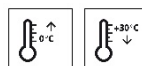


Műszaki ismertető

StoPma DL 300

PMMA bevonat a StoPma balkonrendszerhez



Jellemzők

Alkalmazás	• kültéri használatra • cementkötésű aljzatokra és a rendszerrel kompatibilis PCC esztrichekre • balkonokra és függőfolyosókhoz
-------------------	---

Tulajdonságok	• PMMA • gyors kötés • 0 °C-tól 30 °C-ig feldolgozható • UV- és időjárásálló
----------------------	--

Megjelenés	• színes
-------------------	--

Különlegességek/tudnivalók	• A StoPma DL 300 bevonat kizárólag a StoPma balkonrendszer bevonataként használható
-----------------------------------	--

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	190 - 270 mPa.s	
Repedési nyúlás		> 100 %	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,10 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények	Beton vagy cementesztrich: az adalékanyagok és utókezelő szerek összeférhetetlenséget okozhatnak. A StoPma GH 300 termék és az alapfelület kompatibilitását ellenőrizni kell az adott projekten. Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani. Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai
----------------------	---

Műszaki ismertető

StoPma DL 300

szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve. 0 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet. A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással, pl. szemcseszórással, marással és azt követő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyagokkal történő szórással vagy gyémánttárcsás csiszolással elő kell készíteni.

A 1,5 mm-nél nagyobb érdességi mélység pl. gyémánttárcsás csiszolással csökkenthető. Kiegyenlítő glettelés nem alkalmazható a rendszerben. A StoPma GH 300-at nem szabad tölteni.

Nagyobb mélyedések vagy üregek kiegyenlítéséhez, valamint lejtés kialakításához kizárólag a rendszerrel kompatibilis StoCrete PCC habarcsot és StoPox Mörtel standfest anyagot szabad használni. A rendszerrel kompatibilis PCC habarcsokra vonatkozó információk a StoCretec műszaki információs központtól szerezhetők be.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: 0 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

Feldolgozási idő

+20 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A szükséges katalizátormennyiség függ az anyag és az alapfelület hőmérsékletétől.

30 °C 0,8 súlyszázalék StoPma KAT 300 (40 g / 5 kg kanna)

20 °C 1,0 súlyszázalék StoPma KAT 300 (50 g / 5 kg kanna)

10 °C 2,0 súlyszázalék StoPma KAT 300 (100 g / 5 kg kanna)

0 °C 3,0 súlyszázalék StoPma KAT 300 (150 g / 5 kg kanna)

Műszaki ismertető

StoPma DL 300

Anyag előkészítése

A StoPma DL 300 terméket alaposan keverje fel, hogy a paraffin egyenletesen eloszoljon.

Függőleges vagy erősen lejtős felületekre történő felhordáshoz a StoPma DL 300 kb. 2,0 súly% (100 g / 5 kg-os kanna) StoDivers ST állékonyságjavítóval tixotrópizálható.

A StoDivers ST sűrítőanyagot a katalizátor hozzáadása előtt kell hozzákeverni az alapkomponekhoz és majd homogénre kell keverni.

Ezután hozzá kell adni a pontosan adagolt mennyiségű katalizátort. Lassan forgó keverővel (max. 300 ford./perc) alaposan át kell keverni. Keverési idő legalább 1 perc.

Az anyagot azonnal fel kell dolgozni.

Anyagszükséglet	Kivitelezés	Anyagszükséglet (kb.)	
		0,7	kg/m²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			

Alkalmazás

1. Alapozás: lásd a StoPma GH 300 műszaki ismertetőjét

2. Vízszigetelés: lásd a StoPma EZ 300 műszaki ismertetőjét

3. Bevonat: Öntse a StoPma DL 300 terméket a felületre, oszlassa el majd rögtön hengerelje át, hogy egyenletes felületet kapjon.

Anyagszükséglet: kb. 0,7 kg/m²

4. Chips-szórás: StoChips 1 mm enyhe feleslegben kell szórni.

Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 0,6 kg/m²

A StoPma DL 300-ra 90 perc elteltével fel lehet hordani a következő réteget. A StoChips 1 mm kiálló éleit le kell csiszolni a következő réteg felhordása előtt. Porszívózza át a felületet.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al, ill. StoCryl VV-vel. Következő használat előtt a szerszámokat 30 percig levegőztetni kell.

Műszaki ismertető

StoPma DL 300

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek

Fontos:
A színárnyalatától függően több rétegre lehet szükség.

Csúszásmentességi vizsgálati tanúsítvánnyal rendelkező rendszerfelépítésekhez StoQuarz 0,3 - 0,8 mm terméket ajánlunk a közbelső beszóráshoz. Egyéb homokok eltérő tulajdonságokkal rendelkeznek: alapszín, összetétel, szemcseforma és osztályozási görbe.

Egyéb homokok használatakor a következő hatások nem zárhatók ki teljesen:

- A fedőlezárás csíkosodása.

- Eltérő csúszásgátló tulajdonságok.

Kérdéses esetben javasoljuk a mintafelület készítését és kiértékelését.

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

Szállítás**Szín**

standard színek: kb. RAL 7023, 7032, 7035, 7038
speciális színek: kb. RAL 1001, 1015, 7030, 7037, 7040, 7043

Csomagolás

Bádogkanna

Cikkszám	Megnevezés	Edény
09324-007	StoPma DL 300	10 kg Vödör
09324-002	StoPma DL 300 színezett	5 kg Vödör
09324-006	StoPma DL 300 RAL7038	5 kg Vödör
09324-005	StoPma DL 300 RAL7023	5 kg Vödör
09324-004	StoPma DL 300 RAL7035	5 kg Vödör
09324-003	StoPma DL 300 RAL7032	5 kg Vödör

Tárolás**Tárolási feltételek**

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól. Kerülje a 25 °C feletti hőmérsékletet.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés**Termékcsoport**

Bevonat

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.

Műszaki ismertető

StoPma DL 300

Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10