

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

EP fedőbevonat, transzparens



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- padlófelületekre
- csekély sárgulási hajlamú epoxigyanta kötőanyag és fedőbevonat
- színes kvarchomok-bevonatok kötőanyagként
- StoBallotini tömör üveggyönggyel kombinált csúszásmentes fedőbevonat
- fedőbevonatként Chips-el beszórt StoPox bevonatokhoz

Tulajdonságok

- alacsony viszkozitás
- légtelenítő adalékokat tartalmaz
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

Megjelenés

- transzparens
- fényes
- ragyogó szín

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	510 - 780 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	> 35	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,12 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+12 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszóróval, marással és azt követő kiegészítő szemcseszóróval vagy szilárd szóróanyaggal történő szóróval elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

A régi epoxigyanta bevonatokat csiszolópadddal matta kell csiszolni. Az előkészített alapfelületet javasolt víz és etanol keverékével (keverési arány: 1:1) megtisztítani.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 75 %

Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+12 °C-on: kb. 50 perc
+23 °C-on: kb. 25 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 50,0 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
fedőbevonatként	0,2	kg/m ²

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatók. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Többrétegű, dekoratív, csúszásmentes színes kvarchomok-bevonat

1. Az alapfelület előkészítése
2. Alapozás StoPox GH 205
3. Önterülő glettelés StoPox CS 100
4. Beszórás
5. Fedőbevonat StoPox CS 100
6. Ápolás pl. StoDivers P 105 (több réteg szükséges)

Csúszásmentes fedőlezárás Sto Ballotini-vel (tömör üveggyönggyel) sima vagy chipsszel beszórt EP önterülő bevonaton, pl. StoPox BB OS-en.

1. Az alapfelület előkészítése
2. Fedőbevonat StoPox CS 100 és Sto Ballotini termékkel

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Alkalmazás

Többrétegű, dekoratív, csúszásmentes, színes kvarchomok-bevonat (beltérben).

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoPox GH 205

A bekevert anyagot az alapfelület teljes pórusmentességének eléréséig gumilehúzóval, árasztva kell felhordani és hengerléssel/ecsettel egyenletesen el kell osztani. El kell kerülni a töcsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,4 kg/m², az aljzat érdességétől függően

Beszórás StoQuarz 0,3 - 0,8 mm. Anyagszükséglet: kb. 1,0 - 1,5 kg/m²

3. Önterülő glettelés StoPox CS 100

StoPox CS 100, StoQuarz 0,01 mm ill. StoQuarz 0,1-0,5 mm szemnagyságú kvarchomokkal töltve (a gyanta:homok keverési aránya kb. 1:1 - 1:1,5 tömegrész arány, ezen belül a két homok frakció keverési aránya 1:1 tömegrész arány).

A bekevert anyagot fogazott glettvassal (48-as vagy 95-ös fogazat, Sto szerszámkatalógus) kell felhordani és egyenletes eloszlatni, majd tüskés hengerrel kell kiegyenlíteni és légteleníteni hosszanti és keresztirányban is.

Anyagszükséglet: kb. 1,5 - 1,7 kg/m² / mm rétegvastagság (teljes keverék)

4. Beszórás túlszórva pl. StoQuarz 0,3-0,8 mm szemnagyságú kvarchomokkal, illetve Röhrig gránittal.

A felesleges homokot a fedőlezárás felhordása előtt le kell seperni, ill. porszívózni.

5. Fedőbevonat StoPox CS 100

A terméket szivacsgumi lehúzóval kell felhordani, majd rövidszálú bárányszőr hengerrel történő utánhengerléssel egyenletesen el kell osztani.

Anyagszükséglet StoPox CS 100: kb. 0,5-1,2 kg/m², beszórástól függően

6. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)

Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített, nem bolyhosodó felmosómoppal történjen. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti száradási időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m² rétegenként

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

hőmérsékletet és a huzatot.

Csúszásmentes fedőlezárás Sto Ballotini-vel (tömör üveggyönggyel) sima vagy chipsszel beszórt EP önterülő bevonaton, pl. StoPox BB OS-en.

1. Az alapfelület előkészítése

Alapfelület StoPox BB OS önterülő bevonat, igény esetén chips szórással.

A bevonat felületét zöld csiszolópadddal meg kell csiszolni.

2. Fedőbevonat StoPox CS 100 és Sto Ballotini termékkel

Sto Ballotini tömör üveggyönggyel töltött StoPox CS 100 felhordása - (átmérő 180 - 300 µm, hozzáadott mennyiség: kb. 30 tömeg%, anyagszükséglet 200 g/m² vagy

(átmérő 250 - 425 µm), hozzáadott mennyiség kb. 15 tömeg% , anyagszükséglet kb. 175 g/m² Keverje folyamatosan az anyagot (keverőszárral), hogy megakadályozza az ülepedést.

A keveréket acél simítóval a szemcsék felületén simára le kell húzni. A tömör üveggyöngyök egyenletes eloszlásának biztosítása érdekében struktúr hengerrel (közepes/durva; Sto szerszámkatalógus) át kell hengerelni. A terméket lendületesen kell felhordani.

Cím:

RÖHRIG Granit GmbH, Werkstraße Röhrig 1, 64646 Heppenheim, Németország
Telefon: (+49 62 52) 70 09 - 0, telefax: (+49 62 52) 70 09 - 11
E-mail: info@roehrig-granit.de, Internet: <http://www.roehrig-granit.de>

Fontos:

A StoPox CS 100-zal bevont felületeket legalább 7 napig (+21 °C-on) óvni kell a nedvességtől.

Az alacsony hőmérséklet késlelteti a kikeményedést.

A viszonylag nagyfokú, sárgulással szembeni stabilitás ellenére UV-terhelés esetén színváltozással/sárgulással kell számolni.

A +50 °C fölötti felületi hőmérséklet szintén sötétedéshez vezethet.

Ezt is figyelembe kell venni a színes kvarc árnyalatok vagy az alatta lévő bevonatok kiválasztásakor, különösen nappali fényben.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Szerszámok tisztítása

Tisztítsa meg StoCryl VV termékkel.

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására optikai elváltozások nem zárhatók ki

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

Szállítás**Csomagolás**

Vödrök

Cikkszám	Megnevezés	Edény
14204/013	StoPox CS 100 Set	10 kg Set
14204/005	StoPox CS 100 Szett	25 kg Set

Tárolás**Tárolási feltételek**

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés**Termékcsoport**

Fedőlezárás

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.

Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.

Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint

Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",

Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"

<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Műszaki ismertető

StoPox CS 100

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10