

Műszaki ismertető

StoCrete TF 250

Finomhabarcs, szulfátálló, polimerrel módosított, cementkötésű, rétegvastagság: 2–5 mm



Alkalmazás

- póruszáró- és kiegyenlítő glettelésként, betonszerkezetek védelméhez és helyreállításához
- erősen agresszív hatású vizekhez, pl. a szennyvízgyátlakodásban, szennyvíztisztító létesítményeknél

Tulajdonságok

- polimer-módosított, cementkötésű betonjavító (RM)
- nagyon jó tapadás beton aljzathoz
- jól alkalmazható fej feletti munkavégzés során
- nagyon jó állékonyosság
- erős védőhatás fagy és olvasztósó általi igénybevétel esetén
- kénsavval, ammónium- és szulfáttartalmú vizeknek ellenáll, XA3 expozíciós osztály EN 206-1:2001-07 szerint

Különlegességek/tudnivalók

- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas
- a termék megfelel az EN 1504-3 szabvány előírásainak

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Friss habarcs nyers sűrűsége	EN 1015-6	2,1 kg/dm ³	
Legnagyobb szemcse		0,8 mm	
Tapadási húzószilárdság	EN 1542	> 1,5 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	42 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	TP BE-PCC	9 MPa	
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	16 GPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kissé eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoCrete TF 250

A 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint nedves.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni. A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

A betonaljzat felületközeli tartományában előforduló hibákat ill. kitörési helyeket a betonhelyreállítás szabályai szerint le kell javítani.

Fontos:

Az összes olyan alapfelület-kezelési eljárásnál, amelyek a régi beton felülethez közeli szemcseszerkezetét megzavarhatják, (pl. vésés, ütögetés, marás vagy lángszórás), megfelelő eljárással (szilárd szóróanyagokkal történő szórással) után kell munkálni a már kezelt felületet.

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+5 °C-on: kb. 90 perc
+23 °C-on: kb. 45 perc
+30 °C-on: kb. 30 perc

Keverési arány

25 kg anyag az ismertetés szerint / 4,0 l víz = 1,0 : 0,16 súlyrész
SMF technológia: rotaméter beállítás kb. 400 l víz / óra

Anyag előkészítése

Öntsön vizet egy edénybe, majd adja hozzá a gyárilag előkevert szárazhabarcsot. Keverés kb. 2 percig. Kb. 3 percig pihentetni kell. Kb. 30 másodpercen át újra kell keverni.
SMF-technológia: keverőcső / 2 fokozatú keverőtengely.

Fontos:

Keverőszár használata esetén két keverőkosaras, ellenáramú elv szerint működő eszközt kell használni. Fordulatszám max. 500 ford./perc. Feldolgozás előtt az eredeti tárolóedényben jól fel kell rázni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

1 mm rétegvastagsághoz (visszahullás nélkül)

1,9

kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell

Műszaki ismertető

StoCrete TF 250

meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Aljzat előkészítése
 2. Előglettelés StoCrete TF 250
 3. Kiegyenlítő glettelés: StoCrete TF 250
- Rétegvastagság: 2 - 5 mm

Alkalmazás

Feldolgozható kézzel és Sto Silo technológiával, sűrűáramú eljárással.

Felhordás kőműveskanállal

1. Aljzat előkészítése

A betonaljzat felületközeli tartományában előforduló hibákat ill. kitörési helyeket a StoCrete TF 250 felhordása előtt a betonhelyreállítás szabályai szerint le kell javítani.

A betonaljzatot a StoCrete TF 250 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A betonfelületnek a felvitel időpontjáig azonban annyira meg kell száradnia, hogy csak mattnedvesnek tűnjön.

2. Glettelés

Üregek és pórusok lezárásához a StoCrete TF 250-et vékony rétegben, acél simítóval kell felhordani a mattnedves betonra.

3. Finomglettelés

A StoCrete TF 250 PCC finomjavító habarcsot kézzel vagy géppel kell felhordani a friss előglettelésre. A tapadó kötés biztosítsa érdekében mindig friss a frissre módszerrel kell dolgozni.

A befejező megmunkálás a felület simításával történik. A spatulyanyomokat még friss állapotban le kell dörzsölni szivaccsal, de ennek során nem szabad pótlólag vizet felhordani a felületre.

Anyagszükséglet (bekevert anyag): kb. 2,1 kg/m²/ 1 mm rétegvastagság

Kézi feldolgozás esetén a finomhabarcs felhordása kőműveskanállal, spatulával és simítódeszkával történik.

Felhordás gépi feldolgozás esetén:

Az SMF-technológia (siló + keverés + szállítás): Keverő- és szállítóberendezés a silóval egybeépítve.

Tömlőtípus: D 35 mm, szállítási távolság max. 40 m.

Finomvakolat-szóró berendezéssel, fúvóka: 12 mm.

Kompresszor-teljesítmény: min. 3 m³/perc.

Keverés-megszakítás +25 °C-on: max. 30 perc lehetséges.

További készülékek gépi felhordáshoz:

Minden, a piacon ehhez az alkalmazáshoz kapható nedves szórókészülék, pl.

PFT-N2V és WM-Variojet.

Műszaki ismertető

StoCrete TF 250

4. Utókezelés

Utókezelési eljárás:

- letakarás fóliával vagy ponyvával
- permetezés vízzel
- vegyszeres utókezelés

Normál feltételek esetén legalább 3 napos utókezelési időtartamra van szükség. A megfelelő DIN 1045-3:2012-03 szabványt, a Deutscher Zementwerke e.V. B8 sz. ismertetőjét "Fiatal beton utókezelése és védelme" (4.2014) és a ZTV-ING (2014/12) előírásait értelemszerűen be kell tartani.

Tudnivaló:

Vegyszeres utókezelést csak akkor szabad alkalmazni, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.

Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a finomhabarcs felületén.

A fóliának nem szabad érintkeznie a finomhabarcs felületével.

Az utókezelés lényeges része a betonaljzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból. Az alapfelület legyen "nedves" a helyreállítási irányelv értelmében, mint az le van írva az alapfelület előkészítés fejezetben.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átvonható +20 °C és 65% relatív páratartalom esetén:
OS 4 / 5 bevonat: 1 nap elteltével

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

Feldolgozható kézzel és Sto Silo technológiával, sűrűáramú eljárással.

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatók.

Csomagolás

zsák

Cikkszám

Megnevezés

Edény

00460-001

StoCrete TF 250

25 kg Zsák

Tárolási feltételek

Száraz helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).
Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik.

Műszaki ismertető

StoCrete TF 250

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. A további magyarázatokat lásd az árlistában.

070605_Kf A savállóság vizsgálata

071102_Kf Az ammónium- és szulfátállóság vizsgálata

Termékcsoport Finomhabarcsok

Biztonság Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10