

## Műszaki ismertető

### StoPox DV 502

EP fedőbevonat minősített parkolójázi felületvédelmi rendszerekhez



#### Jellemzők

##### Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- padlófelületeken
- elasztikus fedőbevonatként beszórt közbenső rétegeken
- olyan területeken, ahol csúszásmentességi követelmények vannak érvényben
- minősített StoCretec OS 8.17, OS 11a.20, OS 11b.20 felületvédelmi rendszerek alkotórészeként

##### Tulajdonságok

- mechanikailag ellenálló
- vegyileg ellenálló

##### Megjelenés

- fényes

##### Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

#### Műszaki adatok

| Kritérium               | Szabvány / vizsgálati előírás | Érték/ Egység          | Tudnivalók |
|-------------------------|-------------------------------|------------------------|------------|
| Tapadó-húzószilárdság   | EN 1542                       | > 1,5 MPa              |            |
| Viszkozitás (23 °C-on)  | EN ISO 3219                   | 1.200 - 1.800 mPa.s    | keverék    |
| Shore D keménység       | DIN 53505-D/EN ISO 868        | 79                     |            |
| Sűrűség (keverék 23 °C) | EN ISO 2811                   | 1,44 g/cm <sup>3</sup> |            |

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

#### Alapfelület

##### Követelmények

- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
  - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések

## Műszaki ismertető

### StoPox DV 502

- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- Távolítsa el a nem lekötött beszóró homokot.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött  
 legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".  
 Például:
  - Lesöprés
  - Felporszívózás
2. Ellenőrizze a bevonatok terhelhetőségét.

#### Feldolgozás

##### Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:  
 minimális hőmérséklet: +10 °C  
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:  
 minimális hőmérséklet: +10 °C  
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:  
 Maximum: 85%

##### Feldolgozási idő

+23 °C-on: kb. 20 perc

##### Keverési arány

A komponens : B komponens  
 A : B  
 100,0 : 22,0 tömegrész

# Műszaki ismertető

## StoPox DV 502

### Anyag előkészítése

#### Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

#### Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

#### Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

#### Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
  2. Maradéktaianul adja hozzá a B komponenst.
  3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatu keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
  5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

| Anyagszükséglet                                                                                                                                                                                                                              | Alkalmazási mód                            | Anyagszükséglet (kb.) |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                              | fedőbevonatként, az alapfelülettől függően | 0,6 - 1,0             | kg/m <sup>2</sup> |
| Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni. |                                            |                       |                   |

## Műszaki ismertető

---

# StoPox DV 502

---

### Rétegfelépítés

#### A: OS 8 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozó és simítóhabarcs felhordása: StoPox GH 500
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Fedőlezárás: StoPox DV 502

---

#### B: StoCretec OS 11b.20 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 500
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Az úszó- és kopóréteg felhordása: StoPur EZ 500
5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Fedőlezárás: StoPox DV 502

---

#### C: OS 11a.20 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
  2. Alapozás: StoPox GH 531
  3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
  4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént: StoPur EZ 500
  5. Kopóréteg felhordása: StoPur EZ 502
  6. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
  7. Fedőlezárás: StoPox DV 502
-

## Műszaki ismertető

---

# StoPox DV 502

### Alkalmazás

A: OS 8 felületvédelmi rendszer

Tudnivalók:

- Az OS 8 felületvédelmi rendszerek felhordása: Lásd a DIN V 18026 kivitelezési utasítását.
- Bevonat rétegfelépítés, rétegvastagság: 2,5 mm

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozó és simítóhabarcs felhordása:

- StoPox GH 500, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve
- Keverési arány: 1,0 súlyrész StoPox GH 500 és 1,0 súlyrész StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Anyagszükséglet StoPox GH 500: kb. 0,8 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,8 kg/m<sup>2</sup>

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 4–5 kg/m<sup>2</sup>

4. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

---

B: OS 11b felületvédelmi rendszer

Tudnivalók:

- Az OS 11 felületvédelmi rendszerek felhordása: Lásd a DIN V 18026 kivitelezési utasítását.
- Alacsonyabb hőmérséklet és objektum-hőmérséklet esetén megnő az anyagszükséglet.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú

## Műszaki ismertető

---

### StoPox DV 502

henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,8 kg/m<sup>2</sup>

4. Az úszó- és kopóréteg felhordása:

- StoPur EZ 500, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve
- Várározási idő: Az úszó- és kopóréteget 12-24 óra elteltével kell felhordani, miután a nem lekötött kvarchomokot eltávolították.
- Az önterülő habarcs keverési aránya: 1,0 súlyrész StoPur EZ 500 és 0,3 súlyrész StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Hordja fel az önterülő habarcsot a kívánt rétegvastagságban.
- Anyagszükséglet StoPur EZ 500: kb. 2,3 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,75 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos: A töltőanyagot és a töltöttséget 2%-nál nagyobb lejtés vagy az éghajlati viszonyokat figyelembe véve kell meghatározni.

