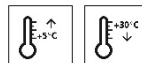


Műszaki ismertető

StoCrete TH 250

Tapadóhíd, szulfátálló, polimerrel modifikált, cementkötésű



Jellemzők

- Alkalmazás**
- erőátadó kötést biztosít a betonjavító rendszer és a beton aljzat között
 - szulfáttal terhelt aljzatokhoz, pl. szennyvíztisztító telepeken
 - tapadóhídként betonjavító habarcs alá, erősen agresszív szulfáttal terhelt vizekhez a DIN 4030 szerint

- Tulajdonságok**
- polimerrel módosított cementkötésű tapadóhíd
 - nagyon jó tapadás beton aljzathoz
 - fokozott szulfátállóság

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 1504-3 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Friss habarcs sűrűsége	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

- Követelmények**
- Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.
- A 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint nedves.
A szabadon álló betonacél felületek az aljzat előkészítése után: Sa 2½ tisztasági fokkal rendelkezzen az EN ISO 8501-1 szerint.
- A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²
- Előkészületek**
- Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni.
A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.
- A kitört részek széleit 45°-ban le kell sarkítani.

Műszaki ismertető

StoCrete TH 250

Fontos:

Az összes olyan alapfelület-kezelési eljárásnál, amelyek a régi beton felülethez közeli szemcseszerkezetét megzavarhatják, (pl. vésés, ütögetés, marás vagy lángszórás), megfelelő eljárással (szilárd szóróanyagokkal történő szórással) után kell munkálni a már kezelt felületet.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C	
Feldolgozási idő	+5 °C-on: kb. 90 perc +23 °C-on: kb. 60 perc +30 °C-on: kb. 45 perc	
Keverési arány	25 kg anyag a leírás szerint / 5,75 - 6,25 l víz = 1,0 : 0,23 - 0,25 súlyrész	
Anyag előkészítése	<p>Kényszerkeverő: Öntsön vizet egy edénybe, majd adja hozzá a gyárilag előkevert szárazhabarcsot. Keverés kb. 2 percig. Kb. 3 percig pihentetni kell. Kb. 30 másodpercen át újra kell keverni.</p> <p>Kézi keverésnél ellenirányban forgó, egymásba kapcsolódó keverőszárral ellátott keverőt kell alkalmazni. Ügyelni kell arra, hogy a keverőberendezés keverőkosarainak átmérője a keverőedény átmérőjének min. 1/3-a, magassága min. 2/3-a legyen.</p> <p>Keverőszár használata esetén két keverőkosaras, ellenáramú elv szerint működő eszközt kell használni. Fordulatszám max. 500 ford./perc.</p>	
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	tapadóhíd	1,6 kg/m ²
	Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.	
Rétegfelépítés	1. Aljzat előkészítése 2. Korrózióvédelem StoCrete TK (szabadon lévő betonacélra) 3. Ásványi tapadóhíd StoCrete TH 250 4. Betonjavítás StoCrete TG 252 vagy StoCrete TG 254	

Műszaki ismertető

StoCrete TH 250

Alkalmazás

1. Aljzat előkészítése

2. Korrozóvédelem

3. Ásványi tapadóhíd, szulfátálló

A betonaljzatot a StoCrete TH 250 ásványi tapadóhíd felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban).

A betonaljzatnak felhordás időpontjában mindenesetre annyira meg kell száradnia, hogy már csak mattnedves legyen.

A tapadóhidat kefével kell felhordani az előkészített alapfelületre.

A megkötött tapadóhidat szilárd szóróanyaggal történő szórással el kell távolítani, és újból fel kell hordani.

Anyagszükséglet kb. 1,6 kg/m² szárazhabarcs

4. Betonpótlás

Ezután a műszaki ismertetők szerint fel kell hordani a készre bekevert StoCrete TG 252 vagy StoCrete TG 254 habarcsot a friss tapadóhídra. A tapadó kötés biztosítsa érdekében mindig friss a frissre módszerrel kell dolgozni.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

Szállítás

Csomagolás

zsák

Cikkszám

00717-001

Megnevezés

StoCrete TH 250

Edény

25 kg Zsák

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport

Tapadóhíd

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.

Műszaki ismertető

StoCrete TH 250

Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10