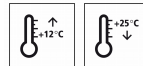


Műszaki ismertető

StoPur WV 205 színtelen

Poliuretángyanta fedőbevonat, vizes, matt, áttetsző, alacsony kipárolgású



Jellemzés

Alkalmazás

- Beltéri és időjárásnak kitett padlófelületek
- Kis igénybevételű poliuretángyanta padlóbevonat áttetsző fedőlezárására

Tulajdonságok

- Jó fénystabilitás
- Jelentéktelen szerves illóanyag-tartalom

Külső megjelenés

- matt
- áttetsző

Jellemzők/megjegyzés

- Használata falakon is lehetséges
- Irodaszék görgőknek ellenálló ("W" típus a DIN EN 12529 szabvány szerint)

Műszaki adatok

| Jellemző | Szabvány/ Vizsgálati előírás | Érték/ egység | Megjegyzés |
|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|------------|
| Viszkozitás (23 °C-nál) | EN ISO 3219 | 190 - 280 mPa.s | keverék |
| Sűrűség (keverék 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,02 - 1,08 g/cm ³ | |

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Alkalmazástechnika

Aljzat Megkötött, száraz és tiszta StoPur bevonatok vagy fedőlezárások

Hosszabb várakozási idő esetén a régi bevonatot a fedőbevonat felhordása előtt zöld vagy barna dörzspárnával vagy csiszolószövevel (180-as szemcse nagyság) mattra kell csiszolni.

Az aljzat hőmérséklete +12 °C-nál nagyobb és 3°C -kal a harmatpont felett legyen.

Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Poliuretán alapú, új bevonatokra 72 óra időtartamon belül közvetlenül felhordható a StoPur WV 205 színtelen fedőbevonat.

Műszaki ismertető

StoPur WV 205 színtelen

Alkalmazás

Kivitelezési hőmérséklet Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +12 °C
Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +25 °C
Levegő relatív páratartalma legfeljebb 80 % (legalább 30 %)

Felhasználhatósági idő +12 °C-on kb. 75 perc
+23 °C-on kb. 60 perc

Keverési arány A komponens : B komponens = 100,0 : 13,0 tömegrész

Keverés
Az A és B komponenst az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk, és azokat a következők szerint kell összekeverni: az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.
Lassú fordulátú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc.
Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni.

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább 15 °C legyen.

A bekevert anyagot felhordás előtt ajánlatos lakkszűrőn átszűrni egy tiszta edénybe. Így eltávolíthatjuk a keverés közben esetleg keletkezett csomókat.

| Anyagszükséglet | Alkalmazás módja | Anyagszükséglet kb. |
|-----------------|------------------|------------------------|
| | 2 réteg esetében | 0,15 kg/m ² |

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat minőségétől és a konzisztenciától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek! Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként kell illetve lehet meghatározni.

Rétegfelépítés
Matt fedőbevonat sima bevonatokon, színtelen, áttetsző
1. Aljzat előkészítése
2. Fedőbevonat készítése StoPur WV 205 színtelen anyaggal
Minimum 2 rétegben való felhordás szükséges
3. Ápolás StoDivers P 120-al (igény szerint)

Felhordás
Matt fedőbevonat sima bevonatokon, áttetsző
1. Szükség esetén a régi bevonat mint aljzat előkészítése
2. Fedőbevonat készítése StoPur WV 205 színtelennel
A StoPur WV 205 színtelen anyagot rövidszálú hengerrel (Sto-Lasurwalze a Sto szerszámválasztékban) 2 rétegben kell felvinni.
A látható hengernyomokat teljesen nem lehet elkerülni, ezért minimalizálásuk érdekében keresztirányú rétegekben kell felhordani.

Műszaki ismertető

StoPur WV 205 színtelen

Az anyagfelhordást egyenletesen kell végezni. Ajánlatos lehúzórácsot alkalmazni egy csepegtetőedényben.

