

# Műszaki ismertető

## StoCryl V 200

Bevonat, matt



### Jellemzők

**Alkalmazás** • merev bevonat betonszerkezetek védelmére és színes kialakítására

**Tulajdonságok**

- megakadályozza a víz és a vízben oldott káros anyagok behatolását
- szabályozza a nedvességháztartást
- növeli az elektromos ellenállást
- jó behatolási képesség
- nagyon jó tapadás
- jó tömörség széndioxiddal szemben ( $S_d$ -érték:  $CO_2 > 50$  m)
- jó páradiffúzió-képesség ( $S_d$ -érték  $H_2O < 4$  m)
- vízzel hígítható

**Megjelenés** • matt (G3) az EN 1062-1 szerint

**Különlegességek/tudnivalók**

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- vízterhelésnek kitett vízszintes felületekre nem alkalmas
- gyalogosan és járművel igénybe vehető felületekre nem alkalmas
- lakási célokhoz hasonlóan használt helyiségekhez nem használható

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,4 - 1,5 g/cm <sup>3</sup>	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	1,14 - 1,33 m	V2 közepes
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	
Páradiffúziós ellenállási szám, $\mu$	EN ISO 7783	7.500 - 8.900	
Fényesség	EN 1062-1	G3 - Matt	G3
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	150 $\mu$ m	E3 > 100; $\leq$ 200
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 $\mu$ m	S1 finom

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

## Műszaki ismertető

# StoCryl V 200

### Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:  
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.  
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

### Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni.  
A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C  
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

#### Anyag előkészítése

Felhasználásra kész, feldolgozás előtt alaposan fel kell keverni.

#### Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
bevonatként (2 réteg)	0,3 - 0,4	l/m <sup>2</sup>

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

#### Rétegfelépítés

Rétegfelépítés finomglettelés nélkül

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 vagy StoCryl GQ
3. Bevonat StoCryl V 200 kb. 5 súly-% vízzel hígítva
4. Bevonat StoCryl V 200, hígítás nélkül

Rétegfelépítés finomgletteléssel

1. Az alapfelület előkészítése
2. Kiegyenlítő finomglettelés StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 vagy StoCrete TF 204
3. Bevonat StoCryl V 200 kb. 5 súly-% vízzel hígítva
4. Bevonat StoCryl V 200, hígítás nélkül

# Műszaki ismertető

## StoCryl V 200

---

### Alkalmazás

Kézi felhordás mázolóással vagy hengerléssel, gépi felhordás airless szórással

Rétegfelépítés finomglettelés nélkül:

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

Az alapozást StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 vagy StoCryl GQ anyaggal kell végezni.

Az alapozókra vonatkozó részletes információk az Alapozók/Simítóhabarcsok áttekintőjében és a mindenkor érvényes műszaki ismertetőben találhatók.

3. Bevonat StoCryl V 200 kb. 5 súly-% vízzel hígítva

A StoCryl V 200 bevonatot alapos felkeverés után max. 5 súly-% vízzel kell hígítani és még egyszer jól át kell keverni.

Anyagszükséglet StoCryl V 200: kb. 0,15 - 0,2 l/m<sup>2</sup>

4. Bevonat StoCryl V 200, hígítás nélkül

A StoCryl V 200 bevonatot alaposan fel kell keverni és hígítás nélkül kell felhordani.

Anyagszükséglet StoCryl V 200: kb. 0,15 - 0,2 l/m<sup>2</sup>

Rétegfelépítés finomgletteléssel:

1. Az alapfelület előkészítése

2. Finomglettelés StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 vagy StoCrete TF 204 használatával

A finomglettelésre vonatkozó részletes információk az adott műszaki ismertetőben találhatók.

3. Bevonat StoCryl V 200 kb. 5 súly-% vízzel hígítva

A StoCryl V 200 bevonatot alapos felkeverés után max. 5 súly-% vízzel kell hígítani és még egyszer jól át kell keverni.

Anyagszükséglet StoCryl V 200: kb. 0,15 - 0,2 l/m<sup>2</sup>

4. Bevonat StoCryl V 200, hígítás nélkül

A StoCryl V 200 bevonatot alaposan fel kell keverni és hígítás nélkül kell felhordani.

