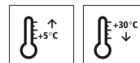


## Műszaki ismertető

# StoCrete TG 203

Javítóhabarcs, polimerrel módosított,  
cementkötésű, rétegvastagság 6-30 mm



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- betonjavító termék, (beton és vasbeton) betonszerkezetek szerkezeti és nem szerkezeti javításához
- betonpótló anyag, amennyiben kiegészítő követelmény a statikai együttlalozás
- betonpótlásként bármilyen alkalmazási felületen, dinamikus vagy nem dinamikus terhelés esetén
- a tűzállóság létrehozásához vagy helyreállításához
- betonjavító habarcs természetes vízbázist szennyező anyagokat tároló, lefejtő és átrakó területeken, beleértve a töltőállomásokat is
- Javító- és ágyazóhabarcsként vegyes-oxid-titán anódokhoz, vasbeton katódos korrózióvédelmére (KKV).

#### Tulajdonságok

- kézzel és nedves lőtthabarcsként is feldolgozható
- polimerrel módosított, cementkötésű betonpótlás (RM-A4 és SRM-A4)
- nagyon jó tapadás beton aljzathoz
- fej feletti munkáknál nagyon jól alkalmazható
- nagyon jó állékonyosság
- csekély mértékű visszahullás
- fagy, olvasztósó általi igénybevétellel szemben ellenálló
- rendszerteszt katódos korrózióvédelem helyreállítási elv szerinti alkalmazásra, anód- és helyreállító habarcsként
- A2-s1, d0 építőanyag-osztály a EN 13501-1 szerint
- R 90 tűzállósági osztály (áthidalók esetén) REI 90 (helyiséget határoló mennyezetek és falak esetén) az EN 13501-2 szabvány szerint
- nem éghető (az MVV TB szerint)

#### Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-3 szabvány előírásainak
- általános alkalmazhatósági igazolás (DIBt-engedély), beleértve a megfelelőségi igazolást (a QDB megerősítése)
- betonpótlás megfelelőség-igazolása független külső felügyelettel (DIN 18200), A rendszer

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Friss habarcs sűrűsége	EN 1015-6	2,2 kg/dm <sup>3</sup>	

# Műszaki ismertető

## StoCrete TG 203

Legnagyobb szemcse		2,0 mm
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa
Nyomószilárdság	EN 12190	48 - 58 MPa
Hajlító-húzószilárdság	TL/TP PCC TP BE SPCC	8 - 12 MPa
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	20 GPa

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

#### Követelmények

Általánosan:

- Teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.
- Hozzon létre kellő érdességet
- Betonaljzat legnagyobb átmérőjű adalékszemcséinek legalább a csúcса szabadon kell legyen

Nedves aljzat:

- Az EN 1504-10 definíciója szerint nedves.

- A szabadon lévő betonacél alapfelület-előkészítés után: Sa 2½ tisztaságú az EN ISO 8501-1 szerint.

- A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal
- Magasnyomású vizes mosás > 800 bar
- A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.
- A kitörési helyek széleit kb. 45°-ban le kell sarkítani.
- A habarcs felhordása előtt 24 órával nedvesítse be az alapfelületet

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C  
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

## Műszaki ismertető

### StoCrete TG 203

#### Feldolgozási idő

Kézzel feldolgozva:  
+5 °C-on: kb. 90 perc  
+23 °C-on: kb. 60 perc  
+30 °C-on: kb. 30 perc

Szórásos feldolgozás:  
+5 °C-on: kb. 45 perc  
+23 °C-on: kb. 35 perc  
+30 °C-on: kb. 15 perc

#### Keverési arány

kézi feldolgozás: 25 kg anyag / 3,25 l víz = 1,0 : 0,13 tömegrész  
szórásos feldolgozás: 25 kg anyag / 3,00 - 3,375 l víz = 1,0 : 0,12 - 0,135 tömegrész

#### Anyag előkészítése

Az anyag előkészítése kényszerkeverőben vagy kézi keverővel:

1. Vizet kell önteni az edénybe.
2. Kapcsolja be a keverőt.
3. Keverés közben adja hozzá a szárazhabarcsot.
4. Keverje az anyagot 2 percig.
5. Hagyja az anyagot 3 percig állni.
6. Keverje át az anyagot 30 másodpercig.

