

Műszaki ismertető

StoCrete TG 302

Helyreállító habarcs padlóhoz, polimerrel módosított, cementkötésű, rétegvastagság 6-100 mm



Jellemzők

Alkalmazás

- betonpótló termék esztrichek és beton padlófelületek szerkezeti és nem szerkezeti javításához az EN 1504-3 szerint
- padlófelületek egyenletlenségének kiegyenlítésére
- lejtésképzéshez
- járművel járható felületek aljzataként, pl. ipari padlókhöz
- beltéri és kültéri használatra

Tulajdonságok

- változó rétegvastagság 6 mm-től 100 mm-ig egy munkamenetben
- keverőszivattyúval bedolgozható
- puha alakítható, rugalmas állagú
- könnyen tömöríthető
- könnyen szintezhető és simítható
- tixotróp
- nagyon jól ellenáll fagy- és olvasztósó terhelésnek
- maximális vízmennyiség hozzáadásával nincs szükség tapadóhídra
- A2fl-s1 építőanyag-osztály a EN 13501-1 szerint

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-3 szerinti R4 osztálynak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Legnagyobb szemcse		2,0 mm	
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	≥ 60 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	TL/TP PCC	≥ 10,0 MPa	
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	27 GPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

- Általánosan:
- Teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések

Műszaki ismertető

StoCrete TG 302

- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.
- Hozzon létre megfelelő durvaságot, átlagos durvasági mélység legalább 1,0-1,5 mm
- A beton alapfelületben lévő adalékanyag legnagyobb szemcséjét kupolaszerűen tegye szabaddá

Nedves aljzat:

- Az EN 1504-10 definíciója szerint nedves.

- A szabadon lévő betonacél alapfelület-előkészítés után: Sa 2½ tisztaságú az EN ISO 8501-1 szerint.

- A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
- Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal
- Magasnyomású vizes mosás > 800 bar

- A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.
- A kitörési helyek széleit kb. 45°-ban le kell sarkítani.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +5 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+23 °C-on: kb. 30 perc

Keverési arány

25 kg anyag / 3,25 l víz = 1,0 : 0,13 súlyrész
Erősen lejtős felületeknél (≥10%) csökkentse a hozzáadott víz mennyiségét legfeljebb 3,0 l = 1,0:0,12 tömegrészre.
Keverési-szállítási technológia:
-A víz hozzáadása gépenként eltérő
-A feldolgozás előtt határozza meg
-az építkezés során rendszeresen ellenőrizze

Műszaki ismertető

StoCrete TG 302

Anyag előkészítése

Az anyagot kényszerkeverővel vagy keverőszivattyúval készítse elő.

Az anyag előkészítése kényszerkeverőben:

1. Vizet kell önteni az edénybe.
2. Kapcsolja be a keverőt.
3. Folytonos keverés közben adja hozzá a StoCrete TG 302 szárazhabarcsot.
4. Keverje az anyagot 2 percig.
5. Hagyja az anyagot 3 percig állni.
6. Keverje össze az anyagot 30 másodpercig.

Keverő-szállító szivattyú (pl. InoComb Cabrio 0.2)

- A beállítások a gépenként eltérőek
- A feldolgozás előtt határozza meg
- Az építkezés során rendszeresen ellenőrizze
- Keverje át statikus tömlős keverővel

Keverőszivattyú (pl. InoComb Cabrio 0.2): A részleteket lásd a géptechnikai adatlapon, amely a műszaki infócenteren keresztül érhető el

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	1 mm rétegvastagsághoz	2,0	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	1. Alapfelületet előkészítése 2. Tapadóhíd, opcionális: StoCrete BE Haftbrücke, tapadóhíd 3. Betonpótlás: StoCrete TG 302 4. Utókezelés		

Műszaki ismertető

StoCrete TG 302

Alkalmazás

kézzel keverhető és továbbítható keverési és szállítási technológiával (pl. InoComb Cabrio 0.2)

