

Műszaki ismertető

StoCryl RB

Repedésáthidaló bevonat



Jellemzők

Alkalmazás

- repedésáthidaló bevonat repedés által veszélyeztetett (beton és vasbeton) tartószerkezetek védelmére és azok színes kialakítására

Tulajdonságok

- statikusan és dinamikusan repedésáthidaló
- megakadályozza a víz és a vízben oldott káros anyagok behatolását
- szabályozza a nedvességháztartást
- növeli az elektromos ellenállást
- nagyon jó tapadás
- jó tömörség széndioxiddal szemben (S_d -érték: $CO_2 > 50$ m)
- jó páradiffúzió-képesség (S_d -érték $H_2O < 4$ m)
- vízzel hígítható

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- vízterhelésnek kitett vízszintes felületekre nem alkalmas
- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas
- OS 5a (OS D II) felületvédelmi rendszer
- A StoCretec rendszer alkotóeleme a 2001-10 sz. helyreállítási irányelv szerint
- Betonfelületek színes kialakításához a StoCretec betonhelyreállító rendszereiben, a magasépítésben

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	1,4 m	
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	2.200	átlagérték
Fényesség	EN 1062-1	Matt	G3
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	410 μ m	E5 > 400
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 μ m	S1 finom

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kissé eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Műszaki ismertető

StoCryl RB

Alapfelület

Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.
Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni.
A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +8 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Anyag előkészítése

Felhasználásra kész, feldolgozás előtt alaposan fel kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
bevonatként	0,6 - 0,8	l/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoCryl RB

Rétegfelépítés

Rétegrend simító réteggel

1. Alapfelület előkészítése
2. Simító glettelés StoCrete TF 200-al vagy StoCrete TF 204-el
3. Bevonat StoCryl RB, 3 rétegben:
 1. réteg: StoCryl RB felhordása kb. 2 súly-% vízzel hígítva
 2. réteg: StoCryl RB felhordása hígítás nélkül
 3. réteg: StoCryl RB felhordása hígítás nélkül

Rétegrend simítás nélkül

1. Alapfelület előkészítése
2. Alapozás StoCryl GQ

Az alapozással kapcsolatos részletes információkért tekintse meg az alapozók/töltőanyagok összefoglalóját és a vonatkozó műszaki adatlapot.

3. Bevonat StoCryl RB 3 rétegben:

1. réteg: StoCryl RB felhordása, kb. 2 súly-% vízzel hígítva
 2. réteg: StoCryl RB felhordása hígítás nélkül
 3. réteg: StoCryl RB felhordása hígítás nélkül
-

Műszaki ismertető

StoCryl RB

Alkalmazás

Rétegrend simító réteggel:

1. Aljzat előkészítése

2. Simító glettelés StoCrete TF 200-al vagy StoCrete TF 204-el
A StoCrete TF 200 vagy StoCrete TF 204 kiegyenlítő finomglettelés a műszaki ismertetőkhöz megfelelően történik.

3. Bevonat StoCryl RB-vel, 3 rétegben:

1. munkamenet:

StoCryl RB-t alapos felkeverés után max. 2% vízzel hígítva, majd még egyszer jól átkeverve kell felhordani.

2. munkamenet:

StoCryl RB-t alapos felkeverés után, hígítás nélkül kell felhordani.

3. munkamenet:

StoCryl RB-t alapos felkeverés után, hígítás nélkül kell felhordani.

Rétegrend simítás nélkül:

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni.

2. Alapozás

Az előkészített beton alapfelületre, az alapfelület nedvszívó képességétől függően ecsettel vagy hengerrel vihető fel az alapozó pl. a StoCryl GQ.

3. Bevonat StoCryl RB-vel, 3 rétegben:

1. munkamenet:

StoCryl RB-t alapos felkeverés után max. 2% vízzel hígítva, majd még egyszer jól átkeverve kell felhordani.

2. munkamenet:

StoCryl RB-t alapos felkeverés után, hígítás nélkül kell felhordani.

3. munkamenet:

StoCryl RB-t alapos felkeverés után, hígítás nélkül kell felhordani.

Az anyag kézi felhordása ecsettel vagy hengerrel történik.

Az anyag gépi feldolgozásához használható eszköz:

Airless szórás:

fúvókaméret: 0,019 - 0,021"

Fúvókaméret: 0,53 - 0,66 mm

Szórási szög: 40° - 50°

nyomás: kb. 120 - 210 bar

Tömlőhossz 15 m, max. 100 m-ig - dugattyús szóróberendezés: 140 m-ig

Víz hozzáadása: max. 5 %

Műszaki ismertető

StoCryl RB

Nagy kiserelésben történő szállítás esetén nincs szükség víz hozzáadására (feldolgozásra kész).

Inomat M 8:
Tömlőméret: Ø 1"
készülék-beállítás: 6. fokozat (20 m-es tömlő esetén, max. tömlőhossz 20 m, megjegyzés: a felhordás festékhengerlő eszközzel, hígítás nélkül történik)

Száradás, kötés, átdolgozási idő	<p>Száradási és várakozási idők: Esővel és nedvességgel szembeni ellenállóság: +8 °C-on: 8 óra elteltével +20 °C-on: 5 óra elteltével +30 °C-on: 3 óra elteltével</p> <p>A következő réteg felhordásáig: +8 °C-on: 24 óra elteltével +20 °C-on: 12 óra elteltével +30 °C-on: 6 óra elteltével</p> <p>A tapadó-húzószilárdság vizsgálatáig: +8 °C-on: 10 nap elteltével +20 °C-on: 7 nap elteltével +30 °C-on: 4 nap elteltével</p>
Szerszámok tisztítása	<p>Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.</p>
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek	<p>A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.</p> <p>A minimális anyagszükségletet a bevizsgált rendszer határozza meg!</p> <p>Védőkolloidok/lefolási nyomok: Ha a felhordás után túl korán éri vízterhelés (harmat vagy eső) a felületet, akkor vízben oldódó védőkolloidok oldódhatnak ki a bevonatfilmből és fényes lefolási nyomokként jelenhetnek meg a bevonat felületén. Mivel a segédanyagok vízben oldódók maradnak, azokat az ezt követő nedvesség-terhelés (harmat, eső) lemossa a felületről.</p> <p>Ez a megszilárdult bevonat minőségére nincs káros hatással.</p>
Szállítás	
Szín	fehér, StoColor System szerint színezhető, RAL színekártya

Műszaki ismertető

StoCryl RB

Csomagolás	vödör		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	00430-012	StoCryl RB színezett	15 l Vödör
	00430-001	StoCryl RB fehér	15 l Vödör
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	<p>A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a max. lejáratí időíg garatáljuk. Ez a csomagoláson szereplő gyártási tételszámról olvasható le.</p> <p>A gyártási tételszám értelmezése:</p> <p>1. szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét</p> <p>Példa: 6450013223 - 2026. 45. naptári hetének végéíg tárolható</p>		

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonatok
GISCODE	BSW50
Biztonság	<p>Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.</p> <p>A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!</p> <p>A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.</p>

Különleges tudnivalók	
	<p>Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálóak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.</p> <p>Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.</p> <p>Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkorí legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.</p>

Sto Építőanyag Kft.
 Jedlik Ányos u.17
 HU - 2330 Dunaharaszti
 Telefon: +36 24 51 02 10