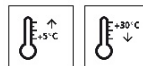


Műszaki ismertető

StoCrete SM

Gyorskötésű javítóhabarcs, műanyaggal módosított, cementkötésű, rétegvastagság 3-40 mm



Jellemzők

- Alkalmazás**
- betonjavító anyag, betonszerkezetek védelméhez és helyreállításához (beton, vasbeton és könnyűbeton)
 - finomhabarcs (3-5 mm)

Tulajdonságok

- polimerekkel javított, cementkötésű betonjavító anyag (PCC / RM)
- nagyon jó tapadás beton aljzathoz
- nagyon jó fej fölötti bedolgozhatóság
- kiváló állékonyosság
- nincs szükség külön tapadóhídra
- gyors kötésű
- gyorsan átdolgozható

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-3 szabvány előírásainak
- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Friss habarcs nyers sűrűsége	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Legnagyobb szemcse		0,8 mm	
Tapadási húzószilárdság	EN 1542	> 0,8 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	28 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	TP BE-PCC	6 MPa	
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	11 GPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat).
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

A 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint nedves.

Műszaki ismertető

StoCrete SM

A szabadon álló betonacél felületeknek az aljzat előkészítése után: Sa 2½ tisztasági fokkal rendelkezniük EN ISO 8501-1 szerint.

Tapadó-húzószilárdság > 0,7 MPa

Előkészületek	Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni. A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni. A kitört részek széleit 45°-ban le kell sarkítani.		
Feldolgozás			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C		
Feldolgozási idő	+10 °C-on: kb. 30 perc +20 °C-on: kb. 15 perc +30 °C-on: kb. 10 perc		
Keverési arány	25 kg anyag a leírás szerint / 4,0 - 4,25 l víz = 1,0 : 0,16 - 0,17 súlyrész		
Anyag előkészítése	Öntsön vizet egy edénybe, majd adja hozzá a gyárilag előkevert szárazhabarcsot. Keverés kb. 2 percig. Kb. 3 percig pihentetni kell. Kb. 30 másodpercen át újra kell keverni.		
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	1 mm rétegvastagsághoz	1,7	kg/m²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	1. Aljzat előkészítése 2. Korrozóvédelem StoCrete TK (szabadon lévő betonacélra) 3. Újraprofilozás StoCrete SM Finomglettelés StoCrete SM termékkel. lokális újraprofilozás: 3 - 40 mm felületi finomhabarcs: 3 - 5 mm		

Műszaki ismertető

StoCrete SM

Alkalmazás

1. Aljzat előkészítése

A szabadon álló betonacél felületeket DIN EN ISO 12944-4 szerint Sa 2½ tisztasági fokig meg kell tisztítani. A rozsdátlanított betonacélnek por- és zsírmentesnek kell lennie.

2. Korrózióvédelem

Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944, 4. rész szerint elvégzett rozsdátlanítása után a StoCrete TK-t kell felhordani, két rétegben.

A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni. .

A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra.

A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a második réteggel ne oldódhasson le az acélról. .

Első réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/m, Ø 18 mm-ig.

Második réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/m, Ø 18 mm-ig.

vagy

Első réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/m, Ø 18 mm fölött.

Második réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/m, Ø 18 mm fölött

A termék felhordása előtt a beton alapfelületet megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A betonaljzatnak felhordás időpontjában mindenesetre annyira meg kell száradnia, hogy már csak mattnedves legyen.

3. Újraprofilozás

A lokális kitörési helyeket StoCrete SM-mel előzetesen kikenjük, majd friss a frissre módszerrel el kell végezni az újraprofilozást. A kézi felhordás kőműveskanállal, spatulával vagy acél simítóval történik. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget, "nedves a nedvesre" módszerrel.

Figyelem: A reakció ill. a kötés beindulása után a StoCrete SM-et nem szabad vízzel hígítani.

Rétegvastagság: StoCrete SM 3 - 40 mm.

Anyagszükséglet: újraprofilozó habarcs kb. 19 kg/m², 1 cm kitörési mélységhez/rétegvastagsághoz (bekevert anyag)

Finomhabarcsként történő felületi felhasználás esetén először előgletteléssel le kell zárni a pórusokat és üregeket, majd megfelelő rétegvastagságban, friss a frissre módszerrel felhordjuk a StoCrete SM terméket. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig friss a frissre módszerrel kell dolgozni.

Befejezőként következik a felület simítása. A spatulyanyomokat szivaccsal

Műszaki ismertető

StoCrete SM

eldörzsöljük de eközben nem szabad több vizet felvinni a felületre.

Rétegvastagság StoCrete SM: 3 - 5 mm.

Anyagszükséglet újraprofilozó habarcs: kb. 1,9 kg/1 mm rétegvastagság (bekevert anyag)

4. Utókezelés

Utókezelési eljárás:

- letakarás fóliával vagy szövettel
- permetezés vízzel
- vegyszeres utókezelés

Normál feltételek esetén legalább 3 nap utókezelési időtartamra van szükség.

Értelemszerűen be kell tartani a DIN 1045-3: 2001-07 szabványt, a „Beton utókezelése” Cement tanácsadó B8 lapját (2002.11.) és a ZTV-ING-et (2006-07).

Fontos:

Vegyszeres utókezelést csak akkor szabad alkalmazni, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.

Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén. A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.

Az utókezelés lényeges része a betonaljzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átvonható +20 °C és 65% relatív páratartalom esetén: Ásványi alapú habarcsok: 4 óra elteltével Ásványi alapú finomhabarcs: 4 óra elteltével Fedőbevonat: 24 óra elteltével
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.
Szállítás	
Cikkszám	Megnevezés
Edény	

Műszaki ismertető

StoCrete SM

	00701-018	00701-018	10 kg Vödör
	00701-001	StoCrete SM	25 kg Zsák
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras helyen kell tárolni.		
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. A további magyarázatokat lásd az árlistában.		

Jelölés	
Termékcsoport	Javítóhabarcs
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10