

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Ásványi önterülőhabarcs a StoCrete VM 640 habarcs alá aljzathibák kiegyenlítésére



Jellemzők

Alkalmazás

- Beltér
- Kiegyenlítő bevonatként ipari és raktárfelületekre
- Aljzatkiegyenlítőként ásványi StoCretec VM 640 önterülőhabarcs alá

Tulajdonságok

- Nagyon jó önterülő tulajdonság
- Nagyon jó tapadás az alapfelületen
- Nagyon kis zsugorodás szilárdulás közben
- Rétegvastagság max. 50 mm-ig, normál vastagság 8-15 mm
- Közepes ipari terhelésre
- Nem éghető: A1 (fl, padló) besorolású a 96/603/EK szerint

Jellemzők/megjegyzés

- A termék megfelel a EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / Vizsgálati előírás	Érték/ Egység Megjegyzés
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 13892-2	> 20 MPa
Hajlító szilárdság (28 nap)	EN 13892-2	4 MPa
Zsugorodás	EN 13872	< 0,4 mm/m

A mutatószámok megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná

Aljzat

Követelmények

Cementesztrich a DIN 18560 vagy beton DIN 1045 szerint. (ZE 30 vagy C 20/25).

Követelmények az aljzattal szemben.

A betonaljzat legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, ezen kívül korrozív anyagokat (pl. kloridokat) ne tartalmazzon.

A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Tapadószilárdság átlagban legyen: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi érték legyen nagyobb mint 1,0 N/mm²

Aljzat hőmérséklet: +8 °C feletti, és min. 3 fokkal a harmatpont felett.

Előkészítés

A felületet megfelelő eljárással elő kell készíteni pl.: szemcseszórással, marással. Az aljzat felcsiszolása önmagában nem elégséges.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Feldolgozás

Hőmérséklet Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +8 °C (aljzat és levegő)
Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +25 °C

Felhasználhatósági idő +20 °C: (levegőhőmérséklet esetén), kb. 15 perc
A huzatot és a közvetlen napsütést kerülni kell a kivitelezés ideje alatt.

Keverési arány 25 kg anyaghoz 3,5 - 4,0 l víz = 1,0 : 0,14 – 0,16 tömegarány
(max. vízhőmérséklet: +20 °C)

Anyag-előkészítés Kézi feldolgozás (50 m²-es felületig):
A StoCrete VM 630-at egy kényszerkeverőben (kétszárú keverő) vagy nagy teljesítményű kézi keverőberendezéssel hideg, tiszta vezetékes vízzel homogénre és csomómentesre keverjük. Keverési idő kb. 3 perc.

Gépi feldolgozás
A StoCrete VM 630 anyagot egy keverőszivattyúban (pl. Inocomb M4 G vagy Putzmeister PFT G4), hideg és tiszta csapvízzel homogénre és csomómentesre keverjük.

Felhasználás	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
	Szárazanyag 1 mm rétegvastagságra	1,7	kg/m ²

Az anyagfelhasználás függ többek között a feldolgozás módjától, az alapfelület érdességétől és a konzisztenciától. A megadott anyagszükséglet csak irányszám, pontosabb értéket csak a helyszín ismeretében lehet megadni.

Rétegrend Ásványi bevonat ipari felhasználásra

1. Felület előkészítése
2. Alapozás StoCryl CP
3. Aljzatkiegyenlítő réteg StoCrete VM 630
4. Alapozás StoCryl CP
5. Fedőbevonat StoCrete VM 640

Megjegyzés:
Ásványi alapfelületre az önterülő StoCrete VM630/640 habarcsot epoxigyanta-alapozásra is lehet készíteni.

Epoxigyanta alapozás esetén a teljes lealapozott felületet kvarchomokkal be kell szórni (szemcseméret 0,6 - 1,2 mm). Enyhén túlszórjuk. A beszórt felületnek homogénnek és kifényesedéstől mentesnek kell lennie.

A beszórt felületet kellő mennyiségű StoCryl CP anyaggal újra be kell vonni úgy, hogy filmet képezzen, de kerülni a tócsaképződést.

