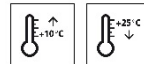


Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Önterülő habarcs, cementkötésű, közepes nyomóterhelésre



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületekre
- kiegyenlítő bevonatként kereskedelmi raktárfelületekre
- aljzatkiegyenlítőként ásványi StoCretec önterülő habarcs alá
- cement esztrichek vagy helyszínen készült beton felületek egyenetlenségeinek kiegyenlítéséhez

Tulajdonságok

- nagyon jó önterülő tulajdonságok
- kiváló tapadás az aljzatra
- nagyon csekély zsugorodás szilárdulás közben
- rétegvastagság max. 50 mm, normál rétegvastagság 8-15 mm
- közepes nyomóterhelésre
- nem éghető, A1 (fl) a 96/603/EK szerint

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Nyomószilárdság	EN 13892-2	> 20 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN 13892-2	4 MPa	
Zsugorodási méret	EN 13872	< 0,4 MMM	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Cementesztrich DIN 18560 szerint vagy beton DIN 1045 szerint (ZE 30 vagy C 20/25).

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm² +8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Az alapfelület megcsiszolása önmagában nem elegendő.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +25 °C

Feldolgozási idő

+20 °C-on: (levegő-hőmérséklet) kb. 15 perc
Feldolgozás közben kerülni kell a huzatot és a közvetlen napsugárzást.

Keverési arány

25 kg anyaghoz az ismertető szerint / 3,5 - 4,0 l víz = 1,0 : 0,14 - 0,16 súlyrész
(+20 °C max. vízhőmérséklet)

Anyag előkészítése

Kézi felhordás (max. 50 m²-es felületig):
StoCrete VM 630-et kényszerkeverőben (kétszárú keverő) vagy nagyteljesítményű kézi keverőberendezéssel kell hideg, tiszta csapvízzel homogénre és csomómentesre keverni. Az anyagot kb. 3 percig kell keverni.

Gépi feldolgozás:
StoCrete VM 630-at keverőszivattyúban (pl. Inocomb M4 G vagy Putzmeister PFT G4) kell hideg és tiszta csapvízzel homogénre és csomómentesre keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
szárazanyag egy mm rétegvastagsághoz	1,7	kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Rétegfelépítés

Ásványi önterülő habarcs haszongépjármű terhelésre

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoCryl CP
3. Kiegyenlítő réteg StoCrete VM 630
4. Alapozás StoCryl CP
5. Bevonat StoCrete VM 640

Fontos:

Ásványi alapfelületekre a StoCrete VM 630/640 önterülő habarcsot epoxigyanta alapozással is el lehet készíteni. Az epoxigyanta alapozást mindig be kell szórni a teljes felületen 0,6 - 1,2 mm szemcseméretű kvarchomokkal enyhén túlszórva; a homokkal beszórt felületnek homogének és kifényesedéstől mentesnek kell lennie. A beszórt felületet kellő mennyiségű StoCryl CP anyaggal újra be kell vonni úgy, hogy az filmet képezzen, de kerüljük a tócsaképződést.

Arra feltétlenül ügyelni kell, hogy mivel az EP aljzatok nem szívnak, a keverővíz mennyiségét a önterülő habarcsra megadott érték alsó határán kell tartani, mert a bekeveréshez használt víz nem tud lefelé távozni.

Ügyelni kell arra, hogy emiatt a következő bevonatok átdolgozási intervallumai a VM késleltetett vízleadása következtében meghosszabbodnak. Abban az esetben, ha erre vastagbevonat kerül (pl. StoPox BB vagy OS 11/F a/b), akkor az önterülő habarcsra legkorábban 7 nap elteltével lehet a szemcseszórást és a bevonatkészítést végezni.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Alkalmazás

Géppel szivattyúzható és bedolgozható

Ásványi önterülő habarcs haszongépjármű terhelésre

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni.

Gondosan ügyelni kell arra, hogy az alapfelület pórusai és az üregek megfelelően meg legyenek nyitva, hogy azok az alapozó diszperzióval megfelelően be legyenek vonva. Erősen nedvszívó alapfelület esetén ajánlatos az előkészített alapfelületet az alapozást és bevonást megelőző este előnedvesíteni.

Ajtónyílások, repedések és lefolyók vonalát a StoCrete VM 630 használata előtt öntapadó szivacsokkal ki kell ragasztani.

2. Alapozás

Átlagosan nedvszívó ásványi alapfelületeknél 1 súlyrész StoCryl CP anyagot 3 súlyrész vízzel kell hígítani. Az összekevert alapozót árasztva, seprűvel kell szétteríteni a padlón, amíg az a felületen egyenletesen el nem terül és már több nem szívódik be.

