

Műszaki ismertető

StoCrete TK

Betonacél korrózióvédelem, műgyantával
modifikált, cementkötésű



Jellemzés

Alkalmazási terület

- korrózióvédő bevonat betonacélon
- megfelel az MSZ EN 1504-9 szabvány 11. alapelv, 11.1 módszernek

Tulajdonságok

- polimerrel modifikált, cementkötésű korrózió elleni védelem
- nagyon jó tapadás a betonacélon
- nagyon jó korrózió elleni védelem

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-7 szabványnak
- a termék a StoCretec-System része, összhangban a 2001-10 és a ZTV-ING valamint a ZTV-WLB 219 Helyreállítási irányelvekkel

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Legnagyobb szemcseméret		0,4 mm	
A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.			

Aljzat

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület teherbíró legyen, nem tartalmazhat leválasztó hatású és más szennyeződésekkel valamint korróziót okozó alkotórészeket (pl. kloridokat).
A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Az aljzat legyen nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvnek megfelelően
Betonacél:

A szabadon álló betonacél felületek az aljzat előkészítése után az EN ISO 8501-1 szerinti Sa 2½ tisztasági fokkal rendelkezzenek.

Előkészületek

Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. sörétszórással vagy szemcseszórással vagy nagynyomású vízsugárral (> 800 bar) kell végezni.
A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni.
A szabadon álló betonacélokat szemcseszórás

Műszaki ismertető

StoCrete TK

Kivitelezés		
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C	
Feldolgozhatósági idő	StoCrete TK szürke: +5 °C esetén kb. 90 perc +23 °C esetén kb. 60 perc +30 °C esetén kb. 45 perc StoCrete TK világosszürke: +5 °C esetén kb. 120 perc +23 °C esetén kb. 90 perc +30 °C esetén kb. 60 perc	
Keverési arány	5 kg anyag a leírás szerint / 0,9-1,0 l víz = 1,0: 0,18-0,20 tömegrész	
Keverési eljárás	1. Szárazhabarcs hozzáadása a vízhez 2. kb. 2 perc keverés 3. kb. 3 perc pihentetés 4. kb. fél perc átkeverés Ha az anyag nem eléggé kenhető, újból át kell keverni	
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	rétegenként, a betonacél Ø-től függően	0,13-0,20 kg/m
Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		
Rétegfelépítés	1. Vasalat rozsdátlanítása 2. Korrozóvédelem két – három rétegben: StoCrete TK szürke, StoCrete TK világosszürke	
Kivitelezés	Ecsettel történő felhasználás Kézi újraprofilozó munkáknál 1. Az aljzat előkészítése A szabadon lévő betonacél felületeket Sa 2½ tisztasági fokig meg kell tisztítani, a DIN EN ISO 12944-4 szerint. A rozsdátlanított betonacélnak por- és zsírmentesnek kell lennie. 2. Korrozóvédelem Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4. rész szerint elvégzett rozsdátlanítása után fel kell hordani a StoCrete TK-t, 2 rétegben. A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.	

Műszaki ismertető

StoCrete TK

A két munkamenet közötti várakozási idő normál hőmérsékletnél: 4,5 óra
A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a 2. rétegben ne oldódhasson le az acélról.

1

1. réteg: StoCrete TK szürke

2. réteg: StoCrete TK világosszürke

3. Újraprofilozás StoCrete GM, StoCrete GM QS vagy StoCrete SM alkalmazásával, a műszaki ismertetőknél megfelelően vagy

3. Ásványi tapadóhíd

4,5 óra várakozási idő után fel lehet hordani az előkészített aljzatra a StoCrete TH 200 vagy StoCrete TH 250 tapadóhidat a műszaki ismertetőknél megfelelően.

4. Újraprofilozás

Ezt követően el lehet végezni az újraprofilozást a készre kevert StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 vagy a StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 habarccsal a friss tapadóhídon, a műszaki ismertetőknél megfelelően.

Újraprofilozó munkáknál, száraz lőtthabarc vagy nedves lőtthabarc felhordása esetén

1. Az aljzat előkészítése

A szabadon lévő betonacél felületeket Sa 2½ tisztasági fokig meg kell tisztítani, a DIN EN ISO 12944-4 szerint. A rozsdátlanított betonacélnak por- és zsírmentesnek kell lennie.

2. Korrózióvédelem

Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4. Rész szerint elvégzett rozsdátlanítása után hordható fel a StoCrete TK, SPCC felhordás esetén három rétegben.

A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.

A két munkamenet közötti várakozási idő normál hőmérsékletnél: 4,5 óra.

A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy az utána következő rétegben ne oldódhasson le az acélról.

1. réteg: StoCrete TK szürke

2. réteg: StoCrete TK világosszürke

3. réteg: StoCrete TK szürke

Műszaki ismertető

StoCrete TK

	3. Újraprofilozás Ezt követően el lehet végezni a száraz lőtthabarcos újraprofilozást a StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 vagy StoCrete TS 108 habarccsal, a műszaki ismertetőknél megfelelően. vagy 3. Újraprofilozás Ezt követően el lehet végezni a nedves lőtthabarcos újraprofilozást a StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 vagy StoCrete LM habarccsal, a műszaki ismertetőknél megfelelően.									
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani. A megkötött anyag csak mechanikai eljárással távolítható el.									
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.									
Szállítás										
Csomagolás	zsák									
	<table><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Kiszerezés</th></tr><tr><td>00432-001</td><td>StoCrete TK, 2. réteg világosszürke</td><td>5 kg zsák</td></tr><tr><td>00431-001</td><td>StoCrete TK, 1. réteg szürke</td><td>5 kg zsák</td></tr></table>	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés	00432-001	StoCrete TK, 2. réteg világosszürke	5 kg zsák	00431-001	StoCrete TK, 1. réteg szürke	5 kg zsák
Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés								
00432-001	StoCrete TK, 2. réteg világosszürke	5 kg zsák								
00431-001	StoCrete TK, 1. réteg szürke	5 kg zsák								
Raktározás										
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni.									
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson). Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolhatósági idejéig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon. A gyártási tételszám magyarázata: pl. 1450013223 A példában a 2021. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét).									
Szakvélemény / engedély										
	<table><tr><td>Z-74.11-91</td><td>Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány StoCrete TS 203 SPCC betonpótló rendszer LAU létesítmények helyreállításához</td></tr></table>	Z-74.11-91	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány StoCrete TS 203 SPCC betonpótló rendszer LAU létesítmények helyreállításához							
Z-74.11-91	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány StoCrete TS 203 SPCC betonpótló rendszer LAU létesítmények helyreállításához									

Műszaki ismertető

StoCrete TK

Jelölés	
Termékcsoport	Korrózióvédelem
GIS-KÓD	ZP1
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.
Különleges tudnivalók	
A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálatától. A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra. Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.	

Sto Építőanyag Kft.
H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu