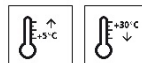


Műszaki ismertető

StoCrete SM P

Gyorskötésű javítóhabarcs integrált
korrózióvédelemmel, műanyaggal módosított,
cementkötésű, rétegvastagság 3-40 mm



Jellemzők

- Alkalmazás**
- betonjavító anyag, betonszerkezetek védelméhez és helyreállításához (beton, vasbeton és könnyűbeton)
 - finomhabarcs (3-5 mm)

Tulajdonságok

- polimerekkel javított, cementkötésű betonjavító anyag (PCC / RM)
- nagyon jó tapadás beton aljzathoz
- nagyon jó fej fölötti bedolgozhatóság
- kiváló állékonyosság
- nincs szükség külön tapadóhídra
- gyors kötésű
- gyorsan átdolgozható
- nincs szükség külön korrózióvédelemre

Különlegességek/tudnivalók

- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas
- a termék megfelel az EN 1504-3 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Friss habarcs sűrűsége	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Legnagyobb szemcse		0,8 mm	
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 0,8 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	25 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	TP BE-PCC	6 MPa	
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	7,5 GPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrózív anyagokat (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

A 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint nedves.

Műszaki ismertető

StoCrete SM P

A szabadon álló betonacél felületeknek az aljzat előkészítése után: Sa 2½ tisztasági fokkal rendelkezniük EN ISO 8501-1 szerint.

Tapadó-húzószilárdság > 0,7 MPa

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni.
A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.
A kitört részek széleit 45°-ban le kell sarkítani.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 30 perc
+20 °C-on: kb. 15 perc
+30 °C-on: kb. 10 perc

Keverési arány

25 kg anyag a leírás szerint / 4,0 - 4,25 l víz = 1,0 : 0,16 - 0,17 súlyrész

Anyag előkészítése

Öntsön vizet egy edénybe, majd adja hozzá a gyárilag előkevert szárazhabarcsot. Keverés kb. 2 percig. Kb. 3 percig pihentetni kell. Kb. 30 másodpercen át újra kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

1 mm rétegvastagsághoz

1,7

kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Aljzat előkészítése
2. Újraprofilozás StoCrete SM P
Finomglettelés StoCrete SM P termékkel.
Rétegvastagság:
lokális újraprofilozás: 3 - 40 mm
felületi finomhabarcs: 3 - 5 mm

Műszaki ismertető

StoCrete SM P

Alkalmazás

1. Aljzat előkészítése

A szabadon álló betonacélt az DIN EN ISO 12944-4 szerint Sa 2½ tisztasági fokig rozsdátlanítani kell. A rozsdátlanított betonacélnak por- és zsírmentesnek kell lennie.

2. Korrózióvédelem

A betonacél külön korrózióvédelmére nincs szükség.

3. Újraprofilozás

A betonaljzatot a StoCrete SM P felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felületnek a felhordás időpontjáig azonban annyira meg kell száradnia, hogy már csak mattnedves legyen.

A kitörési helyeket StoCrete SM P-vel előzetesen kikenjük, majd friss a frissre módszerrel végrehajtjuk az újraprofilozást. A kézi felhordás köműveskanállal, spatulával vagy acél simítóval történik. A tapadó kötés biztosítása érdekében mindig friss a frissre módszerrel kell dolgozni.

Figyelem: A StoCrete SM P-t a reakció, ill. a szilárdulás megkezdődése után már nem szabad vízzel hígítani.

Anyagszükséglet: újraprofilozó habarcs kb. 19 kg/m² 1 cm kitörési mélységhez/rétegvastagsághoz (bekevert anyag)

Finomhabarcsként történő felületi felhasználás esetén először előgletteléssel le kell zárni a pórusokat és üregeket, majd megfelelő rétegvastagságban, friss a frissre módszerrel felhordjuk a StoCrete SM P terméket. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig friss a frissre módszerrel kell dolgozni.

Befejezésként következik a felület simítása. A spatulyanyomokat szivaccsal eldörzsöljük de közben nem szabad több vizet felvinni a felületre.

Finomhabarcs anyagszükséglet: kb. 1,9 kg / 1 mm rétegvastagsághoz (bekevert anyag)

4. Utókezelés

Utókezelési eljárás:

- a) letakarás fóliával vagy szövettel
- b) permetezés vízzel
- c) vegyszeres utókezelés

Normál feltételek esetén legalább 3 nap utókezelési időtartamra van szükség. Értelemszerűen be kell tartani a DIN 1045-3: 2001-07 szabványt, a „Beton utókezelése” Cement tanácsadó B8 lapját (2002.11.) és a ZTV-ING-et (2006-07).

Fontos:

Műszaki ismertető

StoCrete SM P

Vegyszeres utókezelést csak akkor szabad alkalmazni, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.
Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén. A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.
Az utókezelés lényeges része a betonaljzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átvonható +20 °C és 65% relatív páratartalom esetén: Ásványi alapú habarcsok: 4 óra elteltével Ásványi alapú finomhabarcs: 4 óra elteltével Fedőbevonat: 24 óra elteltével
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	10 mm-nél kisebb betonfedés esetén mindig rugalmas felületvédelmi rendszert kell választani. A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatók.

Szállítás			
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	00789-001	StoCrete SM P	25 kg Zsák
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras helyen kell tárolni.		
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. A további magyarázatokat lásd az árlistában.		

Jelölés	
Termékcsoport	Javítóhabarcs

Műszaki ismertető

StoCrete SM P

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10