

Műszaki ismertető

StoPma GH 500

PMMA alapozás parkolóházak minősített felületvédelmi rendszereihez



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültéren
- padlófelületeken
- cementkötésű, száraz aljzaton, pl. beton- vagy esztrich felületen
- a minősített OS 8.16 felületvédelmi rendszer részeként

Tulajdonságok

- gyors kötés
- felhasználható 0°C és 30°C között
- alacsony viszkozitás
- kiválóan tapad ásványi aljzatokon
- a bevonat és a vízzel telített, felületileg száraz beton aljzat közötti összeférhetőség EN 13578 szabvány szerint bevizsgálva

Külső megjelenés

- transzparens (színtelen)

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- a StoPma GH 500 nem tölthető

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Viszkozitás (23°C-on)	DIN 53018	100 - 130 mPa*s	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	0,99 g/cm ³	

A megadott jellemzők átlagos, illetve körülbelüli értékek. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok esetében csekély mértékben eltérőek lehetnek a tényleges értékek, ami azonban nem befolyásolja a termék alkalmasságát.

Aljzat

Követelmények

Beton és cementesztrich esetén: az adalékanyagok vagy az utókezeléshez használt anyagok összeférhetetlenséget okozhatnak. A StoPma GH 500 és az adott aljzat összeférhetőségét a helyszínen kell ellenőrizni.

Műszaki ismertető

StoPma GH 500

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.

A nem megfelelő szilárdságú részeket és a meg nem kötött kvarchomokot el kell távolítani.

Száraz az EN 1504-10 szabvány meghatározása szerint.

Az aljzat hőmérséklete +0°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell

Az 1,5 mm-nél nagyobb felületi érdességet pl. gyémánttárcsás csiszolással csökkenteni kell. Kiegyenlítő glettelést a rendszer nem tesz lehetővé.

A StoPma GH 500 nem tölthető.

Nagyobb mélyedések vagy kitörések, illetve megfelelő lejtés vagy holker kialakításához StoPma CB 500 használható. Alternatív megoldásként a rendszerhez illő StoCrete PCC habarcs vagy StoPox állékony habarcs használható. A rendszerhez alkalmazható PCC habarcsokról a Sto Építőanyag Kft. nyújt tájékoztatást.

Kivitelezés

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: 0°C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C

Feldolgozhatósági idő

+20°C esetén kb. 15 perc

Keverési arány

A szükséges katalizátormennyiség függ az anyag és az aljzat hőmérsékletétől.

30°C 2,0 tömeg% StoPma KAT 300 (400 g / 20 kg-os kanna)
20°C 3,0 tömeg% StoPma KAT 300 (600 g / 20 kg-os kanna)
10°C 4,0 tömeg% StoPma KAT 300 (800 g / 20 kg-os kanna)
0°C 6,0 tömeg% StoPma KAT 300 (1200 g / 20 kg-os kanna)

Keverés

Az StoPma GH 500-at keverje fel alaposan, így a paraffin egyenletesen eloszlik. Ezt követően adja hozzá a pontosan kimért katalizátormennyiséget. Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) keverje el benne alaposan. Keverje legalább 1 percig.

Azonnal felhasználandó.

Anyagszükséglet

Felhasználás módja

kb. anyagszükséglet

alapozásként az aljzattól függően

0,3 - 0,5

kg/m²

Műszaki ismertető

StoPma GH 500

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

Rétegfelépítés	Általános alapozás a StoPma OS 8.16 parkolóház-bevonatok alá (bel- és kültéren) 1. Aljzat előkészítése 2. StoPma GH 500 alapozás 3. StoPma RZ 500 közbenső réteg 4. StoPma DV 500 fedőbevonat
-----------------------	--

Kivitelezés

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

A StoPma GH 500-at árasztva, gumilehúzóval kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a töcsaképződést. Az alapozást a teljes pórustelítettség eléréséig kell folytatni. A megkötéshez zárt gyantafilm szükséges. Erősen nedvszívó aljzat esetén több rétegben kell – nedves a nedvesen – alapozni.

Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

Beszórás StoQuarz kvarchomokkal (szemcseméret 0,6-1,2 mm)

Anyagszükséglet: kb. 1,5 kg/m²

A StoPma GH 500-ra egy óra elteltével fel lehet vinni a következő réteget.

3. Bevonat

Az OS 8.16 felületvédelmi rendszer alkalmazása a kivitelezési utasításokban szereplő adatok alapján történik.

Megjegyzés:

A bevonat rétegfelépítéséhez szükséges anyagmennyiségek a Kivitelezési Utasítás alapján határozható meg.

A munkaeszközök tisztítása	Használat után azonnal StoDivers EV 100-al, illetve StoCryl VV segítségével. A szerszámokat az újbóli használat előtt 30 percig pihentetni kell.
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	A teljesítmény-nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

Szállítás

Csomagolás	kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerelés
	09322-003	StoPma GH 500	20 kg-os kanna

Műszaki ismertető

StoPma GH 500

Raktározás

Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen, 25°C alatti hőmérsékleten.
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

Jelölés

Termékcsoporthat	Alapozó
-------------------------	---------

GIS-KÓD

RMA10 bevonatok, metil-metakrilátot tartalmaz, irritáló hatású

Biztonság

A hatályos uniós irányelv értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft
HU - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 490 770
info.hu@sto.com
www.sto.hu