

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

PUR habarcs, +120 °C-ig hőmérsékletig terhelhető, rétegvastagság 6-12 mm



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- tejüzemek, vágóhidak, élelmiszer- és italgyártás padlóira
- megfelelő szilárdságú beton- und cementesztrich-felületekre
- 6-8 mm vastagság, hőmérsékleti tartomány: -40 °C-tól +100 °C-ig
- 9-12 mm vastagság, hőmérsékleti tartomány: -45 °C-tól +120 °C-ig
- tartósan nedves területekre

Tulajdonságok

- ötkomponensű, simítókanállal bedolgozható habarcs
- rétegvastagság: 6-12 mm
- vizes bázisú, környezetbarát PUR kötőanyag
- használat közben nem káros a környezetre
- C komponens: cementtartalmú
- mechanikailag és vegyileg fokozottan terhelhető
- sima vagy csúszásmentes felület
- teljesíti a HACCP követelményeit
- ellenáll a hőmérsékleti változásoknak

Megjelenés

- színes, matt

Különlegességek/tudnivalók

- A termék megfelel az DIN EN 13813 előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm ³	
Nyomószilárdság	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Hőmérséklet-állóság	Min.	-45 °C	9-12 mm
Hőmérséklet-állóság	Max.	120 °C	9-12 mm
Viszkozitás (23 °C-on)			flyékony habarcs
Shore D keménység	EN ISO 868	84	

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

Vízfelvételi együttható, Aw	EN 1062-3	w < 0,01 kg / (m ² ·h ^{0,5})
A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.		

Alapfelület

Követelmények

Követelmények:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- Laza, málló részeket el kell távolítani.
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz
- Tapadó-húzószilárdság: min. 1,5 N/mm²

Megfelelő alapfelületek:

Követelmények: Az alapfelületek szakszerűen vannak beépítve és előkészítve.

A) Monolit beton

- Nyomószilárdsági osztály: min. C25/30 a DIN EN 206-1 szerint, a DIN 1045-1 szerint
- Könnyűbeton kivételével

B) Polimer modifikált cement esztrichek

- Gépi simított
- Nyomószilárdsági osztály: min. CT-C30 a DIN 18560 szerint, a DIN EN 13813 szerint
- Minimális rétegvastagság: > 25 mm

C) Elválasztó rétegre fektetett, polimer modifikált esztrichek

- Vasalt, gépi simítású
- Nyomószilárdsági osztály: min. CT-C40 a DIN 18560 szerint, a DIN EN 13813 szerint
- Minimális rétegvastagság: > 75 mm

D) Meglévő teherbíró bevonatok:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Nem megfelelő alapfelületek:

A) Csekély szilárdságú esztrichek, bitumenes aljzatok, magnezit és anhidrid esztrichek

B) Tégla, hidegburkoló lapok, pórusbeton, fa

C) Horganyzott acél és rozsdamentes acél, színesfémek, alumínium

D) Régi bevonatok, kivéve StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

E) Pl. polietilén, fóliák és párazárók

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".
2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Megengedett alapfelület-hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +15 °C

Megengedett feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +15 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+20 °C mellett: 10-15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens : C komponens : E komponens : D komponens
A : B : C : E : D
3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27

javaslat:
-A teljes kiserelés legyen bekeverve.
-Részmenyiség ne legyen feldolgozva.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- A keverőkészülékét a lehető legközelebb kell elhelyezni a munkaterülethez.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza kb. 3 perc, az utolsó reaktív komponens (C komponens töltőanyag) hozzáadásától számítva.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

- Csak megfelelő keverőberendezéseket szabad használni (lásd a kivitelezési útmutatót).

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Az adalékanyag rossz eloszlása.
- A termék rosszabb területe.
- Túl sok simítási nyom látható.
- Kisebb-nagyobb hólyagok a megkötött anyagban.
- Hullámos felület jön létre.
- Színárnyalatbeli különbségek lehetnek az egyes keverési tételek között.

Színárnyalatbeli különbségek:

- Az egyes keverési tételek közötti színárnyalatbeli különbségek elkerülhetetlenek. A színárnyalatbeli különbségek a keverési eljárástól és a keverési időtartamtól is függenek.

- A színárnyalatbeli különbségek a következőképpen minimalizálhatók:

1. A komponenseket növekvő gyártási tételszám szerint kell feldolgozni.
2. Be kell tartani a keverési időtartamot.

Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni. Kivéve: jelentős hőmérsékletkülönbség esetén.

3. A mennyiségeket be kell tartani: egyszeres vagy dupla mennyiség

Komponensek:

- D komponens és A komponens: a diszperzió készítéséhez. D komponens színező pigment, tasakban. Egy kiszerezéshez, egy tasak színezőpasztát kell adagolni. Csak az eredeti StoCretec tasakos pigmenteket szabad használni.
- B komponens: térhálósító (diszperzióhoz kell adni)
- C komponens: finom töltőanyag
- E komponens: durva töltőanyag
- Az egyes komponenseket maradék nélkül fel kell használni.

Keverési eljárás:

1. Adja hozzá a D komponens az A komponenshez. Keverje össze a komponenseket 1 percre, amíg színes diszperzió nem képződik.
2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponens. Keverje össze a komponenseket 2

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

percig.

3. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát.

4. Adja hozzá a C komponenst és addig keverje, amíg a töltőanyag egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre.

