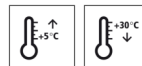


Műszaki ismertető

StoCrete TG 108

Helyreállító betonhabarcs padlóhoz, polimerrel módosított, cementkötésű, rétegvastagság 20-100 mm



Jellemzők

Alkalmazás

- betonpótló termék esztrich és beton padlófelületek szerkezeti és nem szerkezeti javításához az EN 1504-3 szerint
- padlófelületek egyenetlenségének kiegyenlítésére
- lejtésképzéshez
- bevonat alatti aljzat a magasépítésben, pl. erkély
- járművel igénybe vehető felületek bevonatának aljzataként, pl. ipari padlók
- beltéri és kültéri használatra

Tulajdonságok

- polimerrel módosított, cementkötésű betonpótló anyag padlófelületekre
- kézzel és gépi keverőszivattyús technológiával (pl. InoComb Cabrio 0.2.) bedolgozható
- esztrichszivattyúval bedolgozható
- nagyon jól ellenáll fagy- és olvasztósó terhelésnek
- nagyon jó bedolgozhatóság
- nagyon jó tömörödés
- kézzel és géppel bedolgozható
- hosszú feldolgozhatósági idő
- A1 építőanyag-osztály a EN 13501-1 szerint

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-3 szerinti R4 osztálynak
- járművel igénybe vehető felületekre, nem szabályozott alkalmazási területeken

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Legnagyobb szemcse		6 mm	
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	60 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	TL/TP PCC	7 MPa	
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	29 GPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Műszaki ismertető

StoCrete TG 108

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

- Teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.
- Megfelelő érdesség biztosítása, legalább 1,0-1,5 mm átlagos érdességi mélység
- Betonaljzat legnagyobb méretű adalékszemcséi kúposan legyenek szabadon

Nedves aljzat:

- Az EN 1504-10 definíciója szerint nedves.

- A szabadon lévő betonacél alapfelület-előkészítés után: Sa 2½ tisztaságú az EN ISO 8501-1 szerint.

- A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
- Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal
- Magasnyomású vizes mosás > 800 bar

A szabadon lévő betonacél alapfelület-előkészítés után: Sa 2½ tisztaságú az EN ISO 8501-1 szerint.

- A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.
- A kitörési helyek széleit kb. 45°-ban le kell sarkítani.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:

minimális hőmérséklet: +5 °C

maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+5 °C-on: kb. 90 perc

+23 °C-on: kb. 60 perc

+30 °C-on: kb. 30 perc

Műszaki ismertető

StoCrete TG 108

Keverési arány

25 kg anyag a leírás szerint / max. 3,5 l víz = 1,0: 0,14 súlyrész, az alkalmazástól, a klimatikus viszonyoktól és az alapfelülettől függően a vízmennyiség legfeljebb 3,125 l víz = 1,0: 0,125 súlyrészre csökkenthető
 Keverőszivattyús technológia:
 -A hozzáadott víz mennyisége gépfüggő
 -a feldolgozást megelőzően kell meghatározni
 -folyamatosan kell ellenőrizni az építés közben

Anyag előkészítése

Az anyag előkészítése kényszerkeverőben:
 1. Vízet kell önteni az edénybe.
 2. Kapcsolja be a keverőt.
 3. Folytonos keverés közben adja hozzá a StoCrete TG 108 szárazhabarcsot.
 4. Keverje az anyagot 2 percig.
 5. Hagyja az anyagot 3 percig állni.
 6. Keverje át az anyagot 30 másodpercig.

Keverőszivattyús technológia és esztrichszivattyú:
 - A beállítások gépfüggők
 - A feldolgozást megelőzően kell meghatározni
 - Folyamatosan kell ellenőrizni az építés közben

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
1 mm rétegvastagsághoz	2,0	kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Alapfelület előkészítése
 2. Korrozóvédelem (opcionális)
 Első réteg: StoCrete TK szürke
 Második réteg: StoCrete TK világosszürke
 3. Ásványi tapadóhíd: StoCrete TH 200
 4. Betonpótlás: StoCrete TG 108
 Rétegvastagság: 20-100 mm
 Nagyobb rétegvastagság többretegű felhordással lehetséges.
 5. Utókezelés

Műszaki ismertető

StoCrete TG 108

Alkalmazás

Kézzel és keverőszivattyús technológiával bedolgozható (pl. InoComb Cabrio 0.2), esztrichpumpával bedolgozható

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

- szabadon álló betonacél rozsdátlanítása
- DIN EN ISO 12944-4 szerint
- A felület előkészítésének foka: Sa 2½
- Fontos: A rozsdátlanított betonacélnak por- és zsírmentesnek kell lennie.

