

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

Esztrich habarcs, polimerrel modifikált, cementkötésű, 12-40 mm rétegvastagság



Jellemzés

Alkalmazási terület

- a padlófelületek egyenetlenségének kiegyenlítésére; lejtésképzésre; aljzatként padlóburkolatok alatt (például erkélyek); és járműforgalomnak kitett felületekre.

Tulajdonságok

- gyorsan átdolgozható
- polimerrel javított, cementkötésű esztrich habarcs (PCC)
- csekély zsugorodás és zsugorodás kompenzált

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-3 szabványnak
- mindig fedőbevonattal együtt kell alkalmazni
- betonpótlás a PCC I rendszerben
- járműforgalomnak kitett felületekre, nem szabályozott alkalmazási területeken (ZTV-ING)

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Frisshabarcs sűrűség	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Legnagyobb szemcseméret		4 mm	
Tapadószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Nyomószilárdság (28 napos)	EN 12190	57 MPa	
Húzó-hajlítószilárdság (28 napos)	TP BE-PCC	8 MPa	
Statikus rugalmassági modulus (28 napos)	EN 13412	23 GPa	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

A beton alapfelület teherbíró legyen, nem tartalmazhat leválasztó hatású és más szennyeződéseként valamint korróziót okozó alkotórészeket (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Az aljzat legyen nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvnek megfelelően.

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

A szabadon álló betonacél felületek az aljzat előkészítése után az EN ISO 8501-1 szerinti Sa 2 1/2 tisztasági fokkal rendelkezzenek.

Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. sörétszórással vagy szemcseszórással vagy nagynyomású vízszugárral (> 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni.
A kitört részek széléit 45 °-ban le kell sarkítani.

Figyelem!

Az aljzat előkészítése során, minden olyan előkészítő tevékenység után ami a megmaradó régi beton felületközeli tartományában szerkezeti károkat okoz, pl. a vésés, kalapálás, marás vagy lángsugár használata, a kezelt felületet megfelelő eljárással (szemcseszórással) ismételtén át kell dolgozni.

Kivitelezés

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

Feldolgozhatósági idő

+5 °C esetén kb. 35 perc
+23 °C esetén kb. 20 perc
+30 °C esetén kb. 15 perc

Keverési arány

25 kg anyag a leírás szerint / 2,75 l víz = 1,0: 0,11 tömegrész
SMF technológia: kémlelőüveg beállítása: kb. 270 l víz/ló

Keverési eljárás

Kényszerkeverőbe kell tölteni a vizet és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és ezt követően kb. 30 másodpercig újra át kell keverni.

SMF technológia: keverőcső / kétlépcsős keverőtengely / utókeverés
kényszerkeverővel

Anyagszükséglet

Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
1 mm rétegvastagsághoz	2,0 kg/m ²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Aljzat előkészítése
2. Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val
3. StoCrete TH 200 ásványi alapú tapadóhíd
4. Betonjavítás StoCrete TG 104 alkalmazásával

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

	<p>Rétegvastagság: 12-40 mm, lokálisan 100 mm-ig</p> <p>Nagyobb rétegvastagság több rétegben történő bedolgozással lehetséges.</p>
Kivitelezés	<p>Kézzel, alkalmas esztrich szivattyúval történő szállításhoz, kézi vagy gépi felhordás a StoSilo technológiával (SMF)</p> <p>StoSilo technológiával (SM)</p> <p>1. Az aljzat előkészítése</p> <p>A szabadon álló betonacélok felületét Sa 2 1/2 tisztasági fokig meg kell tisztítani, a DIN EN ISO12944-4 szerint. A rozsdátlanított betonacélnak por- és zsírmentesnek kell lennie.</p> <p>2. Korrózióvédelem</p> <p>Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4 szerint elvégzett rozsdátlanítása után fel kell hordani a StoCrete TK-t, 2 rétegben.</p> <p>A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.</p> <p>A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra</p> <p>A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a 2.rétegben ne oldódhasson le az acélról.</p> <p>1. réteg: StoCrete TK sötétzöld, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/fm, Ø 18 mm-ig.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világoszöld, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/fm, Ø 18 mm-ig.</p> <p>vagy</p> <p>1. réteg: StoCrete TK sötétzöld, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/fm, Ø 18 mm fölött.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világoszöld, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/fm, Ø 18 mm fölött.</p> <p>3. Tapadóhíd</p> <p>A betonaljzatot a StoCrete TH 200 ásványi tapadóhíd felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban).</p> <p>A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön.</p> <p>A StoCrete TH 200 tapadóhidat ecsettel vagy kefével, nyomást kifejtve kell felhordani.</p> <p>A megkötött tapadóhidat sörétszórással vagy szemcseszórással el kell távolítani és meg kell újítani.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 1,9 kg/m²</p> <p>4. Betonpótlás / PCC esztrich</p> <p>A StoCrete TG 104-et mint betonpótlást / PCC esztrichet felhordjuk a friss StoCrete TH 200 tapadóhídra, egyenletesen szétterítjük, tömörítjük, lehúzzuk és</p>

