

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

EP bevonat, ipari, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületeken
- színes standard bevonat ipari padlókhöz, pl. az autóiparban vagy az élelmiszeriparban
- színes fedőbevonatként a StoCretec OS 8 felületvédelmi rendszerben
- a StoFloor Cleanroom BB OS rendszer része

Tulajdonságok

- közepes mechanikai és vegyi ellenállóképesség
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig
- nagyon jó önterülési és légtelenedési tulajdonságok
- nem tartalmaz lakkokra ártalmas adalékanyagokat

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Kb. RAL 7032-höz készült
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm³	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g, kb.

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbéli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.

A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraz, a 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint.

Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszóróval, marással és azt követő kiegészítő szemcseszóróval vagy szilárd szóróanyaggal történő szóróval elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 75 %

Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 50 perc
+20 °C-on: kb. 30 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 25,0 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.

A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

1 mm rétegvastagsághoz, max. 1 mm vastag bevonatként

1,0 - 1,5 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

1 mm rétegvastagsághoz, max. 1 - 3 mm vastag bevonatként	1,1	kg/m ²
fedőbevonatként, beszórószemcse mérettől függően	0,6 - 0,8	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		

Rétegfelépítés

- Ipari padlóbevonat, sima
1. Az alapfelület előkészítése
 2. Alapozás StoPox GH 205 / beszórás
 3. Bevonat StoPox BB OS (nem töltött/töltött a rétegvastagságtól függően)
 4. Matt fedőlezárás StoPox WL 150 transzparens (opcionális)
 5. Ápolás StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális)
- Ipari padlóbevonat, csúszásmentes
1. Az alapfelület előkészítése
 2. Alapozás StoPox GH 205 / beszórás
 3. Bevonat StoPox BB OS (nem töltött/töltött a rétegvastagságtól függően) / beszórás StoQuarz
 4. Fedőlezárás StoPox BB OS ill. StoPox DV 100
- OS 8 felületvédelmi rendszer, hátoldali nedvesedés esetére bevizsgálva
1. Aljzat előkészítése
 2. Alapozó glettelés és felületvédő réteg StoPox GH 502 vagy StoPox GH 532 anyaggal
 3. Beszórás főleggel StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kvarchomokkal
 4. Fedőbevonat StoPox BB OS
- Lásd az OS 8.6 és OS 8.22 StoCretec felületvédelmi rendszer kivitelezési utasítását

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Alkalmazás

Ipari padlóbevonat, sima

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoPox GH 205

A bekevert anyagot az alapfelület teljes pórusmentességének eléréséig gumilehűzővel, árasztva kell felhordani és hengerléssel/ecsettel egyenletesen el kell osztani. El kell kerülni a töcsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

0,5 mm-nél nagyobb mélységű érdesség esetén simító glettelés javasolt

Ha a rádolgozás 48 órán belül nem történik meg, akkor a friss alapozást StoQuarz 0,1 - 0,5 mm vagy StoQuarz 0,3 - 0,8 mm tűziszáritott kvarchomokkal be kell hinteni (nem fölösleggel, hanem szemcse szemcse mellett sűrűséggel).

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Bevonat StoPox BB OS

A bekevert anyagot rákellel (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen el kell osztani és tűskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

A minimális anyagszükséglet az alapfelülettől és az optikai megjelenésre/fedőképességre vonatkozó követelményektől függ. A 0,5 mm-nél kisebb rétegvastagság sima alapfelületeken általában területi zavarokhoz vezet.

Bevonat 1 mm rétegvastagságig:

Anyagszükséglet StoPox BB OS: legalább 1,0 - 1,5 kg/m²

Bevonat 1 és 2 mm vastagság között:

Anyagszükséglet StoPox BB OS: kb. 1,1 kg/m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 kg/m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet, teljes keverék: kb. 1,6 kg/m²/mm rétegvastagság

Bevonat 2 és 3 mm vastagság között:

Anyagszükséglet StoPox BB OS: kb. 1,1 kg/m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet, teljes keverék: kb. 1,8 kg/m²/mm rétegvastagság

4. Matt fedőlezárás StoPox WL 150 transzparens (opcionális)

Vizesbázisú fedőlezárás alkalmazása előtt a StoPox BB OS felületét zöld pad-el át kell dörzsölni a tapadás optimalizálása érdekében.

A régebbi felületeket alaposan meg kell tisztítani fekete pad-el és StoDivers GR-el.

A bekevert anyagot kb. 15%-os vízzel hígítjuk, ismét összekeverjük és nejlon hengerrel átlóban felhordjuk (szálhossz kb. 13-14 mm).

1-2 rétegre lehet szükség.

