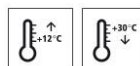


Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Alapozó simítóhabarcs és kiegyenlítő réteg a
PUR habarcsok alatt



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
 - alapozó és kiegyenlítő réteg a StoCrete PU 205, StoCrete PU 255 és StoCrete PU 285 habarcsokhoz
 - ásványi alapfelületekre, mint pl. beton és cementesztrich

Tulajdonságok

- PUR bázisú alapozóhabarcs
- vizes bázisú, környezetbarát PUR kötőanyag
- oldószermentes
- szagtalan, nincs hatással az élelmiszerek ízére
- használat közben nem káros a környezetre
- C komponens: cementtartalmú
- nagyon jó tapadás ásványi alapú alapfelületeken
- teljesíti a HACCP követelményeit
- ellenáll a hőmérsékleti változásoknak

Megjelenés

- színtelen

Különlegességek/tudnivalók

- A termék megfelel az DIN EN 13813 előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Vízfelvétel	EN 1062-3	< 0,01 kg/m ²	
Nyomószilárdság	EN ISO 196 / ASTM C109	> 38 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 196 / ASTM C109	> 18 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)		1.700 mPa.s	
Shore D keménység	EN ISO 868	68	
Sűrűség (23 °C)	EN ISO 2811-2	1,65 g/cm ³	
Vízfelvételi együttható, Aw	EN 1062-3		w < 0,1 kg / (m ² *h ^{0,5})
Szilárdanyag-tartalom		99 %	

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Követelmények:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- Laza, málló részeket el kell távolítani.
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz
- Tapadó-húzószilárdság: min. 1,5 N/mm²

Megfelelő alapfelületek:

Követelmények: Az alapfelületek szakszerűen vannak beépítve és előkészítve.

A) Monolit beton

- Nyomószilárdsági osztály: min. C25/30 a DIN EN 206-1 szerint, a DIN 1045-1 szerint
- Könnyűbeton kivételével

B) Polimer modifikált cement esztrichek

- Gépi simított
- Nyomószilárdsági osztály: min. CT-C30 a DIN 18560 szerint, a DIN EN 13813 szerint
- Minimális rétegvastagság: > 25 mm

C) Elválasztó rétegre fektetett, polimer modifikált esztrichek

- Vasalt, gépi simítású
- Nyomószilárdsági osztály: min. CT-C40 a DIN 18560 szerint, a DIN EN 13813 szerint
- Minimális rétegvastagság: > 75 mm

D) Meglévő teherbíró bevonatok:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Nem megfelelő alapfelületek:

- A) Csekély szilárdságú esztrichek, bitumenes aljzatok, magnézium és anhidrit esztrichek
- B) Téglá, hidegburkoló lapok, pórusbeton, fa
- C) Horganyzott acél és rozsdamentes acél, színesfémek, alumínium
- D) Régi bevonatok, kivéve StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Pl. polietilén, fóliák és párazárók

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".
2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Megengedett alapfelület-hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +12 °C

Megengedett feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +12 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+20 °C mellett: 10-15 perc

Keverési arány

A Komponens : B Komponens : C Komponens
A : B : C
8 : 8 : 21

javaslat:

- A teljes kiszerezés legyen bekeverve.
- Részmenység ne legyen feldolgozva.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- A keverőkészüléket a lehető legközelebb kell elhelyezni a munkaterülethez.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza kb. 3 perc, az utolsó reaktív komponens (C komponens töltőanyag) hozzáadásától számítva.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Az adalékanyag rossz eloszlása.
- A termék rosszabb területe.
- Túl sok simítási nyom látható.
- Kisebb-nagyobb hólyagok a megkötött anyagban.
- Hullámos felület jön létre.

Komponensek:

- A komponens és B komponens: az alapozó keveréséhez
- C komponens: finom töltőanyag
- Az egyes komponenseket maradék nélkül fel kell használni.

