

Műszaki ismertető

StoCrete TG 254

Javítóhabarcs, szulfátálló, polimerrel módosított, cementkötésű, rétegvastagság 12–50 mm



Jellemzők

Alkalmazás

- betonjavító anyag betonszerkezetek helyreállításához (beton és vasbeton)
- erősen agresszív hatású vizekhez, pl. a szennyvízgazdálkodásban, szennyvíztisztító létesítményeknél

Tulajdonságok

- polimerekkel javított, cementkötésű betonjavító anyag (PCC / RM)
- nagyon jó tapadás beton aljzathoz
- nagyon jó fej fölötti bedolgozhatóság
- kiváló állékonyosság
- erős védőhatás fagy és olvasztósó általi igénybevétel esetén
- kénsavval, ammónium- és szulfáttartalmú vizeknek ellenáll, XA3 expozíciós osztály EN 206-1:2001-07 szerint

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-3 szabvány előírásainak
- R 4 osztály
- Betonpótló habarcs erősen agresszív, szulfáttal terhelt vizekhez a DIN 4030-1:2008-06 szerint

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Friss habarcs nyers sűrűsége	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Legnagyobb szemcse		4 mm	
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	58 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	TP BE-PCC	10 MPa	
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	21 GPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoCrete TG 254

Az EN 1504-10 definíciója szerint nedves.
A szabadon álló betonacél felületeknek az aljzat előkészítése után: Sa 2½ tisztasági fokkal rendelkezniük EN ISO 8501-1 szerint.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni.
A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

Fontos:

Az összes olyan alapfelület-kezelési eljárásnál, amelyek a régi beton felülethez közeli szemcseszerkezetét megzavarhatják, (pl. vésés, ütögetés, marás vagy lángszórás), megfelelő eljárással (szilárd szóróanyagokkal történő szórással) után kell munkálni a már kezelt felületet.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

Feldolgozási idő

+5 °C-on: kb. 90 perc
+23 °C-on: kb. 60 perc
+30 °C-on: kb. 45 perc

Keverési arány

25 kg anyag a leírás szerint / 2,75 - 3,0 l víz = 1,0 : 0,11 - 0,12 súlyrész

Anyag előkészítése

Kényszerkeverő: Öntsön vizet egy edénybe, majd adja hozzá a gyárilag előkevert szárazhabarcsot. Keverés kb. 2 percig. Kb. 3 percig pihentetni kell. Kb. 30 másodpercen át újra kell keverni.

Kézi keverésnél ellenirányban forgó, egymásba kapcsolódó keverőszárral ellátott keverőt kell alkalmazni. Ügyelni kell arra, hogy a keverőberendezés keverőkosarainak átmérője a keverőedény átmérőjének min. 1/3-a, magassága min. 2/3-a legyen.

Keverőszár használata esetén két keverőkosaras, ellenáramú elv szerint működő eszközt kell használni. Fordulatszám max. 500 ford./perc.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

1 mm rétegvastagsághoz

2,0

kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások.

Műszaki ismertető

StoCrete TG 254

A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Aljzat előkészítése
 2. Korrozóvédelem StoCrete TK (szabadon lévő betonacélra)
 3. Ásványi tapadóhíd StoCrete TH 250
 4. Betonjavítás StoCrete TG 254
 5. Finomglettelés StoCrete TF 250
- Rétegvastagság: 12 - 50 mm, helyenként max. 100 mm
Nagyobb rétegvastagság többrétegű felhordással lehetséges.
-

Műszaki ismertető

StoCrete TG 254

Alkalmazás

Felhordás glettvassal

1. Aljzat előkészítése

2. Korrozóvédelem

Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944, 4. rész szerint elvégzett rozsdátlanítása után a StoCrete TK-t kell felhordani, két rétegben.
A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni. .

A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra.

A korrozóvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a második réteggel ne oldódhasson le az acélról.

Első réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/m, Ø 18 mm-ig.

Második réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/m, Ø 18 mm-ig.

vagy

Első réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/m, Ø 18 mm fölött.

Második réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/m, Ø 18 mm fölött

3. Ásványi alapú tapadóhíd

A betonaljzatot a StoCrete TH 250 ásványi tapadóhíd felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban).

A betonaljzatnak felhordás időpontjában azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek legyen.

A StoCrete TH 250 tapadóhidat megfelelő szerszámmal, pl. ecsettel, vagy kefével kell felhordani.

A megkötött tapadóhidat szilárd szóróanyaggal végzett szórással el kell távolítani, majd újból fel kell hordani.

Anyagszükséglet kb. 1,9 kg/m²

4. Betonpótlás

A StoCrete TG 254-et a friss tapadóhídra kell felhordani. A felhordás kőműveskanállal, spatulával és acél simítóval történik. A tapadókötés biztosítása érdekében mindig friss a frissre módszerrel kell dolgozni.

Anyagszükséglet: kb. 22 kg/m², 1 cm kitörési mélységhez/rétegvastagsághoz (bekevert anyag)

A felületet durvára kell lehúzni - nem szabad lesimítani, hogy az utána következő finomhabarccsal történő kötés biztosított legyen.

5. Utókezelés

Utókezelési eljárás:

Műszaki ismertető

StoCrete TG 254

- a) letakarás fóliával vagy ponyvával
- b) permetezés vízzel
- c) vegyszeres utókezelés

Normál feltételek esetén legalább 3 napos utókezelési időtartamra van szükség.

Fontos:

Vegyszeres utókezelést csak akkor szabad alkalmazni, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.

Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén. A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.

Az utókezelés lényeges része a betonaljzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átvonható +20 °C és 65% relatív páratartalom esetén: StoCrete TF 250 5 nap múlva						
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.						
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatók.						
Szállítás							
Csomagolás	zsák						
	<table><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Edény</th></tr><tr><td>00724-001</td><td>StoCrete TG 254</td><td>25 kg Zsák</td></tr></table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	00724-001	StoCrete TG 254	25 kg Zsák
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
00724-001	StoCrete TG 254	25 kg Zsák					
Tárolás							
Tárolási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.						
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. A további magyarázatokat lásd az árlistában.						

Jelölés	
Termékcsoport	Javítóhabarcs

Műszaki ismertető

StoCrete TG 254

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10