

StoCrete GM P**Ásványi durvahabarc, rétegvastagság 6-30 mm integrált korrózióvédelemmel**

Jellemzés																									
Rendeltetés	Tartós kötés Jó tapadás friss állapotban (fej fölött is) Nagy állékonyság Egykomponensű																								
Feldolgozás	Tapadóhíd nélkül felhordható Ésszerű feldolgozás																								
Alkalmazási terület	Felhasználható kültérben és beltérben Beton és vasbeton Kitöredezések javítása a StoCretec betonhelyreállító rendszeren belül a magasépítésben. Járható és gépjárművek által igénybevett felületeken nem alkalmazható!																								
Műszaki adatok																									
Termékcsoport	Durvahabarc beépített, korrózió elleni védelemmel																								
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisshabarc-sűrűség</td> <td>DIN 18 555</td> <td>1,9</td> <td>g/m³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-tapadózsilárdság (28 nap)</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>0,6 2)</td> <td>MPa 3)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-hajlítózsilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>4-6</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Nyomózsilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>20-30</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> <tr> <td>Dinamikus E-modulus</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>18000</td> <td>N/mm² 3)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l 2) Minimális érték 3) MPa = N/mm²</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	1,9	g/m ³ 1)	Húzó-tapadózsilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	0,6 2)	MPa 3)	Húzó-hajlítózsilárdság (28 nap)	EN 196	4-6	N/mm ² 3)	Nyomózsilárdság (28 nap)	EN 196	20-30	N/mm ² 3)	Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	18000	N/mm ² 3)
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																						
Frisshabarc-sűrűség	DIN 18 555	1,9	g/m ³ 1)																						
Húzó-tapadózsilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	0,6 2)	MPa 3)																						
Húzó-hajlítózsilárdság (28 nap)	EN 196	4-6	N/mm ² 3)																						
Nyomózsilárdság (28 nap)	EN 196	20-30	N/mm ² 3)																						
Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	18000	N/mm ² 3)																						
Feldolgozási tudnivalók																									
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekből, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részekben kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.																								
Az aljzat előkészítése	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beágyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 ^{1/2} - fémtiszta. Az előkészített betonaljzat faszakítószilárdsága: lásd a függelékben.																								
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																								
Rétegfelépítés	StoCrete GM P alkalmazása esetén nincs szükség a betonvas külön korrózióvédelmére. Továbbá StoCrete GM P alkalmazása esetén nem kell tapadóhabarcsot felhordani. A StoCrete GM P-t be kell kenni a kitöredezésekbe, majd a friss habarcsot el kell végezni az újraprofilozást. A StoCrete GM P rétegvastagsága: 6-30 mm. Ezt követően finomglettelés. Megjegyzés: 10 mm-nél vékonyabb betonbevonat esetén alapvetően rugalmas felületvédő rendszert kell alkalmazni.																								
Keverési arány	StoCrete GM P / víz = 1,0 : 0,11 súlyrész																								

StoCrete GM P**Ásványi durvahabarc korrózióvédelemmel, rétegvastagság 6-30 mm**

Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	0787	10 mm rétegvastagság	17,5-18,0 kg/ m ²
Keverési eljárás	A keverőedénybe vizet kell tölteni és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és 0,5 percen át újra kell keverni.		
Feldolgozási idő	5° C-on kb. 90 perc 10° C-on kb. 60 perc 30° C-on kb. 40 perc		
Feldolgozás	A betonajzatot a StoCrete GM P felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön. Kézi feldolgozás: Felhordás kőműveskanállal, spatulyával és simítódeszkával A StoCrete GM P kívánt műszaki tulajdonságainak eléréséhez megfelelő és alapos utókezelés szükséges. Átvonható 20 °C-on és 65% rel páratartalom mellett: ásványi habarccsal: 12 óra múlva ásványi finom spatulyamasszával: 12 óra múlva Az előkészítésről, feldolgozásról és utókezelésről további részletes tájékoztatás a függelékben található.		
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.		
Raktározás			
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.		
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)		
Különleges tudnivalók			
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.		
GIS kód	ZP01		
Felülvizsgálat száma	StoCrete GM P/DE/DE/005		
Érvényesség	2002. 10. 02.		