A tölcsérképződést feltétlenül el kell kerülni. A felületet egy hengerrel alaposán át kell gurítani, hogy az anyagmaradékot a mélyedésekből eltávolítsuk.

Általában kétszeri alapozás szükséges. A második alapozás az alapfelület nedvszívó képességétől függően 2 - 12 óra elteltével végezhető el.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,30 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően

3. Bevonat

Az alapozás száradása után, ami a tejszerűről áttetszőre történő színváltásról ismerhető fel (a felület még kissé ragacsos), következhet a bekevert StoCrete VM 630 felhordása kézzel, esztrich rákellel vagy fogazott lehúzóval (pl. Sto szerszámkatalógus).

A kézi felhordás esetén (50 m² felületig) a StoCrete VM 630 anyagot duplakeverős mixerben ill. nagy teljesítményű kézi keverővel kell bekeverni (keverési idő: kb. 3 perc), kézzel kell felhordani és eldolgozni.

Szükség esetén kézzel bekevert anyag Vario csigás szivattyúval (pl. Inobeam F 21, gyártó: Inotec GmbH) szállítható a felhasználási helyre.

Gépi bedolgozás esetén a StoCrete VM 630 bekeverése keverőszivattyúban (pl. m-tec Duomix 2000 vagy Putzmeister PFT G4) történik. Az összekevert anyag szállítását géppel (szivattyúzással), a felhordást pedig kézzel kell végezni.

Az 5 és 50 mm közötti rétegvastagság egy munkamenetben elkészíthető.
Max. rétegvastagság 50 mm

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Több réteg esetén StoCryl CP-vel közbenső alapozást kell végezni.

Anyagszükséglet: 1,7 kg/m²/ mm rétegvastagsághoz (száraz anyag)

Utánglettelésre lehúzógumi alkalmas.

FIGYELEM!! A StoCrete VM 630-et nem szabad tuskéhengezni.

A megfelelő szállítási teljesítményt a felület nagysága és a rétegvastagság figyelembe vételével kell meghatározni. A PFT G4 választhatóan szállítócsigával (33 l/perc vagy 55 l/perc) és köpennyel is felszerelhető. A PFT G4 a szállítócsiga és a köpeny kicseréléséhez fordítótárcsával ellátott legyen. (A kivitelezési utasítást figyelembe kell venni!)

Fontos:

A StoCrete VM 630 felhordására vonatkozó kivitelezési utasítást be kell tartani!! (Beszerezhető a StoCretec Műszaki információs központon keresztül vagy a www.sto.hu-n)

Nagyobb egybefüggő felületeket 4,00 - 12,00 m-es raszterekre javasolt osztani (a keverőszivattyú szállítási teljesítményétől függően).

Nagy felületeknél ajánlatos szintező pontokat készíteni, hogy a padlófelületet síkja a lehető legegyszerűsebb legyen.

Normál hőmérséklet esetén a felület 2 - 3 óra elteltével járható.

Normál hőmérsékleten a felület 7 nap elteltével járműterhelésre alkalmas.

A felületet óvni kell a szennyeződésektől.

A felület StoCrete VM 640-nel kb. 8 óra elteltével (+18 °C-on) átdolgozható.

A felület megjelenését a felhordási technológia és a géptechnológia befolyásolja.

Vizes bázisú fedőlezárással vagy bevonattal történő átvonás esetén feltétlenül ügyelni kell arra, hogy a StoCrete VM 640-nél, ill. StoCrete VM 630-nál ne lépjenek túl az előírt keverővíz mennyiséget.

Ezáltal biztosítható, hogy a szilárdság növekedése megfelelő ütemben történjen és a kívánatos tapadószilárdságot is elérjük. A tapasztalatok szerint a tapadó-húzószilárdság végső értéke (> 1,5 N/mm²) csak kb. 28 nap elteltével alakul ki.

A StoCrete VM 640 felülete azonban 3 nap elteltével (+20 °C) elegendően szilárd lesz és szemcseszórható.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Szerszámok tisztítása Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.
A környezetvédelemre ügyelni kell.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

Szállítás

Szín szürke, Nem RAL-szín

Csomagolás zsák

Cikkszám

Megnevezés

Edény

04337-005

StoCrete VM 630

25 kg Zsák

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes helyen tárolható, 6 hónapig

Tárolási időtartam Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).
Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik.
A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig.
A további magyarázatokat lásd az árlistában.

Szakvélemény / engedély

Rev.-Nr. 110518

Kivitelezési utasítás StoCrete VM-hez

Jelölés

Termékcsoport Önterülő habarcs

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10