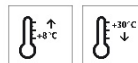


Műszaki ismertető

StoCryl V 500

Bevonat, matt



Jellemzők

Alkalmazás

- merev bevonat betonszerkezetek felújító festéséhez (beton és vasbeton)
- egyszerű megoldási lehetőség, különösebb védőfunkció nélkül

Tulajdonságok

- megakadályozza a víz és a vízben oldott káros anyagok behatolását
- szabályozza a nedvességháztartást
- nagyon jó tapadás
- nagyon jó páraáteresztő képesség (Sd-érték párára < 4 m)
- vízzel hígítható

Megjelenés

- matt (G3) az EN 1062-1 szerint

Különlegességek/tudnivalók

- vízterhelésnek kitett vízszintes felületekre nem alkalmas
- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas
- lakási célokhoz hasonlóan használt helyiségekhez nem használható

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,5 - 1,6 g/cm ³	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	0,23 m	
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	720	átlagérték
Fényesség	EN 1062-1	G3 - Matt	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoCryl V 500

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni. A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +8 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Anyag előkészítése

Felhasználásra kész, feldolgozás előtt alaposan fel kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

bevonatként (2 réteg)

0,4 - 0,5

l/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Rétegfelépítés finomglettelés nélkül

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 vagy StoCryl GQ
3. Záróbevonat StoCryl V 500 kb. 5 súly-% vízzel hígítva
4. Záróbevonat StoCryl V 500 hígítás nélkül

Rétegfelépítés finomgletteléssel

1. Az alapfelület előkészítése
2. Kiegyenlítő finomglettelés StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 vagy StoCrete TF 204
3. Záróbevonat StoCryl V 500 kb. 5 súly-% vízzel hígítva
4. Záróbevonat StoCryl V 500 hígítás nélkül

Műszaki ismertető

StoCryl V 500

Alkalmazás

Kézi felhordás kenéssel vagy hengerléssel, gépi felhordás airless szórással vagy Inomat XXL-lel

Rétegfelépítés finomglettelés nélkül:

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

Az alapozást StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 vagy StoCryl GQ anyaggal kell végezni.

Az alapozókra vonatkozó részletes információk az Alapozók/Simítóhabarcsok áttekintőjében és a mindenkor érvényes műszaki ismertetőben található.

3. Záróbevonat StoCryl V 500 kb. 5 súly-% vízzel hígítva

A StoCryl V 500 záróbevonatot alapos felkeverés után max. 5 % vízzel kell hígítani és még egyszer fel kell keverni. Anyagszükséglet StoCryl V 500: kb. 0,2 - 0,25 l/m²

4. Záróbevonat StoCryl V 500 hígítás nélkül

A StoCryl V 500 záróbevonatot alaposan fel kell keverni és hígítás nélkül kell felhordani. Anyagszükséglet StoCryl V 500: kb. 0,2 - 0,25 l/m²

Rétegfelépítés finomgletteléssel:

1. Az alapfelület előkészítése

2. Finomglettelés StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 vagy StoCrete TF 204 használatával

A finomglettelésre vonatkozó részletes információk az adott műszaki ismertetőben található.

3. Záróbevonat StoCryl V 500, kb. 5 súly-% vízzel hígítva. A StoCryl V 500

záróbevonatot alapos felkeverés után max. 5 % vízzel kell hígítani és még egyszer fel kell keverni. Anyagszükséglet StoCryl V 500: kb. 0,2 - 0,25 l/m²

4. Záróbevonat StoCryl V 500 hígítás nélkül. A StoCryl V 500 záróbevonatot

alaposan fel kell keverni és hígítás nélkül kell felhordani. Anyagszükséglet StoCryl V 500: kb. 0,2 - 0,25 l/m²

Gépi felhordás:

Airless:

Fúvókaméret: 0,019 - 0,021"

Fúvókaméret: 0,49 - 0,53 mm

Szórási szög: 40° - 60°

Műszaki ismertető

StoCryl V 500

Nyomás: 150 - 200 bar
Tömlőhossz 15 m, max. 100 m-ig - dugattyús szóróberendezés: 140 m-ig
Víz hozzáadása: max. 5 %

Megjegyzés: Nagy kiszerelésben történő szállítás esetén nincs szükség víz hozzáadására (feldolgozásra kész).

Inomat M 8:
Tömlőméret: Ø ¾
Készülék-beállítás: 4. fokozat (10 m tömlő esetén, max. tömlőhossz 100 m)

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Száradási és várakozási idők:

Esővel és nedvességgel szembeni ellenállóság:

+8 °C-on: 24 óra elteltével
+20 °C-on: 12 óra elteltével
+30 °C-on: 8 óra elteltével

A következő réteg felhordásáig:

+8 °C-on: 24 óra elteltével
+20 °C-on: 12 óra elteltével
+30 °C-on: 5 óra elteltével

A tapadó-húzószilárdság vizsgálatáig:

+8 °C-on: 7 nap elteltével
+20 °C-on: 5 nap elteltével
+30 °C-on: 3 nap elteltével

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

Műszaki ismertető

StoCryl V 500

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

Védőkolloidok/lefolási nyomok:

Ha a felhordás után túl korán éri vízterhelés (harmat vagy eső) a felületet, akkor vízben oldódó védőkolloidok oldódhatnak ki a bevonatfilmből és fényes lefolási nyomokként jelenhetnek meg a bevonat felületén. Mivel a segédanyagok vízben oldódók maradnak, azokat az ezt követő nedvesség-terhelés (harmat, eső) lemossa a felületről.

Ez a megszilárdult bevonat minőségére nincs káros hatással.

Fedőképesség:

A választott színárnyalattól függően pl. intenzív sárga vagy intenzív piros árnyalatok esetén előfordulhatnak eltérések a fedőképességben. További réteg felhordása válhat szükségessé, a műszaki ismertető „Rétegfelépítés” fejezetében feltüntetett rétegfelépítésen túl.

A fent említett színárnyalatok esetén fedőképességi tulajdonságokat javítani lehet egy olyan alapbevonattal, ami jobb fedőképességgel rendelkezik és színben a választott színárnyalathoz illeszkedik.

Szállítás

Szín

fehér, StoColor System szerint színezzhető, RAL színskála

A bevonat felületének mechanikai terhelése közben a sötét, intenzív színeknél a felhasznált természetes töltőanyagok miatt világosabb színtónusok keletkezhetnek. Ez nem befolyásolja a termék minőségét és funkcionalitását.

Színezzhető

A decentralizált színezés lehetséges a Sto értékesítési központokban.

Csomagolás

Vödörök hordó

Cikkszám	Megnevezés	Edény
01825-003	StoCryl V 500 színezett	15 l Vödör
01825-001	StoCryl V 500 fehér	15 l Vödör

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport

Fedőlezárás

Műszaki ismertető

StoCryl V 500

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

Allergiás bőrreakciót válthat ki. Kerülje a gőzök belélegzését. Védőkesztyű használata kötelező. Bőrirritáció vagy kiütések megjelenése esetén: orvosi ellátást kell kérni. A szennyezett ruhadarabot le kell vetni és újbóli használat előtt ki kell mosni. Tartalmát/edényzetét minősített hulladékkezelő vállalkozáson keresztül vagy kommunális hulladékgyűjtőben kell elhelyezni.

EUH211

Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10