Sto-silótechnológia:

Lásd a StoCrete TG 203 silótechnológia tájékoztató lapját

#### Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

kézzel feldolgozva /mm rétegvastagság

2,0

kg/m<sup>2</sup>

a szórási eljárásban /mm rétegvastagság  
(visszahullás nélkül)

2,1

kg/m<sup>2</sup>

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

## Műszaki ismertető

---

### StoCrete TG 203

---

#### Rétegfelépítés

Kézzel feldolgozva:

1. Alapfelületet előkészítése
  2. Korrózióvédelem (opcionális)
- Első réteg: StoCrete TK szürke  
Második réteg: StoCrete TK világosszürke
3. Ásványi tapadóhíd StoCrete TH 200 termékkel
  4. Betonpótlás StoCrete TG 203 termékkel  
rétegvastagság: 6-30 mm, részlegesen 100 mm-ig  
Nagyobb rétegvastagság lehetséges több rétegben végzett munkával.
  5. Utókezelés

---

Nedves szórással feldolgozva:

1. Alapfelületet előkészítése
  2. Korrózióvédelem (opcionális)
- Első réteg: StoCrete TK szürke  
Második réteg: StoCrete TK világosszürke  
Harmadik réteg: StoCrete TK szürke
3. Betonpótlás StoCrete TG 203 termékkel  
Rétegvastagság: 6-30 mm, részlegesen 100 mm-ig  
Nagyobb rétegvastagság több rétegben történő bedolgozással lehetséges.
  5. Utókezelés
-

# Műszaki ismertető

---

## StoCrete TG 203

### Alkalmazás

Szórásos feldolgozás:

#### 1. Alapfelület-előkészítés

- Távolítsa el a visszahullás vagy a szórásnál keletkező köd okozta szennyeződések. A munkahézagokat ugyanúgy kell előkészíteni, mint az alapfelületet.

szabadon álló betonacél rozsdátlanítása

- az DIN EN ISO 12944-4 szerint

- A felület előkészítésének foka: Sa 2½

- Fontos: A rozsdátlanított betonacélnek por- és zsírmentesnek kell lennie.

#### 2. Korrózióvédelem (opcionális)

- StoCrete TK

- Közvetlenül a rozsdátlanítás után két vagy három rétegben, maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni a szabadon lévő betonacélt. Szerszám: ecset

- Várakozási idő a műveletek között: 4,5 óra kb. +20 °C-on

- Fontos: A korrózióvédelemnek meg kell kötnie a betonacélon, hogy a következő munkamenet során ne válhasson le a betonacélról.

#### 3. Betonpótlás:

Feldolgozás kézzel:

- A betonpótlást kézzel vigye fel a friss tapadóhídra, majd tömörítse. Szerszámok kőműveskanál, simító, spatulya

- Alakítsa a betonpótlót a kívánt rétegvastagságra. Szerszám: lehúzólé

- A kész keverék anyagszükséglete: kb. 22,0 kg/m<sup>2</sup> egy cm kitörési mélységhez vagy rétegvastagsághoz

- Rétegesen tömörítse, majd egyengesse el a felületet.

- Ne dörzsölje simára az anyagot, hogy biztosítsa a kötést a rákerülő finomsimító anyaggal.

-----  
Feldolgozás nedves lőtthabarcsként:

- A készre kevert habarcs szállítása zárt szállítórendszerrel, csigaszivattyúval történik.

- Kompresszor: min. 7 m<sup>3</sup>/perc. 3 bar nyomással szállító kompresszor szükséges

- Az első anyagszállítás előtt a tömlőket belül be kell nedvesíteni

- Használjon tapétaragasztót vagy cementszuszpenziót

Fontos:

- A fúvókák távolsága, a szórásirány, a habarcs és a levegő mennyisége jelentősen befolyásolja a lőtthabarc minőségét

- Szabályos fúvókátávolság: 0,5 - 1,0 m

- A visszahullott anyagot nem szabad újrafelhasználni

#### 4. Felületképzés

- A felületet meg kell hagyni szórt állapotában

A felület megmunkálása esetén a szórást két rétegben kell végezni, az aljathoz történő kötés zavarok elkerülése érdekében.

## Műszaki ismertető

---

### StoCrete TG 203

#### Első réteg:

- Haggya meg a felületet szórt állapotában
- A durva egyenetlenségeket csiszolóráspollyal lehet eltüntetni
- A felületet védeni kell a szennyeződésektől és a korai kiszáradástól

#### Második réteg:

- Minimális rétegvastagságban hordja fel
- A második réteg szórásakor az első rétegnek még mattnedvesnek kell lennie és legyen elválasztó anyagoktól mentes.
- Várakozási idő az első és a második réteg között:
- ügyelni kell arra, hogy az első réteg ne váljon le az aljzatról
- a felhordás ideje függ a klimatikus viszonyoktól
- a második réteg felületét közvetlenül a felhordás után el kell dolgozni
- a második réteg felületét vakolatsablon segítségével le kell húzni
- ha a rétegvastagságok betartásához vakolatsablont erősítenek a felületi felületre, akkor azt a szórás munkák befejezése után el kell távolítani
- a struktúra felsértését és az aljzatról való leválasztását el kell kerülni

- A StoCrete TG 203 opcionálisan átvonható StoCrete TF 204 vagy StoCrete TF 200 simító habarccsal, kézi vagy nedves szórásos eljárással.

