértékének pontos ismeretét igényli. StoCretec rendszertanácsadóval való egyeztetés szükséges.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Alkalmazás

Standard alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alá (beltérben / kültérben).

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

StoPox GH 205-öt gumilehúzóval, árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségig és utóhengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

Ha a rádolgozás 48 órán belül nem történik meg, akkor a friss alapozást StoQuarz 0,1 - 0,5 mm vagy StoQuarz 0,3 - 0,8 mm tűziszárított kvarchomokkal be kell hinteni (nem fölösleggel, hanem szemcse szemcse mellett sűrűséggel).

Anyagszükséglet kb. 0,5-1,0 kg/m²

3. Simító glettelés

Az alapozást StoPox GH 205-el kell végezni

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m² rétegenként

Az 1 súlyrész StoPox GH 205 és max. 2 súlyrész StoQuarz RF összetételű simító glettet kell felhordani (szükség esetén StoDivers ST állékonyságjavító hozzáadásával) az előkészített és már alapozott aljzatra.

A felhordás sima- vagy fogazott glettvassal és tuskéshengerrel történik.

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,6 - 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz RF: kb. 1,2 - 1,4 kg/m² /mm rétegvastagság

4. Bevonat

A nem vizes bázisú StoPox / StoPur bevonat alkalmazása a műszaki ismertetőknél megfelelően történik.

Alkalmazás habosodás-mentes kötőanyagként, önterülő habarcsok és EP-esztrichek készítéséhez.

Rétegvastagság < 1 mm; töltési fok: 1:1 súlyrész (anyag hőmérséklet min. +15 °C); Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,50 kg/m²/mm rétegvastagság.

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz RF kb. 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszárított StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy StoQuarz 0,6 - 1,2 mm kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Rétegvastagság 1 - 2 mm; töltési fok: 1 : 1,5 súlyrész, Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,7 kg/m² /mm rétegvastagság.

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet StoQuarz RF kb. 1,0 kg/m² /mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszárított StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy StoQuarz 0,6 - 1,2 mm kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Rétegvastagság 2 - 3 mm; töltési fok: 1 : 2,5 súlyrész (anyag hőmérséklet min. +15 °C); Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,8 kg/m² /mm rétegvastagság.

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,5 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet Sto Zuschlag KS: kb. 1,3 kg/m² /mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszárított StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy StoQuarz 0,6 - 1,2 mm kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Rétegvastagság > 3 mm; töltési fok: 1 : 3 súlyrész (anyag hőmérséklet min. +15 °C); Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,92 kg/m² /mm rétegvastagság.

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,5 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 0,5 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: kb. 0,4 kg/m² /mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszárított StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy StoQuarz 0,6 - 1,2 mm kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Az önterülő habarcs felhordása és egyenletes szétterítése fogazott rákellel/glettvassal vagy fogazott gumilehúzóval (48 vagy 95 fogú vagy 6 mm-es gumilehúzó, Sto-szerszámkatalógus) történhet. Az anyagot ezután tüskéhengerrel keresztirányú munkamenetekben egalizálni és légteleníteni kell.

Rétegvastagság 6 - 15 mm; töltési fok: 1 : 8 súlyrész (anyag hőmérséklet min. +15 °C); Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 2,0 kg/m² /mm

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

rétegvastagság.

Előalpozás, a munkát nedves a nedvesre módszerrel kell végezni!

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,22 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz AS: kb. 1,78 kg/m² /mm rétegvastagság

Alacsonyabb anyag- és környezeti hőmérséklet esetén a megnövekedett viszkozitás miatt a m²-re vetített fajlagos anyagigény megnövekszik.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 32 óra
+23 °C-on: kb. 12 óra
+30 °C-on: kb. 8 óra

Szerszámok tisztítása

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Csomagolás

Vödrök

Cikkszám	Megnevezés	Edény
04807/026	StoPox GH 205	10 kg Set
04807/019	StoPox GH 205 Szett	551 kg Set
04807/017	StoPox GH 205 Szett	25 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport

Alapozás

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10