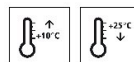


Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

Önterülő habarcs, cementkötésű, közepes nyomóterhelésre



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületekre
- padlóbevonatként ipari használatra, fedett területen
- mechanikai terhelhetőség: fűjt gumikerékkel max. 13 tonna, tömörgumi kerékkel max. 7,5 tonna, emelőbékák (poliamid kerékkel) max. 1,5 tonna

Tulajdonságok

- nagyon jó önterülő tulajdonságok
- kiváló tapadás az aljzatra
- nagyon kicsi zsugorodás szilárdulás alatt
- rétegvastagság max 25 mm, normál rétegvastagság 5 - 8 mm
- közepes nyomóterhelésre
- nem éghető, A1 (fl) a 96/603/EK szerint

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Nyomószilárdság	EN 13892-2	40 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN 13892-2	8 MPa	
Zsugorodási méret	EN 13872	< 0,5 MMM	
BCA kopási ellenállás	EN 13982-4		AR0,5

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Cementesztich DIN 18560 szerint vagy beton DIN 1045 szerint (ZE 30 vagy C 20/25).

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm² +8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalánítani kell.

Az alapfelület megcsiszolása nem elegendő.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C

Feldolgozási idő

+20 °C-on: (levegő-hőmérséklet) kb. 15 perc
Feldolgozás közben kerülni kell a huzatot és a közvetlen napsugárzást.

Keverési arány

25 kg anyaghoz az ismertető szerint / 4,5 - 5,0 l víz = 1,0 : 0,18 - 0,20 súlyrész (+20 °C max. vízhőmérséklet)

Anyag előkészítése

Kézi felhordás (max. 50 m²-es felületig):
StoCrete VM 640-et kényszerkeverőben (kétszárú keverő) vagy nagyteljesítményű kézi keverőberendezéssel kell hideg, tiszta csapvízzel homogénre és csomómentesre keverni. Az anyagot kb. 3 percig kell keverni.

Gépi feldolgozás:
StoCrete VM 640-et keverőszivattyúban (pl. Incomb M4 vagy Putzmeister PFT G4) kell hideg és tiszta csapvízzel homogénre és csomómentesre keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

1 mm rétegvastagsághoz

1,7 kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

Rétegfelépítés

Ásványi önterülő habarcs haszongépjármű terhelésre

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoCryl CP
3. Szükség esetén aljzatkiegyenlítő réteg StoCrete VM 630
4. Alapozás StoCryl CP
5. Bevonat StoCrete VM 640

Ásványi alapú alapfelületeken a StoCrete VM 630/640 önterülő habarcsot epoxigyanta alapozásra is lehet készíteni. Az epoxigyanta alapozást mindig be kell szórni a teljes felületen 0,6 - 1,2 mm szemcseméretű kvarchomokkal enyhén túlszórva; a homokkal beszórt felületnek homogének és kifényesedéstől mentesnek kell lennie.

A homokkal beszórt felületet ajánlatos StoCryl CP-vel újból, mintegy filmet képezve lealapozni, különben fennáll az apró leszívódások kialakulásának veszélye.

Arra feltétlenül ügyelni kell, hogy mivel az EP aljzatok nem szívnak, a keverővíz mennyiségét a önterülő habarcsra megadott érték alsó határán kell tartani, mert a bekeveréshez használt víz nem tud lefelé távozni.

Ügyelni kell arra, hogy emiatt a következő bevonatok átdolgozási intervallumai a VM késleltetett vízleadása következtében meghosszabbodnak. Abban az esetben, ha erre vastagbevonat kerül (pl. StoPox BB OS vagy OS 11/F a/b), akkor az önterülő habarcsra legkorábban 7 nap elteltével lehet a szemcseszórást és a bevonatkészítést végezni.

A frissen felhordott önterülő habarcs felületén kerülni kell a tocsák és az egyéb vizek megjelenését. Nagyobb alapfelület érdesség esetén a StoCrete VM 640-et legalább 7-8 mm rétegvastagságban kell felhordani, hogy az önterülő tulajdonságok és felületi megjelenés biztosított legyen.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

Alkalmazás

géppel szivattyúzható és bedolgozható

Ásványi önterülő habarcs haszongépjármű terhelésre

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni. Gondosan ügyelni kell arra, hogy az alapfelület pórusai és az üregek megfelelően meg legyenek nyitva, hogy azok az alapozó diszperzióval megfelelően be legyenek vonva. Erősen nedvszívó alapfelület esetén ajánlatos az előkészített alapfelületet az alapozást és bevonást megelőző este előnedvesíteni.

Nagyobb felületi egyenetlenség és érdességi mélység, a StoCrete VM 640 alkalmazása előtt StoCrete VM 630-al equalizálható. A részletek a StoCrete VM 630 műszaki ismertetőjében találhatók.

Ajtónyílások, repedések és lefolyók vonalát a StoCrete VM 640 használata előtt öntapadó szivacscsíkkal ki kell ragasztani.

2. Alapozás

Átlagosan nedvszívó ásványi alapfelületeknél 1 súlyrész StoCryl CP anyagot 3 súlyrész vízzel kell hígítani. Az összekevert alapozót árasztva, seprűvel kell szétteríteni a padlón, amíg az a felületen egyenletesen el nem terül és már több nem szívódik be.

A tócsaképződést feltétlenül el kell kerülni. A felületet egy hengerrel alaposan át kell gurítani, hogy az anyagmaradékokat a mélyedésekből eltávolítsuk.

