

Műszaki ismertető

StoCryl BF 700 Metallic

Padlófesték, alacsony emissziójú, metáleffekt hatással



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
 - színes bevonatként ásványi alapfelületekre, pl. betonesztrich, cementesztrich
 - alacsony mechanikai terhelésű járható felületek esztétikus kialakításához

- Tulajdonságok**
- fémhatású bevonat
 - alacsony emissziójú
 - egykomponensű
 - feldolgozásra kész bevonat
 - időjárásálló
 - vízzel hígítható

- Megjelenés**
- selyemfényű: G2 osztály az EN 1062-1 szerint

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,30 g/cm ³	
Szilárdanyag-térfogat	DIN 53217	55 %(V)	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

- Követelmények**
- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.
- Száraz alapfelület:
- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Nedvességtartalom:
- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
 - Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 súlyszázalék
 - Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 súlyszázalék

Műszaki ismertető

StoCryl BF 700 Metallic

- Alapfelület hőmérséklete: +8 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Meglévő bevonatok és egyéb alapfelületek:
- Összeférhetőség: rácsvágási jellemző ≤ értéke 1 az ISO 2409 szerint

Beton:
- nyitott felületközeli pórusok

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal
- Gyémánttárcsás csiszolás

Felületi érdesség:

- ≥0,2 mm felületi érdesség és magas esztétikai igények esetén alkalmazzon önterülő esztrichet, pl. StoCrete EH 200

Meglévő bevonatok:

1. Az alapfelületet meg kell tisztítani.
2. Csiszolja meg a bevonatot.

Mintafelület:

- Mivel a kisebb kézi minták vagy mintafelületek nem mindig alkalmasak egy adott technológia nagyobb felületeken való vizuális megjelenítésére, a vállalkozónak az építési helyszínen megfelelő méretű mintafelületet kell készítenie.
- A kész mintafelületet az építésvezetésnek/építetőnek át kell vennie, és azt a szerződés szerinti szolgáltatás referenciaterületeként kell kezelni.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +8 °C
maximális hőmérséklet: +28 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +8 °C
maximális hőmérséklet: +28 °C

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

effekt bevonatként (rétegenként)

0,15 - 0,16

l/m²

Műszaki ismertető

StoCryl BF 700 Metallic

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoCryl BF 700
3. Bevonat: StoCryl BF 700 Metallic
4. Fedőlezárás: StoCryl BF 750

Műszaki ismertető

StoCryl BF 700 Metallic

Alkalmazás

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoCryl BF 700
- Hordja fel a terméket a felületre. Szerszám: rövidszálú henger
- Fontos: Válasszon a kiválasztott metálszínhez illeszkedő alapozószínt.
- Hígítsa fel a terméket kb. 5-10% vízzel.
- Anyagszükséglet: kb. 150-160 ml/m²

3. Bevonat:

- StoCryl BF 700 Metallic
- Hígítsa fel a terméket kb. 5-10% vízzel.
- Anyagszükséglet rétegenként: kb. 150 - 160 ml/m²
- Fontos: A rétegek száma a kívánt felületi megjelenésétől függ.

Kivitelezési technológia Sto Ballotini termékkel:

- 30% Sto Ballotini Ø 180-300 µm
- Keverje hozzá a terméket a StoCryl BF 700 Metallic termékhez.
- Ecsettel keresztirányú mozdulatokkal hordja fel a felületre a terméket. Szerszám: felületfestő ecset
- Hagyja megszáradni a felületet.
- Fontos:
- A megjelenéstől függően ismételje meg a folyamatot.

Kivitelezési technológia Metallic-hatással:

- StoCryl BF 700 Metallic
- Hengerrel hordja fel egyenletesen a terméket. Szerszám: rövidszálú henger
- Még nedves állapotban kell körkörös mozdulatokkal felhordani. Szerszám: Sto-Reibebrett kaucsuk gumisímító
- Fontos:
- A megjelenéstől függően ismételje meg a folyamatot.

4. Fedőlezárás:

- StoCryl BF 750
- Anyagszükséglet: kb. 100 ml/m²

Tudnivalók:

Fedőképesség:

- a kiválasztott színárnyalattól függően a fedőképességben eltérések lehetnek, pl. intenzív sárga, intenzív vörös
- Fontos:
- ezért további réteg felhordása válhat szükségessé
- a fent említett színárnyalatok esetén fedőképességi tulajdonságokat javítani lehet egy olyan alapbevonattal, ami jobb fedőképességgel rendelkezik és színben a választott színárnyalathoz illeszkedik

Műszaki ismertető

StoCryl BF 700 Metallic

Száradás, kötés, átdolgozási idő

StoCryl GL-ra kerülő réteg felhordásáig:
+20 °C-on: 48 óra elteltével

A következő réteg felhordásáig
StoCryl BF 700 Metallic a StoCryl BF 700 rétegre:
+20°C-on: 4 - 5 óra elteltével

A következő réteg felhordása a StoCryl BF 700 Metallic rétegre:
+20°C-on: 4 - 5 óra elteltével

Járható:
+20 °C-on: 24 óra elteltével

Esővel és nedvességgel szembeni ellenállóság:
+20 °C-on: 48 óra elteltével

Átkeményedett:
+20°C-on: 7 nap elteltével

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.
A megkötött anyagot mechanikus úton kell eltávolítani.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

- Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:
 - lásd www.sto.hu, Termékek
 - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét
- Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Szállítás

Szín

StoCryl BF 700 Metallic színárnyalatok:

37812M Brass 1	Alapozó színárnyalat StoColor 31235
37804M Brass 3	Alapozó színárnyalat StoColor 31320
37803M Copper 1	Alapozó színárnyalat StoColor 32241
37833M Copper 4	Alapozó színárnyalat StoColor 32143
37822M Gold 3	Alapozó színárnyalat StoColor 31400
37809M Platinum 5	Alapozó színárnyalat StoColor 37102
37811M Silver 5	Alapozó színárnyalat StoColor 31232

Cikkszám	Megnevezés	Edény
00044-022	StoCryl BF 700 Metallic színezett	5 l Vödör

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:

Műszaki ismertető

StoCryl BF 700 Metallic

1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig
Lásd a termék csomagolását

Jelölés

Termékcsoport

Padlófesték

Biztonság

A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10