

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

EP bevonat, cementtartalmú, csúszásmentes, repedésáthidaló, minősített felületvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás	<ul style="list-style-type: none"> • beltéri használatra • kültéri használatra • kopóréteg a minősített OS 8.15 felületvédelmi rendszerben • közepes és nagy mechanikai terhelésű ipari padlófelületekre és közlekedési felületekre
-------------------	---

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás mattnedves, ásványi aljzatokra
- ellenálló felület
- repedésáthidaló

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 178	> 30 MPa	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

- Általánosan:
- Bevizsgált felületvédelmi rendszerek: száraz, teherbíró
 - Nem bevizsgált felületvédelmi rendszerek: száraz vagy nedves, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület, bevizsgált felületvédelmi rendszerek:

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Száraz vagy nedves alapfelület, nem bevizsgált felületvédelmi rendszerek:
- Száraz vagy nedves az EN 1504-10 szabvány definíciója szerint

Alapfelület hőmérséklete: +8 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött
legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".
Például:
 - Acélgolyós szemcseszórás
 - Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
 - Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
Minimális hőmérséklet: +8 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
Minimális hőmérséklet: +8 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
Maximum: 85%

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 120 perc
+23 °C-on: kb. 60 perc
+30 °C-on: kb. 30 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 14,3 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

A túl hosszú vagy túl rövid keverési idő lehetséges következményei:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
2. Maradéktaianul adja hozzá a B komponenst.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.

Keverőeszköz: Lassú fordulatu keverőszár, max. 300 ford./perc

Keverési idő: legalább 3 perc

4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	1 mm rétegvastagsághoz	1,6 kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

Rétegfelépítés

A: Csúszásmentes beszórt bevonat közepes mechanikai terheléshez, repedésáthidaló

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Opcionális alapozás: pl. StoPox 452 EP vagy StoPox GH 205
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Beszórt bevonat felhordása: StoPox 590 EP
5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm vagy Röhrig gránitzúzalék
6. Fedőlezárás: StoPox DV 100

B: OS 8.15 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 502
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Kopóréteg felhordása: StoPox 590 EP
5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Fedőlezárás: StoPox DV 100

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

Alkalmazás

A: Csúszásmentes beszórt bevonat közepes mechanikai terheléshez, repedésáthidaló

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Opcionális alapozás:

- Az alapozás csak erősen nedvszívó alapfelületeknél szükséges.
- pl. StoPox 452 EP vagy StoPox GH 205
- A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2–0,4 kg/m², az aljzat érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

4. Beszórt bevonat felhordása:

- StoPox 590 EP
- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Szerszám rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 95
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet: legalább 2,0 kg/m²
- Fontos: > 0,5 mm érdességi mélység esetén megnő az anyagszükséglet.

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm vagy Röhrig gránitúzalék
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 5-6 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,6-1,2 mm: kb. 5-6 kg/m²
- Anyagszükséglet gránitúzalék: kb. 8-10 kg/m²
- Röhrig gránitúzalék: lásd <http://www.roehrig-granit.de>

6. Fedőlezárás:

- StoPox DV 100
 - Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
 - Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó
 - A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
 - Szerszám: rövidszálú henger
 - Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m², beszórástól függően
 - Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.
-

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

B: OS 8.15 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 502
- A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

4. Kopóréteg felhordása:

- StoPox 590 EP
- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Szerszám rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 48, 95
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 5-6 kg/m²

6. Fedőlezárás:

- StoPox DV 100
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–0,8 kg/m²
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet, kivitelezés:

- Az anyagszükségletek és a kivitelezési információk vízszintes felületekre vonatkoznak.
- Lejtős felületen: előzetes tesztelésre egy mintafelület készítése javasolt. Szükség szerint több rétegben kell felhordani, illetve az anyaghoz állékonyságjavítót vagy

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

nagyobb mennyiségű kvarchomokot kell adagolni.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átdolgozhatósági idő: +10 °C-on: kb. 24 óra +23 °C-on: kb. 16 óra +30 °C-on: kb. 12 óra						
Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.						
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek	<p>1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét</p> <p>2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.</p> <p>Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.</p>						
Szállítás							
Szín	világosszürke Nem RAL-szín a fedőlezárástól függően						
Csomagolás	vödör és kanna						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikkszám</th> <th>Megnevezés</th> <th>Edény</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>03781/005</td> <td>StoPox 590 EP</td> <td>30 kg Set</td> </tr> </tbody> </table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	03781/005	StoPox 590 EP	30 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
03781/005	StoPox 590 EP	30 kg Set					
Tárolás							
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.						
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását						
Jelölés							
Termékcsoport	Bevonat						

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban", valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" <https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti

Műszaki ismertető

StoPox 590 EP

Telefon: +36 24 51 02 10