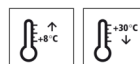


Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

EP hibrid bevonat, önterülő habarcs



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri és kültéri használatra
 - padlófelületeken
 - gyorsan kivitelezhető, epoxigyantával javított, cementbázisú közbenső réteg

Tulajdonságok

- kétkomponensű
- rendkívül jó önterülő tulajdonságok
- kiváló tapadás száraz és nedves alapfelületen is
- rendkívül gyorsan köt
- nedves vagy hátoldalon nedvesedő aljzatokhoz is alkalmas
- az EN 13501-1: 2007 szerint nem éghető, A2fl-s1

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Nyomószilárdság	EN 12190	54 MPa	
Sűrűség (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm³	kb.

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények Cementesztrich DIN 18560 szerint vagy beton DIN 1045 szerint (ZE 30 vagy C 20/25).

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Száraz vagy nedves, a 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint.

Szilárdan tapadó járólapok/csempék bevonása szintén lehetséges. Ilyenkor

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

azonban előbb mintafelületet kell készíteni és a bevonatrendszernek a csempefelületen való tapadását szigorúan ellenőrizni kell.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²
+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

Előkészületek	Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.		
Feldolgozás			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C		
Feldolgozási idő	+20 °C-on: (levegő-hőmérséklet) kb. 30 perc Feldolgozás közben kerülni kell a huzatot és a közvetlen napsugárzást.		
Keverési arány	A komponens : B komponens = 7,3 : 22,7 súlyrész		
Anyag előkészítése	Az A és a B komponenst a meghatározott keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell összekeverni: Az A komponenst alaposan fel kell rázni, majd megfelelő keverőedénybe kell önteni. Ezután lassan, maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst (B komponens). Gyors fordulatú keverővel kb. 5 percig alaposan át kell keverni addig, amíg homogén, csomómentes massa nem keletkezik. A csomósodás elkerülése érdekében a keveréket időnként egy kőműveskanál segítségével le kell kaparni az edény oldalfaláról. Megfelelő keverő: Collomix DLX 152 M (www.collomix.de). Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.		
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	1 mm rétegvastagsághoz	1,9	kg/m²
	ajánlott anyagmennyiség	4,0	kg/m²
	maximális rétegvastagság, töltetlen	4,0	mm
	maximális rétegvastagság, 1:0,5 tömegrész arányban StoQuarz 0,3-0,8 mm-al töltve	6,0	mm
	Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások.		

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Gyorsan kivitelezhető ipari bevonat száraz, nedves és/vagy hátoldalról átnedvesedő alapfelületekre

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoCryl EH 100
3. Közbenső réteg StoCrete EH 200
4. Közbenső alapozás StoPox GH 205 vagy StoPox WG 100 termékkel, hátoldali nedvesedés és/vagy nagy mechanikai igénybevétel esetén
5. Fedőbevonat StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox WL 150 és további StoCretec bevonatrendszerek.

Gyorsan kivitelezhető csúszásmentes ipari bevonat száraz, nedves és/vagy hátoldalról átnedvesedő alapfelületekre

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoCryl EH 100
3. Közbenső réteg StoCrete EH 200
4. Beszórás megfelelő szóróanyaggal, pl. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vagy 0,6 - 1,2 mm
5. Fedőbevonat StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 vagy StoPox WL 100 (2 réteg)

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

Alkalmazás

Gyorsan kivitelezhető ipari bevonat száraz, nedves és/vagy hátoldalról átnedvesedő alapfelületekre

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoCryl EH 100

A StoCryl EH 100-at hígítás nélkül kell az előkészített alapfelületre önteni, gumilehúzóval el kell oszlatni, majd nylonhengerrel át kell hengerelni.

A tócsaképződést feltétlenül el kell kerülni.

A StoCrete EH 200 felhordása azután történhet, miután a StoCryl EH 100 színe tejszerű zavarosról kékesen áttetszőre váltott. Ez általában 30 - 90 perc elteltével következik be.

3. Közbenső réteg StoCrete EH 200

A StoCrete EH 200-at hígítás nélkül kell felhordani fogazott glettvassal (48-as vagy 78-as fogazat, Sto-szerszámkatalógus), majd közvetlenül ezután tűskéhengerrel légteleníteni kell.

Ajánlott anyagmennyiség: kb. 4,0 kg/m²

4. Közbenső alapozás StoPox GH 205 vagy StoPox WG 100 termékkel, hátoldali nedvesedés és/vagy nagy mechanikai igénybevétel esetén

5. Fedőbevonat

A StoCrete EH 200-ra kiegészítő alapozás nélkül, közvetlenül felhordható minden StoPox padlóbevonat.

Nagy mechanikai terhelés és/vagy hátoldali nedvesedés esetén a StoCrete EH 200 és az azt követő fedőbevonat között további StoPox GH 205 vagy StoPox WG 100 termékkel készített közbenső alapozást kell készíteni.

StoPur bevonatok használata esetén alapvetően szükséges közbenső alapozást készíteni StoPox GH 205 vagy StoPox WG 100 használatával.

Gyorsan kivitelezhető csúszásmentes ipari bevonat száraz, nedves és/vagy hátoldalról átnedvesedő alapfelületekre.

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoCryl EH 100

A StoCryl EH 100-at hígítás nélkül kell az előkészített alapfelületre önteni, gumilehúzóval el kell oszlatni, majd nylonhengerrel át kell hengerelni.

A tócsaképződést feltétlenül el kell kerülni.

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

A StoCrete EH 200 felhordása azután történhet, miután a StoCryl EH 100 színe tejszerű zavarosról kékesen áttetszőre váltott. Ez általában 30 - 90 perc elteltével következik be.

3. Közbenső réteg StoCrete EH 200

A StoCrete EH 200-at hígítás nélkül kell felhordani fogazott glettvassal (48-as vagy 78-as fogazat, Sto-szerszámkatalógus), majd közvetlenül ezután tűskéhengerrel légteleníteni kell.

Ajánlott anyagmennyiség: kb. 4,0 kg/m²

4. Beszórás

A StoCrete EH 200-at felhordását követően azonnal, megfelelő beszóróanyaggal mint pl. StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy 0,6-1,2 mm túlszórva be kell szórni.

5. Fedőbevonat

A felesleges, le nem kötött kvarchomok eltávolítását követően a felületre egyenletesen fel kell hordani a StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 vagy StoPox WL 100 (2 réteg) fedőbevonatot.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	+10 °C-on: kb. 10 óra +20 °C-on: kb. 6 óra +30 °C-on: kb. 4 óra		
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	Használat előtt az A komponenst alaposan fel kell rázni! Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.		
Szállítás			
Szín	szürke, nem RAL szín		
Csomagolás	Zsák és kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	01152/003	StoCrete EH 200 Szett	30 kg Set
Tárolás			
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást). Ez a termék csökkentett kromáttartalommal rendelkezik. A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegben található tételszámból látható. A tételszám		

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

magyarázata:

1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = naptári hét Példa:
6450013223 - tárolási időszak 2026. a 45. hét végéig

A további magyarázatokat lásd az árlistában.

Jelölés	
Termékcsoport	Önterülő habarcs
Biztonság	
Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.	

Különleges tudnivalók	Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.
------------------------------	--

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10