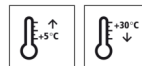


Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

Helyreállító habarcs padlóhoz, polimerrel módosított, cementkötésű, rétegvastagság 10-50 mm



Jellemzők

Alkalmazás

- betonpótló termék esztrich és beton padlófelületek szerkezeti és nem szerkezeti javításához az EN 1504-3 szerint
- padlófelületek egyenetlenségének kiegyenlítésére
- lejtésképzéshez
- bevonat alatti aljzat a magasépítésben, pl. erkély
- járművel igénybe vehető felületek bevonatának aljzataként, pl. ipari padlók
- beltéri és kültéri használatra

Tulajdonságok

- polimerrel módosított, cementkötésű betonpótló anyag padlófelületekre
- kézzel és gépi keverőszivattyús technológiával (pl. InoComb Cabrio 0.2.) bedolgozható
- esztrichszivattyúval bedolgozható
- nagyon jól ellenáll fagy- és olvasztósó terhelésnek
- nagyon jó bedolgozhatóság
- nagyon jó tömörödés
- kézzel és géppel bedolgozható
- hosszú feldolgozhatósági idő
- A1 építőanyag-osztály a EN 13501-1 szerint

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-3 szerinti R4 osztálynak
- járművel igénybe vehető felületekre, nem szabályozott alkalmazási területeken

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Legnagyobb szemcse		3 mm	
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	50 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	TL/TP PCC	7 MPa	
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	25 GPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

Követelmények

Általánosan:

- Teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.
- Megfelelő érdesség biztosítása, legalább 1,0-1,5 mm átlagos érdességi mélység
- Betonaljzat legnagyobb méretű adalékszemcséi kúposan legyenek szabadon

Nedves aljzat:

- Az EN 1504-10 definíciója szerint nedves.

- A szabadon lévő betonacél alapfelület-előkészítés után: Sa 2½ tisztaságú az EN ISO 8501-1 szerint.

- A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
- Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal
- Magasnyomású vizes mosás > 800 bar

A szabadon lévő betonacél alapfelület-előkészítés után: Sa 2½ tisztaságú az EN ISO 8501-1 szerint.

- A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.
- A kitörési helyek széléit kb. 45°-ban le kell sarkítani.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +5 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+5 °C-on: kb. 90 perc
+23 °C-on: kb. 60 perc
+30 °C-on: kb. 30 perc

Keverési arány

25 kg anyag a leírás szerint / max. 3,75 l víz = 1,0: 0,15 súlyrész, az alkalmazástól, a klimatikus viszonyoktól és az alapfelülettől függően a vízmennyiség legfeljebb 3,275 l víz = 1,0: 0,13 súlyrészre csökkenthető
Keverőszivattyús technológia:
-A hozzáadott víz mennyisége gépfüggő
-a feldolgozást megelőzően kell meghatározni
-folyamatosan kell ellenőrizni az építés közben

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

Anyag előkészítése

Az anyag előkészítése kényszerkeverőben:

1. Vizet kell önteni az edénybe.
2. Kapcsolja be a keverőt.
3. Folytonos keverés közben adja hozzá a StoCrete TG 104 szárazhabarcsot.
4. Keverje az anyagot 2 percig.
5. Hagyja az anyagot 3 percig állni.
6. Keverje át az anyagot 30 másodpercig.

Keverőszivattyús technológia és esztrichszivattyú:

- A beállítások gépfüggők
- A feldolgozást megelőzően kell meghatározni
- Folyamatosan kell ellenőrizni az építés közben

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	1 mm rétegvastagsághoz	2,0	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	1. Alapfelületet előkészítése 2. Korrózióvédelem (opcionális) Első réteg: StoCrete TK szürke Második réteg: StoCrete TK világosszürke 3. Ásványi tapadóhíd: StoCrete TH 200 4. Betonpótlás: StoCrete TG 104 Rétegvastagság: 10-50 mm, lokálisan 100 mm-ig Nagyobb rétegvastagság többretegű felhordással lehetséges. 5. Utókezelés		

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

Alkalmazás

Kézzel és keverőszivattyús technológiával bedolgozható (pl. InoComb Cabrio 0.2), esztrichpumpával bedolgozható

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

- szabadon álló betonacél rozsdátlanítása
- DIN EN ISO 12944-4 szerint
- A felület előkészítésének foka: Sa 2½
- Fontos: A rozsdátlanított betonacélnek por- és zsírmentesnek kell lennie.

