

Műszaki ismertető

StoCryl V 700

Bionikus hatáselvű bevonat



Jellemzők

Alkalmazás

- kültéri használatra
- betonszerkezetek bionikus hatáselvű bevonataként
- betonszerkezetek védelmére és színes kialakítására

Tulajdonságok

- eső és páralecsapódás utáni gyors száradás a bionikus elvnek köszönhetően
- megakadályozza a víz és a vízben oldott káros anyagok behatolását
- szabályozza a nedvességháztartást
- növeli az elektromos ellenállást
- jó tömörség széndioxiddal szemben (S_d -érték: $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$)
- jó páradiffúzió-képesség (S_d -érték $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$)
- nagyon kicsi töltőanyagtörés
- nagyon magas fehérségi fok
- nagy színválaszték és színtabilitás
- biocid filmvédelem nélkül

Megjelenés

- matt (G3) az EN 1062-1 szerint

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- vízterhelésnek kitett vízszintes felületekre nem alkalmas
- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	0,50 m	V2 közepes
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 alacsony
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	2.520	
Fényesség	EN 1062-1	G3 - Matt	
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	150 μm	E3 > 100; $\leq$ 200
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 μm	S1 finom
Széndioxid-áteresztő képesség	EN 1504-2:2004		sd > 50 m

Műszaki ismertető

StoCryl V 700

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az alapfelületnek száraznak, tisztának teherbírónak és az anyagfajtaival egyező vagy attól idegen elválasztó hatású anyagoktól mentesnek kell lennie. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

Régi bevonatok:
Szilárdan tapadó és teherbíró

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni. A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Anyag előkészítése

Felhasználásra kész, felhasználás előtt jól át kell keverni.

Gépi felhordáshoz a hozzáadott vizet a mindenkori gépre/szivattyúra kell beállítani. Az intenzív színeknél általában kevesebb vízre van szükség az anyag konzisztenciájának optimalizálásához.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

bevonatként (2 réteg)

0,24 - 0,30 l/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoCryl V 700

Rétegfelépítés	Bevonat hidrofóbizáló impregnáláson 1. Az alapfelület előkészítése 2. Hidrofóbizáló impregnálás StoCryl HP 100 vagy StoCryl GW 100 3. Bevonat: StoCryl V 700 (elő réteg) kb. 5 súlysázalék vízzel hígítva 4. Bevonat StoCryl V 700 (második réteg) Bevonat finomglettelésre 1. Az alapfelület előkészítése 2. Finomglettelés StoCrete TF 204 3. Bevonat: StoCryl V 700 (elő réteg) kb. 5 súlysázalék vízzel hígítva 4. Bevonat StoCryl V 700 (második réteg)
Alkalmazás	Kézi felhordás: ecsettel vagy hengerrel Gépi felhordás: szórással Ködmentes szórás: Kis mennyiségű anyagfelhordás utánhengerlés nélkül: Fúvóka: 4/19 vagy 4/17 Nyomás: kb. 200 - 250 bar Nagy mennyiségű anyagfelhordás utánhengerléssel: Fúvóka: 5/21 Nyomás: kb. 120 bar Airless készülék: InoSPRAY M 5 vagy hasonló készülék Szükség esetén próbafelületet kell készíteni az objektumon
Száradás, kötés, átdolgozási idő	+20 °C levegő- és környezeti hőmérsékletnél és 65 % relatív páratartalomnál: 24 óra elteltével átdolgozható. Magas páratartalom és/vagy alacsony hőmérséklet esetén a száradási idő megfelelő módon meghosszabbodik.
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Műszaki ismertető

StoCryl V 700

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatók.

Védőkolloidok/lefolyási nyomok:

Ha a felhordás után túl korán éri vízterhelés (harmat vagy eső) a felületet, akkor vízben oldódó védőkolloidok oldódhatnak ki a bevonatfilmből és fényes lefolyási nyomokként jelenhetnek meg a bevonat felületén. Mivel a segédanyagok vízben oldódók maradnak, azokat az ezt követő nedvesség-terhelés (harmat, eső) lemossa a felületről.

Ez a megszilárdult bevonat minőségére nincs káros hatással.

Fedőképesség:

A választott színárnyalattól függően pl. intenzív sárga vagy intenzív piros árnyalatok esetén előfordulhatnak eltérések a fedőképességben. További réteg felhordása válhat szükségessé, a műszaki ismertető „Rétegfelépítés” fejezetében feltüntetett rétegfelépítésen túl.

A fent említett színárnyalatok esetén fedőképességi tulajdonságokat javítani lehet egy olyan alapbevonattal, ami jobb fedőképességgel rendelkezik és színben a választott színárnyalathoz illeszkedik.

Szállítás

Szín fehér, StoColor System szerint színezhető

Csomagolás Vödrök

Cikkszám	Megnevezés	Edény
01757-008	StoCryl V 700 fehér	15 l Vödör
01757-007	StoCryl V 700 színezett	15 l Vödör

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását

Jelölés

Termékcsoport Bevonatok

Műszaki ismertető

StoCryl V 700

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10