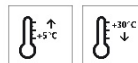


Műszaki ismertető

StoCrete GM

Javítóhabarcs, műanyaggal módosított,
cementkötésű, rétegvastagság 6-30 mm



Jellemzők

Alkalmazás • betonjavító anyag (beton és vasbeton) tartószerkezetek helyreállításához

Tulajdonságok

- polimerekkel javított, cementkötésű betonjavító anyag (PCC / RM)
- nagyon jó tapadás beton aljzathoz
- jól alkalmazható fej feletti munkavégzés során
- nagyon jó állékonyosság
- nincs szükség külön tapadóhídra

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-3 szabvány előírásainak
- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Friss habarcs sűrűsége	EN 1015-6	2,0 kg/dm ³	
Legnagyobb szemcse		2 mm	
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 1,5 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	45 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	TP BE-PCC	9 MPa	
Statikus rugalmassági modulus	EN 13412	17 GPa	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen száraz, teherbíró és az anyagfajtaival egyező, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyeződéstől illetve bármely korróziót okozó anyagtól (pl. kloridoktól).
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

A 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint nedves.
A szabadon álló betonacél felületeknek az aljzat előkészítése után: Sa 2½ tisztasági fokkal rendelkezniük EN ISO 8501-1 szerint.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

Műszaki ismertető

StoCrete GM

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni.
A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.

A kitört részek széleit 45°-ban le kell sarkítani.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+5 °C-on: kb. 90 perc
+10 °C-on: kb. 60 perc
+30 °C-on: kb. 40 perc

Keverési arány

25 kg anyag az ismertetés szerint / 2,75 l víz = 1,0 : 0,11 súlyrész

Anyag előkészítése

Öntsön vizet egy edénybe, majd adja hozzá a gyárilag előkevert szárazhabarcsot.
Keverés kb. 2 percig. Kb. 3 percig pihentetni kell. Kb. 30 másodpercen át újra kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

1 mm rétegvastagsághoz

1,8

kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Aljzat előkészítése
2. Korrózióvédelem StoCrete TK (szabadon lévő betonacélra)
3. Újraprofilozás StoCrete GM

Rétegvastagság: 6 - 30 mm

Műszaki ismertető

StoCrete GM

Alkalmazás

1. Aljzat előkészítése

A termék felhordása előtt a beton alapfelületet megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban).

A felhordás idejére azonban annyira fel kell száradnia, hogy már csak mattnedves legyen.

2. Korrózióvédelem

Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944, 4. rész szerint elvégzett rozsdátlanítása után a StoCrete TK-t kell felhordani, két rétegben.

A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.

A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra.

A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a második réteggel ne oldódhasson le az acélról.

Első réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/m, Ø 18 mm-ig.

Második réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/m, Ø 18 mm-ig.

vagy

Első réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/m, Ø 18 mm fölött.

Második réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/m, Ø 18 mm fölött

3. Újraprofilozás

StoCrete GM alkalmazása esetén nincs szükség tapadóhíd alkalmazására.

Az előkészített és mattnedves kitorési helyeket StoCrete GM-mel előzetesen kikenjük, majd friss a frissre módszerrel végrehajtjuk az újraprofilozást.

A felhordás történhet kézzel és géppel.

A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget.

Anyagszükséglet: kb. 20 kg/m², 1 cm mély kitoréshez (bekevert anyag)

Kézi bedolgozás:

A bedolgozáshoz kőműveskanalat, spatulyát vagy acél simítót használhatunk.

Gépi bedolgozás:

Gépi felhordáshoz olyan szórókészülékek használhatók, mint pl. a PFT N2V.

A StoCrete GM műszaki tulajdonságainak érvényesüléséhez kielégítő és gondos utókezelés szükséges.

4. Utókezelés

Utókezelési eljárás:

a) letakarás fóliával vagy ponyvával

b) permetezés vízzel

Műszaki ismertető

StoCrete GM

c) vegyszeres utókezelés

Normál feltételek esetén legalább 3 napos utókezelési időtartamra van szükség. A vonatkozó DIN 1045-3:2012-03 szabványt, a Deutscher Zementwerke e.V. B8 sz. ismertetőjét "Fiatal beton utókezelése és védelme" (4.2014) és a ZTV-ING (2014/12) előírásait értelemszerűen be kell tartani.

Fontos:

Vegyszeres utókezelést csak akkor szabad alkalmazni, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.

Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén. A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.

Az utókezelés lényeges része a betonaljzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átvonható +20 °C és 65% relatív páratartalom esetén: Ásványi alapú habarcsok: 24 óra elteltével Ásványi alapú finomhabarcs: 24 óra elteltével		
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.		
Szállítás			
Szín	cementszürke		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	00708-001	StoCrete GM	25 kg Zsák
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras helyen kell tárolni.		
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. A további magyarázatokat lásd az árlistában.		

Műszaki ismertető

StoCrete GM

Jelölés

Termékcsoport

Javítóhabarcs

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10