2. Korrozóvédelem (opcionális)

StoCrete TK

- Közvetlenül a betonacél rozsdátlanítása után két rétegben, hézagmentesen és egyenletesen vonja be a szabadon álló betonacélt. Szerszám: ecset
- Várakozási idő a két munkamenet között: 4,5 óra kb. +20 °C-on
- Fontos: A korrozóvédelemnek meg kell kötnie a betonacélon, hogy a következő munkamenet során ne válhasson le a betonacélról.

3. Tapadóhíd

- StoCrete TH 200

- Kb. 24 órával korábban nedvesítse elő a betonfelületet.
- A felhordás idejére hagyja annyira megszáradni a beton alapfelületet, hogy felhordáskor már csak mattnedves legyen.
- Hordja fel a terméket. Szerszám: ecset, kefe
- Tapadóhíd anyagszükséglete: 1,9 kg/m²

Fontos: A megkötött tapadóhidat szilárd szóróanyaggal végzett szórással el kell távolítani, majd újból fel kell hordani.

4. Betonpótlás:

- StoCrete TG 108

- Keverje össze a terméket vízzel egy kényszerkeverőben.
- Kisebb mennyiség esetén a keveréket egy tiszta edényben keverőgéppel keverje össze.
- A terméket a tapadóhíddal friss a frissre elv szerint kell bedolgozni és tömöríteni.

- Hordja fel kézi erővel és tömörítse a betonpótló anyagot. Szerszám: kőműveskanál, simítókanál, lapát

- Alakítsa a betonpótlót a kívánt rétegvastagságra. Szerszám: lehúzóléc, szintezőléc, vízmérték

- Ha a lehúzólécet döntve vezetik, nincs szükség további lehúzásra.

- Húzza le a betonpótló anyag felületét. Szerszám: simítódeszka, tárcsás betonsimító, esztrich lehúzó

- Használjon lapvibrátort nagy területeken. Előzetesen végezzen próbát.

- A kész keverék anyagszükséglete: kb. 22,0 kg/m² egy cm kitörési mélységhez vagy rétegvastagsághoz

Fontos:

Műszaki ismertető

StoCrete TG 108

- 20-100 mm rétegvastagság egy rétegben bedolgozható
- Nagyobb rétegvastagság több rétegben történő bedolgozással lehetséges.

100 mm-nél nagyobb rétegvastagság esetén vegye figyelembe:

- A terméket több rétegben dolgozza be.
- A megelőző réteget ne simítsa le túlságosan.
- Ha a felületet simára húzták, akkor fel kell értesíteni a felületet.
- A tapadóhidat újra fel kell hordani.

5. Utókezelés

- Az utókezelés időtartama: legalább 5 nap

Az alábbi utókezelési módszerek alkalmasak. Válassza ki a legjobb módszert a helyi adottságokhoz:

- a) Takarás fóliával vagy szövettel. A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.
- b) Bepermetezés vízzel.
- c) Vegyszeres utókezelés. Ellenőrizze a vegyszeres utókezelés összeférhetőségét a következő rétegekkel vagy munkalépésekkel.

Fontos:

- A habarcs felületének egyenletes szintónusa nem lehetséges.
- A beton alapfelületet a habarcs felhordása előtt nedvesítse elő, hogy az alapfelület vízzel telített legyen, és ne szívjon el keverővizet a friss habarcsból.
- Bevonatkészítés előtt a felületet mechanikus eljárással készítse elő. például: acélgolyós szemcseszórás

Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel. A megkötött anyagot mechanikus úton kell eltávolítani.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: lásd www.sto.hu , Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu , www.stocretec.de		
Szállítás			
Csomagolás	zsák		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	00301-001	StoCrete TG 108	25 kg Zsák
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras helyen kell tárolni.		
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási		

Műszaki ismertető

StoCrete TG 108

feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a göngyölegesen található tételszámban található.

A tételszám magyarázata:

1 számjegy = az év utolsó számjegye, 2 + 3 számjegy = naptári hét

Példa: 430 219419781 - Tárolási idő 2024. év 30. naptári hét végéig

Felbontás után azonnal fel kell használni.

Jelölés

Termékcsoporthoz

Esztrich habarcsok

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10