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Javaslat: A fokozottan igénybe vett felületeket megfelelő szemcseméretű pl. DUROP-pal vagy Röhrig gránitzúzalékkal szórja be. lásd: <http://www.roehrig-granit.de>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 4-6 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet DUROP vagy gránitzúzalék: kb. 5-8 kg/m<sup>2</sup>

6. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
  - Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
  - A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
  - A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>, beszórástól függően

---

C: OS 11a.20 felületvédelmi rendszer

Tudnivalók:

- Az OS 11 felületvédelmi rendszerek felhordása: Lásd a DIN V 18026 kivitelezési utasítását.
- Alacsonyabb hőmérséklet és objektum-hőmérséklet esetén megnő az anyagszükséglet.

## Műszaki ismertető

---

### StoPox DV 502

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 531
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettséggel. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,4 kg/m<sup>2</sup>

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1 kg/m<sup>2</sup>

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggként:

- StoPur EZ 500
- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Rétegvastagság: legalább 1,5 mm. Szerszám: háromszög fogazású rákel
- A terméket hengerrel keresztirányban légteleníteni kell. Szerszám: tuskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 2,1 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tuskékkal ellátott szögescipőt.

5. Kopóréteg felhordása:

- StoPur EZ 502, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve
- Várakozási idő: 18–36 óra elteltével hordja fel a kopóréteget.
- Az önterülő habarcs keverési aránya: 1,0 súlyrész StoPur EZ 502 és 0,2 súlyrész StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Hordja fel az önterülő habarcsot a kívánt rétegvastagságban.
- Anyagszükséglet StoPur EZ 502: kb. 1,9 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,4 kg/m<sup>2</sup>

6. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Javaslat: A fokozottan igénybe vett felületeket megfelelő szemcseméretű pl. DUROP-pal vagy Röhrig gránitzúzalékkal szórja be. lásd: <http://www.roehrig-granit.de>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 5-6 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet DUROP vagy gránitzúzalék: kb. 5–8 kg/m<sup>2</sup>

7. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokat.

## Műszaki ismertető

---

### StoPox DV 502

- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
  - A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell osztani.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>, beszórástól függően

---

#### Fontos:

##### Minősített rétegfelépítés:

- Anyagszükséglet a DAfStb-irányelv, 2001-10. kiadás: lásd Kivitelezési utasítás, A. melléklet, megfelelőségi tanúsítvány DIN V 18026 szerint

##### UV terhelés, színeltérés:

- Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat. Ezt különösen világos színárnyalatoknál kell figyelembe venni.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- A különböző gyártási tételek között színárnyalatbeli eltérések lehetségesek.

##### Fedőlezárás:

- Rétegvastagság: < 0,5 mm
- A rétegvastagság a mechanikai használat következtében csökken. Ez lerövidítheti a használati időtartamot.

##### Alapfelület hőmérséklet, környezeti hőmérséklet:

- A környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete döntő jelentőségű a reakciós gyanták feldolgozása során.
- Alacsony hőmérséklet esetén a kémiai reakciók lelassulnak.
- Ezáltal a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők meghosszabbodnak.
- A növekvő viszkozitás következtében megnövekedhet a felületegységenkénti anyagszükséglet.
- Magas hőmérséklet esetén a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők lerövidülnek.

##### Anyagszükséglet, kivitelezés:

- Az anyagszükségletek és a kivitelezési információk vízszintes felületekre vonatkoznak.
- Lejtős felületen: előzetes tesztelésre egy mintafelület készítése javasolt. Szükség szerint több rétegben kell felhordani, illetve az anyaghoz állékonyságjavítót vagy nagyobb mennyiségű kvarchomokot kell adagolni.

##### Kötési idő:

- teljes vegyi és mechanikai ellenállás: 7 nap után, +23 °C-on
- Az alacsony hőmérséklet késlelteti a kikeményedést.
- A kikeményedés során: a felületre kerülő víz karbamátképződéshez vezethet és

# Műszaki ismertető

## StoPox DV 502

a felület kifehéredhet. Nedvesség hatására a felület ragacsossá válhat.

[illegible]

## Műszaki ismertető

### StoPox DV 502

**Tárolási időtartam**

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását

**Jelölés****Termékcsoport**

Fedőlezárás

**Biztonság**

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

**Különleges tudnivalók**

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10