

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

PUR fedőlezárás, ásványi anyaggal töltött, +90 °C-ig hőstabil



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- az élelmiszer- és italgártás padlóira
- csúszásmentes StoCrete PU 205 bevonatra
- tartósan nedves területekre
- hőmérsékleti tartomány: -15 °C-tól +90 °C-ig

Tulajdonságok

- négykomponensű, PUR bázisú fedőlezárás
- vizes bázisú, környezetbarát PUR kötőanyag
- használat közben nem káros a környezetre
- C komponens: cementtartalmú
- mechanikailag és vegyileg terhelhető
- ellenáll a hőmérsékleti változásoknak
- teljesíti a HACCP követelményeit

Megjelenés

- színes, matt

Különlegességek/tudnivalók

- A termék megfelel az DIN EN 13813 előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811-2	1,62 g/cm ³	
Nyomószilárdság	EN ISO 196 / ASTM C109	> 49 N/mm ²	
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 196 / ASTM C109	> 26 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)		3.200 mPa.s	
Shore D keménység	EN ISO 868	77	(28 nap)
Vízfelvételi együttható, Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})
Szilárdanyag-tartalom		99 %	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Alapfelület	
Követelmények	Követelmények: - Száraz, teherbíró - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések - Laza, málló részeket el kell távolítani. - Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz - Tapadó-húzószilárdság: min. 1,5 N/mm² Megfelelő alapfelületek: Követelmények: Az alapfelületek szakszerűen vannak beépítve és előkészítve. A) StoCrete PU 205, beszórva kvarchomokkal B) StoCrete PU 255, beszórva kvarchomokkal C) Más alapfelületek csak külön egyeztetést követően lehetségesek. Nem megfelelő alapfelületek: A) Csekély szilárdságú esztrich, bitumenes aljzatok, magnezit és anhidrit esztrich B) Tégl, hidegburkoló lapok, pórusbeton, fa C) Horganyzott acél és rozsdamentes acél, színesfémek, alumínium D) Mindenféle régi bevonat E) Pl. polietilén, fóliák és párazárók
Előkészületek	1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények". 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.
Feldolgozás	
Feldolgozási hőmérséklet	Megengedett alapfelület-hőmérséklet: minimális hőmérséklet: +12 °C Megengedett feldolgozási hőmérséklet: minimális hőmérséklet: +12 °C maximális hőmérséklet: +30 °C
Feldolgozási idő	+20 °C mellett: 10-15 perc
Keverési arány	A Komponens : B Komponens : C Komponens : D Komponens A : B : C : D 6 : 6 : 12 : 1,08 (4 x 0,27) Javaslat: -A teljes kiszerezés legyen bekeverve. -Részmenység ne legyen feldolgozva.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- A keverőkészüléket a lehető legközelebb kell elhelyezni a munkaterülethez.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.

Keverési idő:

- Az utolsó reaktív komponens (C komponens, töltőanyag) hozzáadását követően a keverési idő kb. 3 perc legyen.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Az adalékanyag rossz eloszlása.
- A termék rosszabb területe.
- Látható hengernyomok.
- Kisebb-nagyobb hólyagok a megkötött anyagban.
- A felületen csíkszerű nyomok láthatók.
- Színárnyalatbeli különbségek lehetnek az egyes keverési tételek között.

Színárnyalatbeli különbségek:

- Az egyes keverési tételek közötti színárnyalatbeli különbségek elkerülhetetlenek. A színárnyalatbeli különbségek a keverési eljárástól és a keverési időtartamtól is függenek.
- A színárnyalatbeli különbségek a következőképpen minimalizálhatók:
 1. A komponenseket növekvő gyártási tételszám szerint kell feldolgozni.
 2. Be kell tartani a keverési időtartamot. Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni. Kivéve: jelentős hőmérsékletkülönbség esetén.
 3. A mennyiségeket be kell tartani: egyszeres vagy dupla mennyiség

Komponensek:

- D komponens és A komponens: a diszperzió készítéséhez. D komponens színező pigment, tasakban. Keverjünk bele egyesével a négy tasak színező pigmentet. Csak az eredeti StoCretec tasakos pigmenteket szabad használni.
- B komponens: térhálósító (diszperzióhoz kell adni)
- C komponens: finom töltőanyag
- Az egyes komponenseket maradék nélkül fel kell használni.