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

durván lesimítjuk az utána következő bevonat számára. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget.

Anyagszükséglet kb. 22 kg/m², 1 cm rétegvastagsághoz (bekevert anyag)

A felhordást lapáttal, acél simítóval végezzük el. Ezután döngöléssel tömörítsük majd deszkával húzzuk le és fasimítóval simítsuk el.

Nagyobb felületek tömörítéséhez lapvibrátort használhatunk. Előzetes kísérlet szükséges!

Több rétegben történő bedolgozásnál (4 cm fölött) ügyelni kell rá, hogy a megelőző réteget ne simítsuk simára. Amennyiben ez mégis megtörténik, a felületet fel kell érdesíteni és a tapadóhidat ismét fel kell hordani.

5. Utókezelés

Utókezelési módok:

- a) Letakarás fóliával vagy műszaki textíliával
- b) Permetezés vízzel
- c) Vegyi utókezelés

Normál körülmények között az utókezelést legalább 3 napig kell végezni. Be kell tartani a DIN 1045-3: 2001-07 vonatkozó szabvány előírásait, a Bauberatung Zement által kiadott B8 adatlapban rögzítetteket "Nachbehandlung von Beton"(11.2002) és a ZTV-ING (2006-2007) előírásait.

További tudnivalók:

Vegyi utókezelést csak akkor szabad végrehajtani, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.

A technológia jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén.

A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.

Az utókezelés lényeges része a betonaljzat kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból.

Be kell tartani a ZTV-W LB 219 (2013)-ben rögzítetteket.

További tudnivalók:

Kérjük, vegye figyelembe! , hogy bevonatolás előtt a felületet elő kell készíteni (plszemcseszórás).

Kézi felhordás:

Lapáttal, acél simítóval, szintezőléccel, vízmértékkel, fa simítóval, szükség esetén tányéros simítóval és esztrich lehúzóval végezzük.

SMF technológia (siló + keverés):

A keverő berendezés a silóba integrált.

Keverés megszakítása 25 °C-on max. 30 perc.

Utánkeverés kényszerkeverővel. A keverés időtartama: kb. fél perc

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

Esztrichszivattyúval történő szállítás esetén:
 Utánkeverés az esztrichszivattyúban. A keverés időtartama: kb. fél perc
 Az esztrichszivattyú tartálynyomása: 4-7 bar
 Tömlő Ø 50 mm
 Szállítási hossz: 50-80 m
 Szállítási magasság: 30 m-ig

A munkaeszközök tisztítása Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

Szállítás

Csomagolás	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
zsák	02351-001	StoCrete TG 104	25 kg zsák

Raktározás

Raktározási körülmények Száraz helyen kell tárolni.

Raktározási idő Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).
 Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolhatósági idejéig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon.
 A gyártási tételszám magyarázata: pl. 6050017152
 A példában a 2016. év 05. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét).

Jelölés

Termékcsoport Esztrich habarcs

GIS-KÓD ZP01

Biztonság A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.
 Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

Műszaki ismertető

StoCrete TG 104

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu