

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

EP alapozó, nedves aljzatokra



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri és kültéri használatra
 - padlófelületeken
 - cementkötésű aljzatok kapilláris- és pórustömítése
 - alapozóként nem ásványi alapfelületekre, pl. nemesacél övekre és teherbíró epoxigyanta bevonatokra
 - alapozóként balkonokon

- Tulajdonságok**
- nagyon jól tapad ásványi és rozsdamentes acél alapfelületeken
 - légtelenítő adalékokat tartalmaz

- Megjelenés**
- transzparens

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

- Követelmények**
- Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az alapfelület száraz vagy nedves, teherbíró és nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.
- A 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint száraz vagy nedves +10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

Acél felületek SA 2½ - fémtiszta az EN ISO 12944-4 szerint.

Előkészületek	Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.		
Feldolgozás			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Max. megengedett relatív páratartalom 85 %		
Feldolgozási idő	+10 °C-on: kb. 50 perc +20 °C-on: kb. 25 perc +30 °C-on: kb. 10 perc		
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 45,0 súlyrész		
Anyag előkészítése	Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Az A komponenszt fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt. Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési időtartam min. 3 perc. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni! A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.		
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	alapozóként, az aljzattól függően	0,3 - 0,6	kg/m²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox 452 EP 3. Simító glettelés (opcionális, pl. 0,5 mm-nél nagyobb érdességi mélység esetén) 4. Fedőbevonat		

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

Alkalmazás

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

StoPox 452 EP-t gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani a teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést. A StoPox 452 EP alapozót egy vagy több rétegben kell felhordani, az aljzattól függően.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,6 kg/m², az aljzat érdességétől függően

Ha a következő bevonat felhordásáig eltelő várakozási idő 72 óránál hosszabb, akkor az alapozást kissé meg kell csiszolni és újabb alapozó réteget kell felhordani vagy szükség esetén be kell szórni.

Beszórás StoQuarz 0,1 – 0,5 mm

Anyagszükséglet: kb. 1,0 kg/m²

3. Simító glettelés

Az alapozást StoPox 452 EP-vel kell végezni.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,6 kg/m² rétegenként

Simító glettelés felhordása, 1 súlyrész StoPox 452 EP és max. 2 súlyrész StoQuarz 0,1 - 0,5 mm összetétellel (esetleg StoDivers ST állékonyságjavító hozzáadásával), az előkészített és már alapozott aljzatra.

A felhordást sima - vagy fogazott glettvassal kell végezni majd tuskéhengerrel légteleníteni kell.

Anyagszükséglet StoPox 452 EP: kb. 0,6 - 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 1,2 - 1,4 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: kb. 1,0 - 3,0 kg/m²

4. Fedőbevonat

pl. StoPur EA, ill. StoPur EB 200, StoPox KU 601 az adott termék műszaki ismertetőjének megfelelően

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 28 óra
+23 °C-on: kb. 14 óra
+30 °C-on: kb. 10 óra

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

Szerszámok tisztítása

Tisztítsa meg StoCryl VV termékkel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Csomagolás

vödör és kanna

Cikkszám	Megnevezés	Edény
14062/028	StoPox 452 EP	10 kg Set
14062/027	StoPox 452 EP Set	4 kg Set
14062/026	StoPox 452 EP Szett	23 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport

Alapozás

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzőkor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10