Általában kétszeri alapozás szükséges. A második alapozás az alapfelület nedvszívó képességétől függően 2 - 12 óra elteltével végezhető el. Teljes póruszárast kell elérni.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,30 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően

3. Bevonat

A megfelelő keverési arányt (vízmennyiséget) a kivitelezési viszonyokhoz és a géptechnológiához kell igazítani, és szükség esetén ajánlatos próbafelület készítésével előzetesen meghatározni.

Az alapozás száradása után - ami felismerhető a tejszerűről áttetszőre történő színváltásról (a felület még kissé ragacsos) - következhet bekevert StoCrete VM 640 felhordása kézzel, esztrich rákellel ill. fogazott lehúzóval (pl. Inotec gyártmány).

A kézi felhordás esetén (50 m² felületig) a StoCrete VM 640 anyagot duplakeverős mixerben ill. nagy teljesítményű kézi keverővel kell összekeverni (keverési idő: kb. 3 perc) és kézzel kell felhordani és eldolgozni

Szükség esetén a kézzel összekevert anyag Vario csigaszivattyúval (pl. Inobeam F 21, gyártó: Inotec GmbH) szállítható a felhasználás helyére.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

Gépi bedolgozás esetén a StoCrete VM 640 bekeverése keverőszivattyúban (pl. Inocomb M4 G vagy Putzmeister PFT G4) történik. Az összekevert anyag szállítását géppel (szivattyúzással), a felhordást pedig kézzel kell végezni.

Anyagszükséglet: kb. 1,7 kg/m²/mm rétegvastagság. (szárazanyag)

4 és 15 mm közötti rétegvastagság egy munkamenetben elkészíthető (a keverőszivattyú szállítási teljesítményétől függően).
Max. rétegvastagság 25 mm

Nagyobb rétegvastagság eléréséhez vagy lejtős felületre történő felhordáshoz a StoCrete VM 640 bekeveréséhez felhasznált víz mennyiségét csökkenteni lehet. A területi tulajdonságokat előzőleg egy próbafelület készítésével kell meghatározni.

Ha a StoCrete VM 630-ra vagy StoCrete VM 640-re további bevonat kerül, akkor esetleg újból 1 - 2 réteg közbenső alapozás válik szükségessé.

Utángleteléshez fogazás nélküli lehúzórákel szükséges.

FIGYELEM!! A StoCrete VM 640-et nem szabad tuskéshengerezni.

A megfelelő szállítási teljesítményt a felület nagysága és a rétegvastagság figyelembe vételével kell meghatározni. A PFT G4 választhatóan szállítócsigával (33 l/perc vagy 55 l/perc) és köpennyel is felszerelhető. A PFT G4 a szállítócsiga és a köpeny kicseréléséhez fordítótárcsával ellátott legyen. (A kivitelezési utasítást figyelembe kell venni!)

Fontos:

A StoCrete VM 630/StoCrete VM 640 felhordására vonatkozó kivitelezési utasításokat figyelembe kell venni!! (Beszerezhető a StoCretec Műszaki információs központon keresztül vagy a www.sto.hu-n)

Nagyobb egybefüggő felületeket 4,00 - 12,00 m-es raszterekre javasolt osztani (a keverőszivattyú szállítási teljesítményétől függően).

Nagy felületeknél ajánlatos színtező pontokat készíteni, hogy a padlófelületet síkja a lehető legegyenletesebb legyen.

Normál hőmérséklet esetén a felület 2 - 3 óra elteltével járható.

Normál hőmérsékleten a felület 7 nap elteltével járműterhelésre alkalmas.

A felületet óvni kell a szennyeződésektől.

A légköri viszonyoktól és a helyiség klímájától függően a felület mutathat némi inhomogenitást.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

A felületet annak színes kialakítása és lezárása céljából StoPox WL 100-al át lehet vonni.

Kb. 3 - 4 nap elteltével (20 °C) a StoCrete VM 640 StoCretec reaktív gyantákkal (alapozás StoPox GH 205) átvonható. A felületet először acélgolyós szemcseszórással elő kell készíteni.

A felület megjelenését a felhordási technológia és a géptechnológia befolyásolja.

Vizes bázisú fedőlezárással vagy bevonattal történő átvonás esetén feltétlenül ügyelni kell arra, hogy a StoCrete VM 640-nél, ill. StoCrete VM 630-nál ne lépjen túl az előírt keverővíz mennyiséget.

Ezáltal biztosítható, hogy a szilárdság növekedése megfelelő ütemben történjen és a kívánatos tapadószilárdságot is elérjük. A tapasztalatok szerint a tapadó-húzószilárdság végső értéke (> 1,5 N/mm²) csak kb. 28 nap elteltével alakul ki. A StoCrete VM 640 ill. StoCrete VM 630 felülete azonban 3-4 nap elteltével (+20 °C) elegendően szilárd lesz és szemcseszórható.

Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el. A környezetvédelemre ügyelni kell.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak. "A termékben található természetes alapanyagok miatt a felületi megjelenés a kötési folyamat befejeződését követően nagy valószínűséggel foltos vagy csíkos lehet. A felület ilyenfajta optikai megjelenése a termékre jellemző bedolgozási technológia miatt nem zárható ki. "A műszaki funkcionalitást ez nem érinti".		
Szállítás			
Szín	szürke, Nem RAL-szín		
Csomagolás	zsák		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04341-005	StoCrete VM 640	25 kg zsák
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen tárolható, 6 hónapig		
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban		

Műszaki ismertető

StoCrete VM 640

garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. A további magyarázatokat lásd az árjegyzékben.

Szakvélemény / engedély

Rev.-Nr. 110518

Kivitelezési utasítás StoCrete VM-hez

Jelölés

Termékcsoporthatár Önterülő habarcs

GISCODE ZP1

Biztonság Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10