Anyagszükséglet StoCryl V 200: kb. 0,15 - 0,2 l/m<sup>2</sup>

Gépi felhordás:

Airless:

fúvókaméret: 0,017 - 0,021"

Fúvókaméret: 0,49 - 0,53 mm

## Műszaki ismertető

---

### StoCryl V 200

Szórási szög: 40° - 60°  
nyomás: 150 - 200 bar  
Víz hozzáadása: max. 5 %

Megjegyzés: Nagy kiserelésben történő szállítás esetén nincs szükség víz hozzáadására (feldolgozásra kész).

---

#### Száradás, kötés, átdolgozási idő

Száradási és várakozási idők:

Esővel és nedvességgel szembeni ellenállóság:  
+8 °C-on: 8 óra elteltével  
+20 °C-on: 6 óra elteltével  
+30 °C-on: 3 óra elteltével

A következő réteg felhordásáig:  
+8 °C-on: 24 óra elteltével  
+20 °C-on: 12 óra elteltével  
+30 °C-on: 5 óra elteltével

A tapadó-húzószilárdság vizsgálatáig:  
+8 °C-on: 7 nap elteltével  
+20 °C-on: 5 nap elteltével  
+30 °C-on: 3 nap elteltével

---

#### Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

---

## Műszaki ismertető

# StoCryl V 200

### Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.  
Az általános felhasználási tudnivalók a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

#### Töltőanyag-törés:

A bevonat felülete mechanikai terhelés hatására pl. folyosók vagy bejárati területeknél, a sötét, intenzív színek világosabb színtónusúvá válhatnak a felhasznált természetes töltelékanyagok miatt.

Még abban az esetben is, ha ez a termék minőségét és funkcionalitását nem befolyásolja, optikai okokból célszerű nagyobb keménységű bevonatot alkalmazni a terhelt területeken pl. StoCryl V 100.

#### Védőkolloidok/lefolási nyomok:

Ha a felhordás után túl korán éri vízterhelés (harmat vagy eső) a felületet, akkor vízben oldódó védőkolloidok oldódhatnak ki a bevonatfilmből és fényes lefolási nyomokként jelenhetnek meg a bevonat felületén. Mivel a segédanyagok vízben oldódók maradnak, azokat az ezt követő nedvesség-terhelés (harmat, eső) lemossa a felületről.

Ez a megszilárdult bevonat minőségére nincs káros hatással.

#### Fedőképesség:

A választott színárnyalattól függően pl. intenzív sárga vagy intenzív piros árnyalatok esetén előfordulhatnak eltérések a fedőképességben. További réteg felhordása válhat szükségessé, a műszaki ismertető „Rétegfelépítés” fejezetében feltüntetett rétegfelépítésen túl.

A fent említett színárnyalatok esetén fedőképességi tulajdonságokat javítani lehet egy olyan alapbevonattal, ami jobb fedőképességgel rendelkezik és színben a választott színárnyalathoz illeszkedik.

### Szállítás

#### Szín

fehér, StoColor System szerint színezhető, RAL színkártya

A bevonat felületének mechanikai terhelése közben a sötét, intenzív színeknél a felhasznált természetes töltőanyagok miatt világosabb színtónusok keletkezhetnek. Ez nem befolyásolja a termék minőségét és funkcionalitását.

#### Színezhető

A decentralizált színezés lehetséges a Sto értékesítési központokban.

#### Csomagolás

Vödör

#### Cikkszám

#### Megnevezés

#### Edény

# Műszaki ismertető

## StoCryl V 200

	01725-001	StoCryl V 200 fehér	15 l Vödör
	01725-011	StoCryl V 200 színezett	15 l Vödör
<b>Tárolás</b>			
<b>Tárolási feltételek</b>	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
<b>Tárolási időtartam</b>	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig.		
<b>Jelölés</b>			
<b>Termékcsoport</b>	Bevonatok		
<b>Biztonság</b>	<p>Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.</p> <p>Allergiás bőrreakciót válthat ki. Kerülje a gőzök belélegzését. Védőkesztyű használata kötelező. Bőrirritáció vagy kiütések megjelenése esetén: orvosi ellátást kell kérni. A szennyezett ruhadarabot le kell vetni és újbóli használat előtt ki kell mosni. Tartalmát/edényzetét minősített hulladékkezelő vállalkozáson keresztül vagy kommunális hulladékgyűjtőben kell elhelyezni.</p>		
<b>EUH211</b>	Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.		
<b>Különleges tudnivalók</b>			
	<p>Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.</p> <p>Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.</p> <p>Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.</p>		

# Műszaki ismertető

---

## StoCryl V 200

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10