Mivel az epoxi aljzatok nem szívnak, a keverővíz mennyiségét a StoCryl VM 630 anyagra megadott érték alsó határán kell tartani. Azt is figyelembe kell venni, hogy az esetleges újraátvonás ideje a csökkent vízelszívódás miatt megnövekszik.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Alkalmazás

Gépi feldolgozás

Ásványi bevonat ipari felhasználásra

1. Az alapfelületet megfelelő gépi eszközzel kell előkészíteni.

Figyelni kell arra, hogy a pórusokat és a zárványokat az aljzatban megfelelően megnyissuk, hogy az alapozóval megfelelően be legyenek vonva. Nagyon nedvszívó aljzat esetén ajánlatos a felületet alapozás előtt benedvesíteni.

Ajtónyílások, repedések, lefolyók vonalát a StoCrete VM 630 kiöntése előtt öntapadó szivacscsíkkal ki kell ragasztani.

2. Alapozás

Átlagosan nedvszívó ásványi felületeknél 1 rész a StoCryl CP-t 3 rész vízzel hígítsuk. Az összekevert alapozó ilyen állapotban seprűvel kerül terítésre az aljzaton addig, amíg az a felületen egyenletesen el nem terül és már nem szív be többet.

Meg kell gátolni a tócsaképződést. A felületet át kell gurítani, hogy az anyagmaradékokat a mélyedésekből eltávolítsuk.

Általában kétszeri alapozás szükséges. A második alapozást az aljzat nedvszívóképességétől függően 2-12 óra elteltével lehet felhordani. Anyagfelhasználás: kb. 0,15 - 0,30 kg/m², az aljzat nedvszívóképességétől függően. Az esetleg maradó, meg nem kötött alapozót fel kell szedni!

3. Bevonat

Az alapozás megszáradása - ez látszik a színváltozásból, vagyis tejesből átlátszóvá válik, de még egy kicsit ragad - után kezdhető a StoPox VM 630 terítése.

Kézi felhordás esetén (50 m² felületig) a StoCrete VM 630 anyagot mixerben vagy kétszárú keverővel ill. kézi keverővel kell megkeverni (keverési idő kb. 3 perc).

Szükség esetén a kézi eszközökkel kevert anyagot Vario csigaszivattyúval (pl. Inobeam F 21, Fa. Inotec GmbH) lehet a felhasználás helyére szállítani.

Gépi feldolgozás esetén a StoCrete VM 630 anyagot keverőszivattyúval (pl. m-tec Duomix 2000 vagy Putzmeister PFT G4) kell összekeverni és a bekevert anyagot gépileg szállítani vagy kézzel felhordani.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Rétegvastagság 5- 50 mm-ig egy munkamenettel készíthető (max. rétegvastagság 50 mm).

Több réteg esetén az egyes megszilárdult rétegeket a rákövetkező réteg előtt StoCryl CP-vel alapozni kell.

Anyagfelhasználás: kb. 1,7 kg/m²/mm rétegvastagság (szárazanyagra számítva).

Utángletelésre lehúzógumi alkalmas.

FIGYELEM!! A StoCrete VM 630 anyag tüskéshengerezésére az önterülő cement esztrichek légtelenítésére alkalmazott 3-5 cm-es tüskéshengert célszerű alkalmazni. Kimondottan ügyelni kell arra, hogy a tüskéshengerezés a keverést követően legkésőbb 5 percen belül befejeződjön, ellenkező esetben a leülepedett szilárd rész felhordásával és „darabos” megjelenéssel kell számolni.

A feldolgozó gép teljesítményét felület nagyság és a rétegvastagság figyelembe vételével kell kiválasztani, pl. PFT G4 gépnél a szállítócsiga és a köpeny megfelelő megválasztásával 33 vagy 55 l/min teljesítménnyel számolhatunk.

A PFT G4 gépnél a köpeny fordítótárcsával ellátott legyen.

