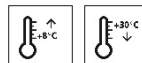


Műszaki ismertető

StoCryl ZB

Közbenső bevonat



Jellemzők

Alkalmazás

- közbenső bevonatként, betonra
- felületi egyenetlenségek kiegyenlítésére és üregek kitöltéséhez
- közbenső bevonatként nem krétásodó, teherbíró, régi bevonatokra

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás az alapfelülethez és az arra felvitt záróbevonatokhoz
- nagyon jó póruszárás
- kis diffúziós ellenállású
- nagyon jó feldolgozási tulajdonságok

Különlegességek/tudnivalók

- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas

Műszaki adatok

| Kritérium | Szabvány / vizsgálati előírás | Érték/ Egység | Tudnivalók |
|---------------------------------------|-------------------------------|--|------------|
| Sűrűség | EN ISO 2811 | 1,3 - 1,5 g/cm ³ | |
| Vízáteresztési ráta, w | EN 1062-1 | < 0,05 kg/(m ² h ^{0,5}) | |
| Páradiffúziós ellenállási szám, μ | EN ISO 7783 | 1.700 | átlagérték |
| Fényesség | EN 1062-1 | G3 - Matt | |

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

Régi bevonatok:
Szilárdan tapadó és teherbíró

Műszaki ismertető

StoCryl ZB

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni. A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Anyag előkészítése

Felhasználásra kész, feldolgozás előtt alaposan fel kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

közbenső bevonatként

0,9 - 1,1

kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Az alapfelület előkészítése
2. Alapozás StoCryl GW 200 vagy StoCryl GQ
3. Közbenső bevonat StoCryl ZB
4. Bevonat StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB vagy StoCryl Z 110.

Műszaki ismertető

StoCryl ZB

Alkalmazás

Kézi felhordás: mázólassal és hengerrel
Gépi feldolgozás: inoBEAM M8 vagy inoBEAM Mini Plus
Airless szórás: inoSPRAY M5

1. Az alapfelület előkészítése

2. Alapozás

Az alapozást pl. StoCryl GW 200 vagy StoCryl GQ anyaggal kell végezni.

3. Közbenső bevonat

A StoCryl ZB-t az előkészített és alapozott alapfelületre kell felhordani.
Felületi rétegvastagság: max. 0,5 mm

Várakozási idő a következő réteg felhordásáig:

+8 °C-on kb. 24 óra múlva

+20 °C-on kb. 12 óra múlva

+30 °C-on kb. 8 óra múlva

4. Bevonat

Bevonat készítése StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB vagy StoCryl Z 110 anyaggal.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

Szállítás

Szín szürke

Csomagolás

Vödör

Cikkszám

Megnevezés

Edény

01656-001

StoCryl ZB

20 kg Vödör

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Műszaki ismertető

StoCryl ZB

Jelölés

| | |
|---------------|------------------|
| Termékcsoport | Közbenső bevonat |
|---------------|------------------|

Biztonság

A termék kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó további információkat lásd az EK biztonsági adatlapon.
Az EK biztonsági adatlap a szakfelhasználók számára elérhető.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10