Keverési eljárás:

1. Öntse az A komponenst a keverőedénybe.
2. Adja hozzá a D komponenst az A komponenshez. Keverje össze a komponenseket 1 percre, amíg színes diszperzió nem képződik.
3. Adja hozzá a B komponenst. Keverje össze a komponenseket 2 percre.
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát.
5. Adjuk hozzá a C komponenst és keverjük kb. 3 percre, amíg a töltőanyag jól el nem oszlik és homogén lesz a keverék.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	0,3-0,8 mm-es kvarchomokkal beszórt StoCrete PU 205-re	0,8 - 1,4	kg/m ²
	függőleges	0,2 - 0,4	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület - Bevonatrendszer rétegvastagsága: kb. 5-7 mm 1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Marjon hornyokat az alapfelületbe. 3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens) 4. Bevonat: StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens) 5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm 6. Fedőlezárás: StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens)		

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Alkalmazás

Tudnivalók:

- megengedett alapfelület-hőmérséklet: +12 °C
- A StoCrete PU 205 nagy belső feszültséggel rendelkezik. Ezért rögzítő hornyokat kell az alapfelületbe marni. Vegye figyelembe a kivitelezési útmutatót.
- Szükséges szerszámok: puha vagy kemény gumilehúzó, rövidszálú henger, ecset
- Felhordható száraz, ásványi aljzatokra

Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Lehorgonyzó hornyokat kell marni az alapfelületbe.

3. Alapozás:

- StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
- Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi alapfelületekre
- Anyagszükséglet: kb. 1-2 kg/m² plusz 150-200 g/m anyagszükséglet az alapfelületi rögzítő hornyokhoz

4. Bevonat:

- StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
- Anyagszükséglet: kb. 7-12 kg/m²

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm beszórás a teljes felületen úgy, hogy ne maradjanak hiányos helyek.
- Anyagszükséglet: kb. 5-6 kg/m²

6. Fedőlezárás:

- StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens)
- Anyagszükséglet: kb. 0,8-1,0 kg/m², az érdességtől függően

Figyelmeztetés:

A felületi megjelenés a következő feltételek hatására megváltozhat:

- A bevonatot erős fény éri.
- A bevonat magas termikus és vegyi igénybevételnek van kitéve.
- Ez nem befolyásolja a StoCrete PU 205 műszaki jellemzőit.

A bevonat használatba vétele:

- A rendszer +20 °C környezeti és aljzathőmérsékletnél 5 nap elteltével éri el a maximális vegyi ellenálló képességét.
- A bevonat 12-20 óra elteltével a gyalogos forgalom, 2-3 nap múlva a

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

járműforgalom számára átadható.

Szerszámok tisztítása	Tisztítsa meg a szerszámokat StoCryl VV termékkel.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. 1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. A kivitelezési utasítást be kell tartani. A StoCretec PU rendszerekre vonatkozó általános kivitelezési irányelveinket be kell tartani. A StoCretec PU termékeket csak képzett és gyakorlattal rendelkező szakkivitelező dolgozhatja fel. - Súrlófényben a hengerlésnyomok és csíkok láthatóvá válhatnak. A keresztirányban történő gyors és azonnali áthengerlés csökkentheti ezt a hatást.
Szállítás	
Szín	piros, narancssárga, sárga, krémszínű, barna, sötétszürke, világosszürke, kék, zöld tasakos pigment A megfelelő színárnyalatú StoCrete PU 205/255/290 D komponenst 0,27 kg-os tasakban szállítjuk. Nem RAL-szín

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Cikkszám	Megnevezés	Edény
09717/010	09717/010	25,08 kg Set
09717/009	StoCrete PU 290 yellow Szett	25,08 kg Set
09717/008	StoCrete PU 290 red Szett	25,08 kg Set
09717/007	StoCrete PU 290 orange Szett	25,08 kg Set
09717/006	StoCrete PU 290 green Szett	25,08 kg Set
09717/005	StoCrete PU 290 light-grey Szett	25,08 kg Set
09717/004	StoCrete PU 290 dark-grey Szett	25,08 kg Set
09717/003	StoCrete PU 290 cream Szett	25,08 kg Set
09717/002	StoCrete PU 290 brown Szett	25,08 kg Set
09717/001	StoCrete PU 290 blue Szett	25,08 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz, jól szellőző, hőhatásoktól mentes helyiségben 6 hónap, hőmérséklet: +5 °C és +30 °C között

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:
1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = naptári hét Példa:
6450013223 - tárolási időszak 2026. a 45. hét végéig
Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Szakvélemény / engedély

Alkalmasság élelmiszerekkel történő közvetett érintkezésre

Csúszásgátlás

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Jelölés	
Termékcsoport	Fedőlezárás
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10