#### Ajánlott keverőberendezés:

InoMIX ZM 80, Fa. Inotec, 79761 Waldshut-Tiengen, DE.

Tel.: +49 77 41/6 80 56 66, E-Mail: info@inotec-gmbh.com

WM-Jetmix, Fa. Werner Mader GmbH Mörtel und Betonspritzmaschinen, Bullauer Straße 6, 64711 Erbach, DE.

Tel.: +49 60 62/94 42-0, E-Mail: info@werner-mader.de

#### Ajánlott nedves szóróberendezés:

a) WM Variojet FU, Fa. Werner Mader GmbH, Mörtel und Betonspritzmaschinen, Bullauer Str. 6, 64711 Erbach, DE. Tel.: +49 60 62/94 42-0, E-Mail: info@werner-mader.de

b) PFT Swing L FC-400V, Fa. Knauf PFT GmbH & Co. KG, 97346 Iphofen, DE. Tel.: +49 93 23/31 76 0, E-Mail: info@pft-iphofen.de

c) inoBeam F50, inoBeam F70, Fa. Inotec, 79761 Waldshut-Tiengen, DE. Tel.: +49 77 41/6 80 50, E-Mail: info@inotec-gmbh.com

#### 5. Utókezelés

- Az utókezelés időtartama: legalább 5 nap

Az alábbi utókezelési módszerek alkalmasak. Válassza ki a legjobb módszert a helyi adottságokhoz:

a) Takarás fóliával vagy szövetrel. Ha a fólia hozzáér a habarcs felületéhez, az a felület kivirágzáshoz és esztétikai hibákhoz vezethet.

b) Bepermetezés vízzel.

c) Vegyszeres utókezelés.

- Ellenőrizze a vegyszeres utókezelés összeférhetőségét a következő rétegekkel vagy munkalépésekkel.

Fontos:

## Műszaki ismertető

### StoCrete TG 203

- A habarcs felületének egyenletes szintónusa nem lehetséges.
- A beton alapfelületet a habarcs felhordása előtt nedvesítse elő, hogy az alapfelület vízzel telített legyen, és ne szívjon el keverővizet a friss habarcsból.
- Bevonatkészítés előtt a felületet mechanikus eljárással készítse elő. például: acélgolyós szemcseszórás

<b>Száradás, kötés, átdolgozási idő</b>	Átvonható +20 °C és 65% relatív páratartalom esetén: StoCrete TF 200 ill. StoCrete TF 204, 5 nap múlva						
<b>Szerszámok tisztítása</b>	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.						
<b>Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek</b>	Az általános felhasználási tudnivalók a <a href="http://www.sto.hu">www.sto.hu</a> oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.						
<b>Szállítás</b>							
	<table><thead><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Edény</th></tr></thead><tbody><tr><td>00474-002</td><td>StoCrete TG 203</td><td>25 kg Zsák</td></tr></tbody></table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	00474-002	StoCrete TG 203	25 kg Zsák
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
00474-002	StoCrete TG 203	25 kg Zsák					
<b>Tárolás</b>							
<b>Tárolási feltételek</b>	Száraz helyen kell tárolni.						
<b>Tárolási időtartam</b>	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. Ezt a tulajdonságot a maximális élettartam lejártáig szavatoljuk. Vegye figyelembe a garantált tárolhatóságra vonatkozó adatot, amit a tárolóedényen lévő gyártási adagszám tartalmaz. A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a göngyölegben található tételszámban található. A tételszám magyarázata: 1 számjegy = az év utolsó számjegye, 2 + 3 számjegy = naptári hét Példa: 430 219419781 - Tárolási idő 2024. év 30. naptári hét végéig Felbontás után azonnal fel kell használni. A további magyarázatokat lásd az árlistában.						

# Műszaki ismertető

## StoCrete TG 203

### Szakvélemény / engedély

Z-74.11-91

StoCrete TS 203 SPCC betonpótló rendszer, tároló, lefejtő és átrakó létesítmények javításához  
Általános építésfelügyeleti engedély

### Jelölés

Termékcsoport

Javítóhabarcsok

### Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.  
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.  
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10