5. Röviddel ezután adja hozzá az E komponenst, és addig keverje, amíg az adalékanyag egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	rétegvastagság 6 mm-ig	13,0	kg/m ²
	rétegvastagság 9 mm-ig	19,5	kg/m ²
	rétegvastagság 12 mm-ig	26,0	kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés	Rétegfelépítés A: StoCrete PU 255 - Bevonatrendszer rétegvastagsága: kb. 6-12 mm 1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Lehorgonyzó hornyokat kell marni az alapfelületbe. 3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens) 4. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Bevonat: StoCrete PU 255 (A, B, C, E, D komponens)
	Rétegfelépítés B: StoCrete PU 255 csúszásmentes felület, Csúszásmentességi osztály: kb. R12-R13 (konzultáljon a műszaki szaktanácsadóval). - Bevonatrendszer rétegvastagsága: kb. 6-12 mm 1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Marjon hornyokat az alapfelületbe. 3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens) 4. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Bevonat: StoCrete PU 255 (A, B, C, E, D komponens) 6. Beszórás: StoCrete PU 255, E komponens

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

Alkalmazás

Tudnivalók:

- megengedett alapfelület-hőmérséklet: +15 °C
- A StoCrete PU 255 nagy belső feszültséggel rendelkezik. Emiatt az első réteg rögzítésére lehorgonyzó hornyokat kell az alapfelületbe marni. Vegye figyelembe a kivitelezési útmutatót.
- Szükséges szerszámok: esztrich rákel, lehúzó rákel és henger
- Felhordható száraz, ásványi aljzatokra

Rétegfelépítés A: StoCrete PU 255

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Marjon hornyokat az alapfelületbe.
3. Alapozás:
 - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
 - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi alapfelületekre
 - Anyagszükséglet: kb. 1-2 kg/m² plusz az anyagszükséglet az alapfelületbe mart mélyedésekhez
4. Beszórás:
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Az alapozást egyenletesen be kell hinteni és el kell kerülni a fölösleggel történő hintést.
 - Anyagszükséglet: kb. 0,8-1,0 kg/m²
5. Bevonat:
 - StoCrete PU 255 (A, B, C, E, D komponens)
 - Anyagszükséglet: kb. 13,0-26,0 kg/m²

Rétegfelépítés B: StoCrete PU 255 csúszásmentes felület, Csúszásmentességi osztály: kb. R12-R13

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Lehorgonyzó hornyokat kell marni az alapfelületbe.
3. Alapozás:
 - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
 - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi alapfelületekre
 - Anyagszükséglet: kb. 1-2 kg/m² plusz 150-200 g/fm anyagszükséglet az alapfelületbe mart mélyedésekhez

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

4. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Az alapozást egyenletesen be kell hinteni és el kell kerülni a fölösleggel történő hintést.
- Anyagszükséglet: kb. 0,8-1,0 kg/m²

5. Bevonat:

- StoCrete PU 255 (A, B, C, E, D komponens)
- Anyagszükséglet: kb. 13,0-26,0 kg/m²

6. Beszórás:

- StoCrete PU 255 E komponensével, el kell kerülni a fölösleggel történő hintést.
- Anyagszükséglet: kb. 1,0 kg/m²

Fontos:

A kívánt csúszásgátló tulajdonságoktól függően más beszóró homok és felhasználási mennyiség válhat szükségessé (konzultáljon a műszaki szaktanácsadóval).

Figyelmeztetés:

- A felületi megjelenés a következő feltételek hatására megváltozhat:
- A bevonatot erős fény éri.
- A bevonat magas termikus és vegyi igénybevételnek van kitéve.
- Ez nem befolyásolja a StoCrete PU 255 műszaki jellemzőit.

A bevonat használatba vétele:

- A rendszer +20 °C környezeti és aljzathőmérsékletnél 5 nap elteltével éri el a maximális vegyi ellenálló képességét.
- A bevonat gyalogos forgalom számára 12 óra múlva átadható, a járműforgalom számára csak 2 nap múlva.

Szerszámok tisztítása	Tisztítsa meg a szerszámokat StoCryl VV termékkel.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. 1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. A kivitelezési utasítást be kell tartani. A StoCretec PU rendszerekre vonatkozó általános kivitelezési irányelveinket be kell tartani. A StoCretec PU termékeket csak képzett és gyakorlattal rendelkező szakkivitelező dolgozhatja fel.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

Szállítás			
Szín	piros, narancssárga, sárga, krémszínű, barna, sötétszürke, világosszürke, kék, zöld tasakos pigment A megfelelő színárnyalatú StoCrete PU 205/255/290 D komponenst 0,27 kg-os tasakban szállítjuk. Nem RAL-szín		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	09720/009	StoCrete PU 255 yellow Szett	38,77 kg Set
	09720/008	StoCrete PU 255 red Szett	38,77 kg Set
	09720/007	StoCrete PU 255 orange Szett	38,77 kg Set
	09720/006	StoCrete PU 255 green Szett	38,77 kg Set
	09720/005	StoCrete PU 255 light-grey Szett	38,77 kg Set
	09720/004	StoCrete PU 255 dark-grey Szett	38,77 kg Set
	09720/003	StoCrete PU 255 cream Szett	38,77 kg Set
	09720/002	StoCrete PU 255 brown Szett	38,77 kg Set
	09720/001	StoCrete PU 255 blue Szett	38,77 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz, jól szellőző, hőhatásoktól mentes helyiségben 6 hónap, hőmérséklet: +5 °C és +30 °C között		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).		
Szakvélemény / engedély			

Alkalmasság élelmiszerekkel történő közvetett érintkezésre

Csúszásgátlás

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók	
	Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10