Keverési eljárás:

1. Öntse az A komponenst és B komponenst egy keverőedénybe.
2. Keverje össze a komponenseket.
3. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát.
4. Adja hozzá a C komponenst és addig keverje, amíg a töltőanyag egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	normál nedvszívó alapfelületek	0,8 - 1,2	kg/m ²
	kiegyenlítő réteg anyagszüksége	1,9	kg/m ² /mm
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Rétegfelépítés

Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, sima felület

- Bevonatrendszer rétegvastagsága: kb. 4-6 mm

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Marjon hornyokat az alapfelületbe.
3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
4. Bevonat: StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)

Rétegfelépítés B: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület

- Bevonatrendszer rétegvastagsága: kb. 5-7 mm

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Marjon hornyokat az alapfelületbe.
 3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
 4. Bevonat: StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
 5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Fedőlezárás: StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens)
-

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Alkalmazás

Tudnivalók:

- megengedett alapfelület-hőmérséklet: +12 °C
- A StoCrete PU 205 nagy belső feszültséggel rendelkezik. Emiatt az első réteg rögzítésére lehorgonyzó hornyokat kell az alapfelületbe marni. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.
- Szükséges szerszámok: fogazott glettvás és acél simító
- Felhordható száraz, ásványi aljzatokra

Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, sima felület

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Lehorgonyzó hornyokat kell marni az alapfelületbe.
3. Alapozás:
 - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
 - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi alapfelületekre
 - Anyagszükséglet: kb. 0,8-1,2 kg/m² plusz 150-200 g/m anyagszükséglet az aljzatra mart lehorgonyzó hornyokhoz
4. Bevonat:
 - StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
 - Anyagszükséglet: kb. 7-12 kg/m²

Rétegfelépítés B: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Marjon hornyokat az alapfelületbe.
 3. Alapozás:
 - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
 - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi alapfelületekre
 - Anyagszükséglet: kb. 0,8-1,2 kg/m² plusz 150-200 g/m anyagszükséglet az aljzatra mart lehorgonyzó hornyokhoz
 4. Bevonat:
 - StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
 - Anyagszükséglet: kb. 7-11 kg/m²
 5. Beszórás:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm beszórás a teljes felületen úgy, hogy ne maradjanak hiányos helyek.
 - Anyagszükséglet: kb. 5-6 kg/m²
 6. Fedőlezárás:
 - StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens)
 - Anyagszükséglet: kb. 0,8-1,0 kg/m², az érdességtől függően
- Fontos:
A kívánt csúszásgátló tulajdonságtól függően más beszóró homok és felhasználási mennyiség lehet szükséges (konzultáljon a műszaki szaktanácsadóval).

Figyelmeztetés:

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

A felületi megjelenés a következő feltételek hatására megváltozhat:

- A bevonatot erős fény éri.
- A bevonat magas termikus és vegyi igénybevételnek van kitéve.
- Ez nem befolyásolja a StoCrete PU 205 műszaki jellemzőit.

A bevonat használatba vétele:

- A rendszer +20 °C környezeti és aljzathőmérsékletnél 5 nap elteltével éri el a maximális vegyi ellenálló képességét.
- A bevonat gyalogos forgalom számára 12 óra múlva átadható, a járműforgalom számára csak 2 nap múlva.

Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. 1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. A StoCretec PU rendszerekre vonatkozó általános kivitelezési irányelveinket be kell tartani. A StoCretec PU termékeket csak képzett és gyakorlattal rendelkező szakkivitelező dolgozhatja fel.		
Szállítás	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	09708/001	StoCrete PU 105 Szett	37 kg Set
	09710-002	StoCrete PU 105/205/255 Komp. C	21 kg Zsák
	09709-001	StoCrete PU 105 Komp. B	8 kg Vödör
	09708-001	StoCrete PU 105 Komp. A	8 kg Kanna
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras, jól szellőző, hőhatásoktól mentes helyiségben 6 hónap, hőmérséklet: +5 °C és +30 °C között		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).		

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Jelölés	
Termékcsoport	Alapozás
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók	Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.
-----------------------	--

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10