

Műszaki ismertető

StoJet PIH 200

PUR injektálógyanta



Jellemzők

Alkalmazás

- betonban lévő repedések lezárására, tömítésére és rugalmas zárására
- repedéstágasság: $\geq 0,1$ mm
- a repedés nedvességi állapota az EN 1504-5 szerint: száraz, nedves vagy vizes
- EN 1504-5 szerinti, vizet vezető repedésekhez StoJet PU VH 200-al kombinálva használható
- falba, mennyezetbe és padlóba bel- és kültéren
- repedéskitöltő anyag az EN 1504-5 szerint
- repedéskitöltő anyag az DIN V 18028 szerint

Tulajdonságok

- nagy behatolási mélység
- alacsony viszkozitás
- kiváló nyújthatóság
- keverési arány 1 : 1 térfogatrész
- BAST-listás

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	100 - 150 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	0,97 - 1,03 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

- Repedéstartomány
- Elválasztó hatású anyagoktól mentes
 - pormentes

Előkészületek

- A beton repedéstartománya
- Tisztítás ipari porszívóval vagy olajmentes sűrített levegővel

Műszaki ismertető

StoJet PIH 200

Feldolgozás

Feldolgozási feltételek

Anyaghőmérséklet keveréskor: min. +8°C, max. +30°C
Alapfelület hőmérséklete: min. +8°C, max. +30°C

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+8°C-on: kb. 95 perc
+23 °C-on: kb. 50 perc
+30 °C-on: kb. 35 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 1 : 1 térfogatrész
A komponens : B komponens = 100,0 : 120,0 súlyrész
Az A és a B komponens az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk.

Anyag előkészítése

Szükséges szerszám:
- Lassan forgó keverőmű (fordulatszám: max. 300 f/perc)

- 1) Fel kell keverni az A komponens.
- 2) B komponens maradéktalanul hozzá kell adni az A komponenshez.
- 3) A két komponens alaposan össze kell keverni addig, amíg homogén keverék nem keletkezik.
- 4) A keveréket át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni.

Ha csak az anyag részmenyiségét használják fel, akkor az edény alján található páratlanító rendszer homogenizálásához jól fel kell rázni.

Alkalmazás

A termék a következő rendszer alkotóeleme:
- StoConcrete Inject Pur

1. Használható injektáló csomokok:
ragasztható injektáló csomok: StoJet K 300
ütvefűrhető injektáló csomok: StoJet P 210
fűrhető injektáló csomok: StoJet P 214
beüthető injektáló csomok: StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113
2. Ragasztó- és tömítőanyag: StoJet PUK
3. Gyorsan habosodó PUR injektálógyanta (csak vízfolyásos repedéseknél):
StoJet PU VH 200
4. PUR injektálógyanta: StoJet PIH 200

Tudnivaló vizet vezető repedések esetén:

- 1) A repedést egy injektáló csomokon keresztül elő kell injektálni a gyorsan habosodó StoJet PU VH 200-al.

Műszaki ismertető

StoJet PIH 200

2) A vízfolyás megszűnte után, ugyanezen az injektáló csonkon keresztül be kell injektálni StoJet PIH 200-at.

szükséges szerszámok:

- fúró
- kalapács
- injektáló csonk
- egykomponensű vagy kétkomponensű injektáló berendezés reakciós gyantákhoz
- csőcsatlakozó-kulcs

1) Injektáló csonkon keresztül be kell injektálni StoJet PIH 200-at a repedésbe. A további információk a különböző injektáló csonkok műszaki ismertetőiben találhatóak.

A repedés lehető legteljesebb kitöltése érdekében, a felhasználási időn belül StoJet PIH 200-al még után kell injektálni.

Tudnivaló a ZTV-ING szerinti alkalmazáshoz:

- 1) A repedést egy injektáló csonkon keresztül elő kell injektálni a gyorsan habosodó StoJet PU VH 200-al. A terméket az építményrész keresztmetszetének hátsó harmadára kell korlátozni.
- 2) Közvetlenül a vízfolyás megszűnte után, kiegészítő befűrt injektáló csonkon keresztül kell beinjektálni StoJet PIH 200-at a repedésbe.

Szerszámok tisztítása

A szerszámokat és az injektáló berendezést használat után azonnal meg kell tisztítani StoCryl VV-vel. Ezután az injektáló berendezést át kell öblíteni StoJet NR-rel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhető be. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

A 9 kg-os Kombi csomagolás egy kartondoboz, melyben 9 x 1 kg Kombi kiserelés van.

Szállítás

Csomagolás doboz
Kannák

Cikkszám	Megnevezés	Edény
09380/004	StoJet PIH 200 Kombi	9 kg Kombi
09380/002	StoJet PIH 200 Szett	20 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes helyen kell tárolni.

Műszaki ismertető

StoJet PIH 200

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását

Jelölés

Termékcsoport

Injektálóyanta

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10