2. Korrózióvédelem (opcionális)

StoCrete TK

- Közvetlenül a betonacél rozsdátlanítása után két rétegben, hézagmentesen és egyenletesen vonja be a szabadon álló betonacélt. Szerszám: ecset
- Várakozási idő a két munkamenet között: 4,5 óra kb. +20 °C-on
- Fontos: A korrózióvédelemnek meg kell kötnie a betonacélon, hogy a következő munkamenet során ne válhasson le a betonacélról.

3. Tapadóhíd

- StoCrete TH 200

- Kb. 24 órával korábban nedvesítse elő a betonfelületet.
- A felhordás idejére hagyja annyira megszáradni a beton alapfelületet, hogy felhordáskor már csak mattnedves legyen.
- Hordja fel a terméket. Szerszám: ecset, kefe
- Tapadóhíd anyagszükséglete: 1,9 kg/m²

Fontos: A megkötött tapadóhidat szilárd szóróanyaggal végzett szórással el kell távolítani, majd újból fel kell hordani.

4. Betonpótlás:

- StoCrete TG 104

- Keverje össze a terméket vízzel egy kényszerkeverőben.
- Kisebb mennyiség esetén a keveréket egy tiszta edényben keverőgéppel keverje össze.
- A terméket a tapadóhíddal friss a frissre elv szerint kell bedolgozni és tömöríteni.

- Hordja fel kézi erővel és tömörítse a betonpótló anyagot. Szerszám:
kőműveskanál, simítókanál, lapát

- Alakítsa a betonpótlót a kívánt rétegvastagságra. Szerszám: lehúzóléc, szintezőléc, vízmérték

- Ha a lehúzólécet döntve vezetik, nincs szükség további lehúzásra.

- Húzza le a betonpótló anyag felületét. Szerszám: simítódeszka, tárcsás betonsimító, esztrich lehúzó

- Használjon lapvibrátort nagy területeken. Előzetesen végezzen próbát.

- A kész keverék anyagszükséglete: kb. 22,0 kg/m² egy cm kitörési mélységhez vagy rétegvastagsághoz

Fontos:

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

- 10-50 mm rétegvastagság egy rétegben bedolgozható
- Lokálisan 100 mm-ig terjedő rétegvastagságban bedolgozható, pl. kitörési helyeken
- Nagyobb rétegvastagság több rétegben történő bedolgozással lehetséges.

50 mm-nél nagyobb rétegvastagság esetén vegye figyelembe:

- A terméket több rétegben dolgozza be.
- A megelőző réteget ne simítsa le túlságosan.
- Amennyiben ez mégis megtörténik, a felületet fel kell érdesíteni és a tapadóhidat ismét fel kell hordani.

5. Utókezelés

- Az utókezelés időtartama: legalább 5 nap

Az alábbi utókezelési módszerek alkalmasak. Válassza ki a legjobb módszert a helyi adottságokhoz:

- Takarás fóliával vagy szövettel. A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.
 - Bepermetezés vízzel.
 - Vegyszeres utókezelés. Ellenőrizze a vegyszeres utókezelés összeférhetőségét a következő rétegekkel vagy munkalépésekkel.
- Fontos:
- A habarcs felületének egyenletes szintónusa nem lehetséges.
 - A beton alapfelületet a habarcs felhordása előtt nedvesítse elő, hogy az alapfelület vízzel telített legyen, és ne szívjon el keverővizet a friss habarcsból.
 - Bevonatkészítés előtt a felületet mechanikus eljárással készítse elő. például: acélgolyós szemcseszórás

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.
A megkötött anyagot mechanikus úton kell eltávolítani.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:
lásd www.sto.hu, Termékek
- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét
Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:
- Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de

Szállítás

Csomagolás

zsák

Cikkszám

00297-001

Megnevezés

StoCrete TG 104

Edény

25 kg Zsák

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz helyen kell tárolni.

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).
Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik.
A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a göngyölegesen található tételszámban található.
A tételszám magyarázata:
1 számjegy = az év utolsó számjegye, 2 + 3 számjegy = naptári hét
Példa: 430 219419781 - Tárolási idő 2024. év 30. naptári hét végéig
Felbontás után azonnal fel kell használni.

Jelölés

Termékcsoport

Esztrich habarcsok

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10