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Tapadóhíd, opcionális a felülettől függően, maximális vízmennyiség hozzáadással elhagyható a tapadóhíd:

- StoCrete BE Haftbrücke, tapadóhíd
- Nedvesítse elő a betont körülbelül 24 órával korábban.
- A betonnak a felhordás időpontjáig azonban annyira meg kell száradnia, hogy csak mattnedvesnek tűnjön.
- Hordja fel a terméket. Szerszám: ecset, kefe
- Szárazhabarcs anyagszükséglet: kb. 2,0 kg/m²
- StoCrete TG 302-t a tapadóhídra friss a frissre elv szerint dolgozza be és tömörítse.

Fontos:

- A megkötött tapadóhidat szilárd szóróanyaggal végzett szórással el kell távolítani, majd újból fel kell hordani.

3. Betonpótlás:

- StoCrete TG 302
- Kb. 24 órával korábban nedvesítse elő a betonfelületet.
- A beton legyen mattnedves a StoCrete TG 302 termék felhordásakor.
- Keverje össze a StoCrete TG 302 terméket vízzel.
- Anyagszükséglet: kb. 22,0 kg/m²/cm kitörési mélységhez vagy rétegvastagsághoz (bekevert anyag)

Vízszintes és ferde felületek:

- Hordja fel manuálisan a betonpótló anyagot, majd oszlassa el esztrichlehúzóval vagy keretes lehúzóval.
- Erősen lejtős felületekre (pl. rámpákon) történő beépítéskor csökkentse a hozzáadott víz mennyiségét.
- Ha csökkenti a hozzáadott víz mennyiségét, akkor használjon tapadóhidat.
- Alakítsa a betonpótlót a kívánt rétegvastagságra. Szerszám: esztrichlehúzó, keretes lehúzó, szintezőléc
- Hagyja a felületet ahogy van, vagy hozzon létre sóprúvel érdesített felületet, szerszám: acélseprű, vagy simítsa miután meghúz, a várakozási idő a helyi viszonyoktól függ.
- Szerszám: simítókanál

4. Utókezelés

- Az utókezelés időtartama: legalább 5 nap (23°C-on)

Az alábbi utókezelési módszerek alkalmasak. Válassza ki a legjobb módszert a helyi adottságokhoz:

- a) Takarás fóliával vagy szövettel. A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs

Műszaki ismertető

StoCrete TG 302

felületével.

b) Bepermetezés vízzel.

c) Vegyszeres utókezelés. Ellenőrizze a vegyszeres utókezelés összeférhetőségét a következő rétegekkel vagy munkafolyamatokkal.

Fontos:

A habarcs felületének egyenletes színtónusa nem lehetséges.

- Bevonatkészítés előtt mechanikus eljárással készítse elő a felületet (pl. szemcseszórás).

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Nedves alapfelületekhez alkalmas alapozóval átvonható (pl. StoPox 452 EP): +23 °C-on: 2 nap elteltével
---	---

Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel. A megkötött anyagot mechanikus úton kell eltávolítani. A környezetvédelemre ügyelni kell.
------------------------------	--

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	- A tixotróp anyagjellemző miatt, rázással vagy vibrálással az anyag jobban terül. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: lásd www.sto.hu , Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu , www.stocretec.de
---	---

Szállítás

Csomagolás	zsák
-------------------	------

Cikkszám	Megnevezés	Edény
00266-001	StoCrete TG 302	25 kg Zsák

Tárolás

Tárolási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
----------------------------	-----------------------------

Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a göngyölegben található tételszámban található. A tételszám magyarázata: 1 számjegy = az év utolsó számjegye, 2 + 3 számjegy = naptári hét Példa: 430 219419781 - Tárolási idő 2024. év 30. naptári hét végéig Felbontás után azonnal fel kell használni.
---------------------------	--

Műszaki ismertető

StoCrete TG 302

Jelölés

Termékcsoport Esztrich habarcsok

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10