

## StoCrete SM

### Ásványi újraprofilírozó habarcs (PCC), rétegvastagság 3-40 mm

<b>Jellemzés</b>				
<b>Tulajdonságok</b>	Gyorsan átvonható Erős tapadás friss állapotban (fej fölött is) Gyors kötés			
<b>Felhordás</b>	Tapadóhíd nélkül felhordható Egykomponensű			
<b>Alkalmazási terület</b>	Felhasználható kültérben és beltérben Beton, vasbeton és könnyűbeton Gyorsan kötő újraprofilírozó és finomhabarcs 40 mm-es kitörésmélységig egy rétegben, a StoCretec betonhelyreállító rendszeren belül a magasépítésben. Járható és gépjárművek által igénybevett felületeken nem alkalmazható!			
<b>Műszaki adatok</b>				
<b>Termékcsoport</b>	Durvahabarcs			
<b>Műszaki jellemzők</b>	<b>Jellemző</b>	<b>Szabvány/ellenőrzési előírás</b>	<b>Érték</b>	<b>Egység</b>
	Frisshabarcs sűrűség	EN 1015-6	1,9	kg/dm <sup>3</sup>
	Legnagyobb szemcseméret		0,8	mm
	Tapadószilárdság (28 napos)	EN 1542	>0,8	MPa
	Nyomószilárdság (28 napos)	EN 12190	20-30	MPa
	Húzó-hajlítószilárdság (28 napos)	TP BE-PCC	4-6	MPa
	Statikus rugalmassági modulus (28 napos)	EN 13412	11	GPa
	A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.			
<b>Alkalmazástechnika</b>				
<b>Aljzat</b>	Az aljzattal szemben támasztott követelmények: A beton alapfelület teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyeződéstől illetve bármely korróziót okozó anyagtól (pl. kloridoktól). A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani  Nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvek szerint. A szabadon álló betonacél felületeknek az aljzat előkészítése után a DIN EN ISO 8501-1 szerinti Sa 2 1/2 tisztasági fokkal rendelkezniük .  Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm <sup>2</sup> Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm <sup>2</sup>  Az aljzat előkészítése: Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással vagy egyéb szemcseszórással vagy nagynyomású vízsugárral (> 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni.  A kitörések széleit 45 °-ban le kell sarkítani.			
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +5°C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C			
<b>Rétegfelépítés</b>	1. Aljzatelőkészítés 2. Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val 3. Újraprofilozás StoCrete SM-mel Rétegvastagság: 3-40 mm			
<b>Keverési arány</b>	25 kg anyag a leírás szerint / 4,0-4,25 l víz = 1,0: 0,16 - 0,17 tömegrész			
<b>Keverési eljárás</b>	A keverőedénybe vizet kell tölteni és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és fél percen át újra kell keverni.			

## StoCrete SM

### Ásványi újraprofilírozó habarcs (PCC), rétegvastagság 3-40 mm

<b>Feldolgozhatósági idő</b>	<p>10 °C-on kb. 30 perc          20 °C-on kb. 15 perc          30 °C-on kb. 10 perc</p>
<b>Kivitelezés</b>	<p>1. Az alap előkészítése          A szabadon álló betonacél felületeket Sa 2 1/2 tisztasági fokig meg kell tisztítani, a DIN EN ISO 12944-4 szerint. A rozsdátlanított betonacélnek por- és zsírmentesnek kell lennie.</p> <p>2. Korrózióvédelem          Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4. rész szerint elvégzett rozsdátlanítása után StoCrete TK-t kell felhordani, 2 rétegben.          A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.          A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra          A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a 2. rétegben ne oldódhasson le az acélről.</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/fm, Ø 18 mm-ig.          2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/fm, Ø 18 mm-ig.          vagy          1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/m, Ø 18 mm fölött.          2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/fm, Ø 18 mm fölött.</p> <p>A betonlapot a StoCrete SM felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás időpontjában mindenesetre annyira meg kell száradnia, hogy már csak mattnedves legyen.</p> <p>3. Újraprofilozás          Az előkészített és mattnedves kitörési helyeket StoCrete SM-mel előzetesen kikenjük, majd végrehajtjuk az újraprofilírozást. A felhordás történhet kézzel és géppel. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget.          Figyelem!          A reakció ill. a kötés beindulása után a StoCrete SM-et nem szabad vízzel hígítani.          StoCrete SM rétegvastagság: 3-5 mm          Anyagszükséglet: újraprofilozó habarcs kb. 19 kg/m<sup>2</sup>, 1 cm mély kitöréshez (bekevert anyag)          Finom habarcsként történő felületi felhasználás esetén először előgletteléssel le kell zárni a pórusokat és üregeket, majd megfelelő rétegvastagságban felhordjuk a StoCrete SM-et. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget).          Ezután következik a felület simítása. A spatulyanyomokat szivaccsal eldörzsöljük de eközben nem szabad vizezni a felületet.</p> <p>4. Utókezelés          Utókezelési módok:          a) Letakarás fóliával vagy gyékénnyel          b) Permetezés vízzel          c) Vegyi utókezelés (párazáró szer alkalmazása)</p> <p>Normál körülmények között 3 nap utókezelési időt kell betartani. Értelemszerűen be kell tartani a DIN 1045-3: 2001-07 szabványt, a „Beton utókezelése” Cement tanácsadó B8 lapját (2002. 11.) és a ZTV-ING-et (2006. 07.)</p> <p>További tudnivalók:          Vegyi utókezelést csak akkor szabad végrehajtani, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.          Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén.</p>

## StoCrete SM

### Ásványi újraprofilírozó habarcs (PCC), rétegvastagság 3-40 mm

	<p>A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.</p> <p>Az utókezelés lényeges része a betonaljzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból. Az aljzatnak, ahogyan azt az aljzatelőkészítésnél leírtuk, „nedvesnek” kell lennie a Helyreállítási irányelv értelmében.</p>
<b>Száradás</b>	<p>A következő rétegek 20 °C és 65% rel páratartalom mellett az alábbi várakozási idők után hordhatók fel:</p> <p>Ásványi alapú habarcsok: 24 óra múlva</p> <p>Ásványi alapú finom simítóhabarcs, záróbevonat: 24 óra múlva</p>
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
<b>Szállítás</b>	
<b>Kiszerezés</b>	<p>25 kg-os zsák, cikkszám: 00701-001</p> <p>10 kg-os vödör (műanyag) cikkszám: 00701-018</p>
<b>Raktározás</b>	
<b>Raktározási feltételek</b>	Száraz helyen kell tárolni.
<b>Raktározási idő</b>	<p>Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)</p> <p>Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolási ideig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon.</p> <p>A gyártási tételszám magyarázata: pl. 7450013223</p> <p>A példában a 2007. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét). További magyarázat az árjegyzékben.</p>
<b>Különleges tudnivalók</b>	
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
<b>GIS-CODE</b>	ZP01
<b>CE megjelölés</b>	<p>CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-2 szerint)</p> <p>EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-2 szerint)</p>
<b>Alkalmazástechnika</b>	Általános feldolgozási tudnivalók
<b>Felülvizsgálat száma</b>	StoCrete GS/DE/DE/023
<b>Érvényesség</b>	2008. 11. 25-től
	<p>A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.</p> <p><b>A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.</b></p>