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg/m², rétegenként
Javasoljuk, hogy a StoPox WL 150 transzparens anyagot egy 25 cm széles hengerrel vigye fel, majd keresztirányban egy 50 cm széles nagy felületen használatos hengerrel, a hengert keresztben mozgatva hengerelje át.

5. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)
Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített, nem bolyhosodó felmosómoppal történjen. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti kötési időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m² rétegenként

Ipari padlóbevonat, csúszásmentes
A csúszásgátlás növeléséhez a még friss, önterülő bevonat beszórható StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ill. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm szemnagyságú kvarchomokkal. Más beszóróanyagok, így Durop, Korund vagy gránit őrlemények is használhatók.

Anyagszükséglet StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ill. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: kb. 3,0 - 6,0 kg/m² a rétegvastagságtól függően.

A kvarchomokkal végzett beszórás min. 50%-al megnöveli a teljes rétegvastagságot. A felesleges, nem lekötött kvarchomokat kikeményedés után le kell söpörni, ill. ipari porszívóval le kell porszívózni.

Fedőlezárás StoPox BB OS/ StoPox DV 100

Ha a StoPox BB OS-t beszórt bevonatok fedőlezárásaként használják, akkor a korlátozott fedőképesség miatt az csak a RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 és 7046 színekben végezhető el. Más színeknél StoPox DV 100-at kell használni.

A bekevert anyag felhordása és egyenletes elosztása gumilehúzóval történik, majd rövid szálú hengerrel (Sto-szerszámkatalógus) keresztirányban át kell hengerelni.

Anyagszükséglet StoPox BB OS (kb. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² a beszórószemcse mérettől függően

Anyagszükséglet StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² a beszórószemcse mérettől függően

OS 8 felületvédelmi rendszer

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozó glettelés és felületvédő réteg StoPox GH 502 vagy StoPox GH 532 anyaggal

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

A bekevert anyagot rákellel kell felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto szerszámkatalógus) és egyenletesen eloszlatni. A szükséges rétegvastagság biztosításához javasolt az anyagfelhasználás-ellenőrzés és a nedves rétegvastagság mérés a friss anyagon.

Anyagszükséglet < 0,5 mm felületi érdesség esetén: kb. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 arányban töltve StoQuarz 0,1 - 0,5 mm vagy 1,2 kg/m² StoPox GH 532 1 : 0,7 arányban töltve StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal

Hátoldali nedvesedés veszélyének esetén vagy erősen szívóképes aljzatoknál javasolt előzetesen alapozóréteg felhordása.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m² StoPox GH 502 vagy kb. 0,4 kg/m² StoPox GH 532

3. Beszórás főleg StoQuarz 0,3 - 0,8 mm kvarchomokkal
Anyagszükséglet: kb. 4 - 5 kg/m²

4. Fedőbevonat StoPox BB OS

A bekevert anyagot Sto-gumilehúzó Profi használatával (cikkszám 17400-005) hordja fel. Ezt követően Sto-Lakkózóhenger Nylon RS 13 használatával (cikkszám 08278-004) hengerelje át.

Fontos:

Világos színárnyalatok (pl. kb. RAL 7035) vagy ragyogó színárnyalatok (pl. RAL 6018) csökkent fedőképessége rosszabb optikai megjelenéshez vezethet. Világos vagy speciális színárnyalatok esetén javasolt felvenni a kapcsolatot a Műszaki Információs Központunkkal, hogy van-e lehetőség másik terméket alkalmazni a StoCretec termékínálatból.

Szintén javasolt a megfelelő alkalmazási utasítások betartása a felületvédelmi rendszerek kivitelezése során.

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait. Alacsony anyag- és aljzat-hőmérséklet esetén a megnövekedett viszkozitás miatt megnő a m²-enkénti anyagszükséglet.

+23 °C-on az anyag 7 nap elteltével éri el teljes vegyi és mechanikai ellenálló képességét.

Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat.

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 24 óra
+23 °C-on: kb. 14 óra
+30 °C-on: kb. 10 óra

Szerszámok tisztítása

Tisztítsa meg StoCryl VV termékkel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására optikai elváltozások nem zárhatók ki

A felületvédelmi rendszerek megfelelőségi tanúsítványai a Sto Műszaki Információs Központban szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás**Szín**

RAL színkártya, Széles színválaszték

Csomagolás

Vödrök

Cikkszám	Megnevezés	Edény
14152/141	StoPox BB OS	15 kg Set
14152/111	StoPox BB OS	30 kg Set

Tárolás**Tárolási feltételek**

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés**Termékcsoport**

Bevonat

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10