Figyelmeztetés:

A StoCrete VM 630 kivitelezési utasításait be kell tartani.

Szükség esetén vegye igénybe a StoCretec Technische InfoCenter segítségét:

www.stocretec.de

Nagyobb egybefüggő felületet 4,00 - 12,00 m-es raszterekre célszerű felosztani a feldolgozási kapacitás függvényében.

Nagy felületek esetén célszerű néhány szintezőpont elhelyezése a kívánatos szint-pontosság elérésére.

Szokásos hőmérséklet esetén a felület 2 - 3 óra elteltével járható.

Autóval való terhelés átlagos hőmérséklet esetén 7 nap múlva lehetséges.

A felületet óvni kell a szennyeződésektől.

A felületet (+18 °C esetén) 8 óra elteltével lehet bevonni StoCrete VM 640-nel.

A felület megjelenése az alkalmazott felviteli technológiától illetőleg a felület eldolgozás módjától függ.

Amennyiben vizes emulzióval (pl. StoPox WL 100) kerül lezárásra, különösen ügyelni kell arra, hogy a javasolt keverővíz mennyiséget semmi esetre se lépjük túl sem a StoCrete VM 640, sem a StoCrete VM 630 tekintetében.

Ezáltal biztosítjuk, hogy a szilárdság növekedése megfelelő ütemben történjen és a kívánatos tapadószilárdságot is érjük el a felületlezáró bevonat alatt. Ellenkező esetben a szükséges értéket (> 1,5 N/mm²) csak 28 nap után vagy később éri el.

Szerszámok tisztítása

A használatot követően azonnal le kell tisztítani vízzel.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

A már megkötött anyagot csak gépileg lehet eltávolítani.

Információk, ajánlások egyebek

A műszaki adatlapban megadott kopásállósági osztály sima, nem szemcseszórt felületre vonatkozik.
Általános feldolgozási információkat a www.stocretec.de (Produkte)
Honlapon talál a "Technische Merkblätter" címke alatt

Szállítás

Szín szürke, nem RAL szín

Csomagolás zsákban

Cikkszám	Megnevezés	Csomagolási egység
04337-005	StoCrete VM 630	25 kg zsák

Raktározás

Raktározási feltételek Száraz és fagymentes helyen, max. 6 hónapig lehet tárolni.

Raktározási idő

Az eredeti edényben kell tárolni. Tárolási idő: lásd a csomagoláson.
Ez a termék kromátszegény. Ezen tulajdonságát a szavatossági idő lejártáig tudjuk garantálni. Vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt.
A raktározási idő Chargen-Nr.-ből olvasható ki:
Pl.: 9450013223
A példában a raktározási idő 45. hét 2009 (1. karakter = az év utolsó számjegye
2. és 3. karakter = naptári hét)

Engedélyek

Rev.-Nr. 190210 StoCrete VM kivitelezési utasítás szerint

Azonosítás

Termékcsoport Önterülőhabarcs

GISCODE ZP01

Biztonság

Az EU irányelvek szerint a termék megjelölés-köteles
További tájékoztatás a termék biztonsági adatlapjában található.
Figyelembe kell venni a raktározással és hulladékkezeléssel kapcsolatos információkat.

Műszaki ismertető

StoCrete VM 630

Különleges tudnivalók

Ennek a műszaki ismertetőnek az adatai ismereteink jelenlegi állásának felelnek meg és kielégítik a vonatkozó hazai jogszabályok előírásait.

A jelen műszaki ismertető nem ment fel az alól, hogy a termék felhasználhatóságát ellenőrizzük.

Azon felhasználások, melyeket ez a műszaki ismertető nem említ, csak a StoCrete GmbH-val történő egyeztetést követően történhetnek meg.

Engedély nélküli felhasználás csak saját kockázatvállalás esetén történik..
Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetére érvényes.

Új műszaki adatlap megjelenése esetén a régi adatlap már nem érvényes.
A legújabb ismertetőket a www.stocretec.de honlapon találhatók.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
info.stocretec.de@stoeu.com
www.stocretec.de