

StoCrete FS**Ásványi spatulyamassza, rugalmas**

Jellemzés																																	
Rendeltetés	Rugalmas Jól tapad Víznyomás ellen szigetel Nagyon jó állékonyosság függőleges felületeken																																
Feldolgozás	Egyszerű feldolgozás Nem szükséges alapozás vagy tapadóhíd Változó rétegvastagságok lehetségesek																																
Alkalmazási terület	Felhasználható kültérben és beltérben Beton és vasbeton Szigetelés pl. beton virágvályúknál Járható és gépjárművek által igénybevett felületeken nem alkalmazható!																																
Műszaki adatok																																	
Termékcsoport	Rugalmas habarcs																																
Jellemző adatok	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sűrűség</td> <td>DIN 53 217</td> <td>1,2</td> <td>g/m³ 1)</td> </tr> <tr> <td>Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)</td> <td>VIQP 033/VILS 001(Sto belső vizsg.)</td> <td>64</td> <td>M-%</td> </tr> <tr> <td>pH érték</td> <td>VIQP 011 (Sto belső vizsg.)</td> <td>7-8</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Páradiffúzió V tömegáram-sűrűség</td> <td>DIN EN ISO 7783-2 2)</td> <td>3 3)</td> <td>g/(m²-d)</td> </tr> <tr> <td>Páradiffúzió sd érték</td> <td>DIN EN ISO 7783-2</td> <td>6</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>Páradiffúzió μ érték 4)</td> <td>DIN EN ISO 7783-2</td> <td>5600</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Vízáteresztési hányad</td> <td>DIN EN 1062-3</td> <td>0,05 5) 6)</td> <td>kg/(m²-h)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm³ = kg/l 2) A minták szabványtól eltérően 23 °C-on kerültek kiszáritásra 3) III. osztály (alacsony) 4) Az sd értékből és a DIN 4108-ból vett rétegvastagságból vagy irányértékből számítva 5) Maximális érték 6) III. osztály (alacsony)</p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Sűrűség	DIN 53 217	1,2	g/m ³ 1)	Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)	VIQP 033/VILS 001(Sto belső vizsg.)	64	M-%	pH érték	VIQP 011 (Sto belső vizsg.)	7-8	-	Páradiffúzió V tömegáram-sűrűség	DIN EN ISO 7783-2 2)	3 3)	g/(m ² -d)	Páradiffúzió sd érték	DIN EN ISO 7783-2	6	m	Páradiffúzió μ érték 4)	DIN EN ISO 7783-2	5600	-	Vízáteresztési hányad	DIN EN 1062-3	0,05 5) 6)	kg/(m ² -h)
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																														
Sűrűség	DIN 53 217	1,2	g/m ³ 1)																														
Nem illó rész (szilárdtest-tartalom)	VIQP 033/VILS 001(Sto belső vizsg.)	64	M-%																														
pH érték	VIQP 011 (Sto belső vizsg.)	7-8	-																														
Páradiffúzió V tömegáram-sűrűség	DIN EN ISO 7783-2 2)	3 3)	g/(m ² -d)																														
Páradiffúzió sd érték	DIN EN ISO 7783-2	6	m																														
Páradiffúzió μ érték 4)	DIN EN ISO 7783-2	5600	-																														
Vízáteresztési hányad	DIN EN 1062-3	0,05 5) 6)	kg/(m ² -h)																														
Feldolgozási tudnivalók																																	
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részeketől, könnyen leváló rétegektől (pl. cementtej) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részekben kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól. - általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat) - mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágzásoktól.																																
Az aljzat előkészítése	Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beágyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszempéknek legalább a csúcsa szabadon legyen. Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben. A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2 ^{1/2} - fémtiszta.																																
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25°C																																
Rétegfelépítés	Előglettelés vagy vakolás az üregek és pórusok lezárására, majd egy réteg StoCrete FS felhordása a még nedves felületre																																
Keverési arány	A komponens (folyékony) : B komponens (cement CEM I 32.5) = 1 : 1																																

StoCrete FS**Ásványi spatulamassza, rugalmas**

Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	1763		3,0-4,0 kg/ m ²
Keverési eljárás	A StoCrete FS-t cementtel össze kell keverni 1 : 1 arányban		
Feldolgozási idő	15 °C-on, 60% rel. páratartalom mellett: kb. 2 óra		
Feldolgozás	<p>A betonlajzatot a StoCrete FS felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>Kézi feldolgozás: Felhordás kőműveskanállal, spatulyával és simítódeszkával Átvonható: 20 °C-on , 65% rel. páratartalomnál: 1 nap múlva Az előkészítésről, feldolgozásról és utókezelésről további részletes tájékoztatás a függelékben található.</p>		
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.		
Raktározás			
Raktározási feltételek	Fagymentes helyen kell tárolni.		
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)		
Különleges tudnivalók			
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.		
GIS kód	M-DF02		
Felülvizsgálat száma	StoCrete FS/DE/DE/005		
Érvényesség	2002. 10. 02.		