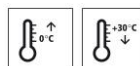


Műszaki ismertető

StoPma RZ 500

PMMA kopóréteg bevizsgált parkolójázi felületvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- padlófelületeken
- OS 8.16 minősített felületvédelmi rendszer részeként

Tulajdonságok

- gyors kötés
- alacsony viszkozitás
- mechanikailag ellenálló
- a helyszínen StoQuarz AS 300 termékkel tölthető 1:1,5 keverési arányban

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	DIN 53018	130 - 170 mPa.s	
Sűrűség (23 °C)	EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú laza, mállo részeket, szennyeződések el kell távolítani.
- Száraz alapfelület:
- A nyomószilárdsági osztálytól függően
 - Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz
- Nedvességtartalom:
- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.

Műszaki ismertető

StoPma RZ 500

- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: legalább +0 °C, 3 K értékkel a harmatpont felett
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Beton vagy cementesztich:

- Ellenőrizze a kompatibilitást az adott alapfelülettel.
- Az adalékanyagok és utókezelő szerek összeférhetetlenséget okozhatnak.

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: 0 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: 0 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+20 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A szükséges katalizátor mennyisége függ az anyag és az aljzat hőmérsékletétől.

30 °C: 1,0 súlyszázalék StoPma KAT 300 (200 g/20 kg vödör)

20 °C: 2,0 súlyszázalék StoPma KAT 300 (400 g/20 kg vödör)

10 °C: 4,0 súlyszázalék StoPma KAT 300 (800 g/20 kg vödör)

0 °C: 5,0 súlyszázalék StoPma KAT 300 (1000 g/20 kg vödör)

Műszaki ismertető

StoPma RZ 500

Anyag előkészítése

1. Keverje fel az anyagot.
Fontos: A paraffinnak egyenletesen kell eloszlania.
2. Adja hozzá a StoQuarz AS 300 kvarchomokot és alaposan keverje össze, keverési arány: 1:1,5
3. Adja hozzá a katalizátort.
4. Keverje össze a komponenseket.
Keverőeszköz: Lassú fordulátú keverőszár, max. 300 ford./perc
Keverési idő: legalább 1 perc
5. Azonnal dolgozza fel a keveréket.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	kopóréteggént (keverék)	1,5	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	1. Az alapfelületet elő kell készíteni.		
	2. Alapozás: StoPma GH 500		
	3. Beszórás: StoQuarz 0,6-1,2 mm		
	4. Közbenső réteg: StoPma RZ 500		
	5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm		
	6. Fedőlezárás: StoPma DV 500		

Műszaki ismertető

StoPma RZ 500

Alkalmazás

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPma GH 500

- A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: gumilehúzó

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.

- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően

- Fontos:

El kell kerülni a tócsaképződést.

Alapozza le a padlót pórustelítettségig.

A kikeményedéshez zárt műgyanta-film szükség.

Az erősen nedvszívó alapfelületeket több rétegben alapozza le, friss a frissre módszerrel.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm

- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.

- Anyagszükséglet: kb. 1,5 kg/m²

- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

4. Kopóréteg felhordása:

- StoPma RZ 500

- Keverési arány:

1,0 súlyrész StoPma RZ 500

1,5 súlyrész StoQuarz AS 300

- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel, fogazás nélküli

- A terméket egyenletesen oszlassa el. Szerszám: festőhenger

- Keverék anyagszükséglete: kb. 1,5 kg/m²

- Anyagszükséglet StoPma RZ 500: kb. 0,6 kg/m²

- Anyagszükséglet StoQuarz AS 300: kb. 0,9 kg/m²

Javaslat: A fokozottan igénybe vett felületeket megfelelő szemcseméretű pl.

DUROP-pal vagy Röhrig gránitzúzalékkal szórja be. lásd: <http://www.roehrig-granit.de>

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 4-5 kg/m²

- Anyagszükséglet DUROP vagy gránitzúzalék: kb. 5–6 kg/m²

5. Fedőlezárás:

- StoPma DV 500 vagy StoPma DV 500 transzparens

- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

- 60 perc elteltével hordható fel a fedőlezárás.

- A terméket gyorsan és egyenletesen terítse el. Szerszám: gumilehúzó

- Hengerelje át a terméket. Szerszám: rövidszálú henger

- Minimális anyagszükséglet: 0,4–0,6 kg/m²

- Ne menjen a minimális anyagszükséglet alá.

Műszaki ismertető

StoPma RZ 500

Tudnivalók:

Színeltérés:

- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait. Különösen a szerves pigmenteket tartalmazó színárnyalatok.
- Szomszédos felületvédelmi rendszerek eltérő fedőlezárással, pl. StoPox DV 100: azonos szín választása esetén is adódhatnak színárnyalatbeli eltérések.

Fedőlezáras:

- Rétegvastagság: < 0,5 mm
- A rétegvastagság a mechanikai használat következtében csökken. Ez lerövidítheti a használati időtartamot.
- A lejtés, a színárnyalat és a fedőképesség függvényében két munkamenet is szükséges lehet.

Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel. Következő használat előtt a szerszámokat 30 percig szellőztetni kell.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu , Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét		
Szállítás			
Szín	Szürke, az egyenletes szín nem követelmény		
Csomagolás	Vödrök		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	00133-001	StoPma RZ 500	20 kg Vödör
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól. Kerülje a 25 °C feletti hőmérsékletet.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		

Műszaki ismertető

StoPma RZ 500

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók
Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10