Anyagszükséglet: kb. 0,07 kg/m² rétegenként

3. Ápolás StoDivers P 120-al (igény szerint)

Az ápolást StoDivers P 120-al leghamarabb 2 nappal a StoPur WV205 színtelen felhordása után lehet elvégezni legalább két rétegben.

Az anyagot előnedvesített moppal, egyenletesen, vékonyan kell felhordani a megkötött, tiszta ipari padlóra. Kb. 20-30 perc száradás után lehet újabb réteget felhordani, az előzőre keresztirányban. Esetleges további rétegek esetében is hasonló az eljárás.

A felhordási nyomok elkerülése érdekében az egyes rétegeket keresztirányban kell felhordani. Az átfedéseket, átlapolásokat kerülni kell. A várt terheléstől függően kettőnél több réteg is felhordható. Az újabb rétegek felvitele előtt feltétlenül be kell tartani az előírt várakozási időt.

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m², rétegenként

További tudnivalók:

A matt StoPur WV205 színtelen bevonatok fényessége a StoDivers P 120 használatával jelentősen nő.

A fedőbevonatok vastagsága rendszerint 0,5 mm-nél kisebb, és a mechanikai igénybevétel során egyre vékonyodik. Ezt figyelembe kell venni a kívánt élettartam tekintetében.

A StoPur WV 205 színtelen nem lágyítószerálló !

A StoDivers P 120 nem lágyítószerálló!

A fényes, színes bevonatok, pl. a StoPur BB 100 a StoPur WV205 színtelen matt bevonattal való ellátása az alapréteg színének világosodását eredményezheti.

Ez mindenekelőtt a sötét és élénk színárnyalatok mattítása során léphet fel.

A StoPur WV 205 színtelen anyag alkalmazása következtében az alapréteg eredeti színárnyalata megváltozhat.

Vizes bevonatrendszerek felhordásakor kielégítő légcseréről kell gondoskodni, de a huzatot kerülni kell.

Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség vagy alacsony hőmérséklet a bevonat megjelenését hátrányosan befolyásolhatja (fényességi eltérések).

Műszaki ismertető

StoPur WV 205 színtelen

Görgősszék terhelés esetén a görgőknek a DIN EN 12529 szabvány "W" típusnak kell megfelelniük.

| | |
|--|---|
| Száradás, szilárdulás, átvonhatósági idő | Száradás: kb. 4 óra elteltével (+23 °C-on) Járható: kb. 16 óra elteltével (+23 °C-on) Mechanikai/kémiai terhelhetőség: 7 nap után (+23 °C-on) |
| Munkaeszközök tisztítása | Vízzel azonnal meg kell tisztítani. A megkötött anyag csak mechanikai úton távolítható el. |
| Különleges tudnivalók | Általános információk a www.sto.hu honlapon valamint a Cretec műszaki kézikönyvben olvashatók |

Szállítás

| Cikkszám | Megnevezés | Kiszereles |
|-----------|-------------------------------|---------------|
| 00087/004 | StoPur WV 205 szett színtelen | 6,95 kg szett |

Raktározás

| | |
|------------------------|---|
| Raktározási feltételek | Száraz, fagymentes helyen kell tárolni, kerülni kell a közvetlen napsugárzást |
| Tárolhatósági idő | Az eredeti tárolóedényben: lásd a csomagoláson |

Engedélyek

Megnevezés

| | |
|---------------|-------------|
| Termékcsoport | Fedőlezárás |
|---------------|-------------|

| | |
|---------|------|
| GISCODE | PU40 |
|---------|------|

| | |
|-----------|---|
| Biztonság | Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EU biztonsági adatlapot adunk. Kérjük vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat. |
|-----------|---|

Műszaki ismertető

StoPur WV 205 színtelen

Különleges tudnivalók

A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill a szokásos felhasználói módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkor új változat elérhető a www.sto.hu honlapon.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u. 17
H-2330 Dunaharaszti

Tel.: +36 24-510-210
Fax: +36 24-490-770
info.hu@stoeu.com
www.sto.hu