

StoPox WL 150

EP vizeslakk, matt

Jellemzés				
Rendeltetés	Kiváló kopásállóság Nagyon jó tapadás epoxibevonatokra			
Külső megjelenés	Selyemmatt			
Feldolgozás	Nylonhengerrel Airless eljárással szórható			
Alkalmazási terület	Beltéri padlófelületekre Főleg cementkötésű aljzatokra EN13813 szabvány szerinti magnézium- és kalciumszulfát esztrichekre Áttetsző fedőbevonat ipari padlókra			
Műszaki adatok				
Termékcsoport	vizeslakk			
Jellemző adatok	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység
	Keverék sűrűsége 23 °C-on	EN-ISO 2811-2	1,03-1,09	g/ml
	Viszkózitás 23 °C-on	DIN 53018-1	1950-2850	mPa.s
	Taber-kopásállóság (CS 10, 1000 g, 1000 mikron)	DIN 53109	kb. 12	mg
	Karcállóság Bosch	Gravírozótű 1 méret	kb. 7	N
	A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.			
Feldolgozási tudnivalók				
Aljzat	<p>A betonaljzattal szemben támasztott követelmények:</p> <p>Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.</p> <p>Száraz a DafStb (Helyreállítási irányelvek 2001-10) definíciója szerint, de a betonminőségtől függően. a maradék nedvességtartalom C30/37 (B 35) betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 (B 45) beton esetén max. 3 súly% , CM készülékekkel mérve.</p> <p>Aljzathőmérséklet 8 °C-nál magasabb és 3 °C-al a harmatpont felett legyen.</p> <p>Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm²</p> <p>Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p> <p>A magnézium- ill. kalciumszulfát esztrich alapfelületek felmérése speciális szakértelmet igényel.</p> <p>Az aljzat előkészítése:</p> <p>Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyó- vagy homok szemcseszórással , marással vagy gyémánttárcsás csiszolással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.</p> <p>0,5 mm-nél nagyobb mélységű érdesség esetén kiegyenlítő glettelést kell végezni.</p>			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: + 12 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: + 30 °C			
Rétegfelépítés	<p>Áttetsző lakkbevonat StoPox ipari műgyantapadlókra (StoChips-szel szórt felületre is), pl. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS és hasonló alapfelületekre:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. StoPox WL 150 transparent áttetsző fedőlakk 2. StoDivers P 105 / StoDivers P 120 ápolószer (igény esetén) <p>Áttetsző padlóbevonat ásványi (szilikátkötésű) alapfelületekre:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzatelőkészítés 2. StoPox WL 150 transparent alapozó 3. StoPox WL 150 transparent fedőbevonat 4. StoDivers P 105 / StoDivers P 120 ápolószer (igény esetén) 			

StoPox WL 150

EP vizeslakk, matt

Keverési arány	A komponens : B komponens = 100 : 33,3 tömegrész		
Keverési eljárás	<p>Az A és B komponens az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk, és azokat a következők szerint kell összekeverni: az A komponens fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétszórjon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni ! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni.</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább 15 °C legyen.</p>		
Feldolgozási idő	<p>12 °C-on kb. 60 perc 20 °C-on kb. 45 perc 30 °C-on kb. 30 perc Várakozási idő a következő réteg felhordása előtt: 12 °C-on kb. 48óra 20 °C-on kb. 24 óra 30 °C-on kb. 16 óra</p>		
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
		Bekevert anyag rétegenként	0,13-0,15 kg/ m ²
Kivitelezés	<p>Áttetsző lakkbevonat StoPox ipari műgyantapadlókra (StoChips-szel szórt felületre is), pl. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS és hasonló alapfelületekre:</p> <p>1. Fedőbevonat készítése StoPox WL 150 transparent-tel A StoPox WL 150-et kb. 15% vízzel hígítva nyílászárú hengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm), a rétegeket egymásra merőlegesen kell felhordani (1 vagy 2 réteg lehet szükséges). Anyagszükséglet: : kb. 0,13-0,15 kg / m² rétegenként. Az anyag felviteléhez 25 cm széles hengert használjunk, majd keresztirányban egy széles (50 cm) hengerrel egalizáljuk.</p> <p>2. Ápolás StoDivers P105 / StoDivers P 120-szal (igény esetén) Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. A felhordás előnedvesített felmosómoppal történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell. A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség. Anyagszükséglet: 30-50 ml/m²/ réteg Figyelem! A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot (lásd a tisztítási és ápolási útmutatót).</p> <p>Áttetsző padlóbevonat ásványi (szilikátkötésű) alapfelületekre:</p> <p>1. Az aljzat előkészítése (érdesség < 0,5 mm, mert 0,5 mm-nél nagyobb mélységű érdesség esetén rendszerint nem lehet sima felületet elérni.)</p> <p>2. Alapozás StoPox WL 150-el A StoPox WL 150-et kb. 30% vízzel hígítva nyílászárú hengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm) kell felhordani és egyenletesen elteríteni. A tócsaképzést kerülni kell. Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg / m² rétegenként az aljzat szívóképességétől és érdességétől függően.</p> <p>3. Fedőbevonat készítése StoPox WL 150 transparent-tel A StoPox WL 150-et kb. 15% vízzel hígítva nyílászárú hengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm), a rétegeket egymásra merőlegesen kell felhordani (1 vagy 2 réteg lehet szükséges). Anyagszükséglet: : kb. 0,13-0,15 kg / m² rétegenként. Az anyag felviteléhez 25 cm széles hengert használjunk, majd keresztirányban egy széles (50 cm) hengerrel egalizáljuk.</p> <p>4. Ápolás StoDivers P105 / StoDivers P 120-szal (igény esetén) Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. A felhordás előnedvesített felmosómoppal történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell. A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség. Anyagszükséglet: 30-50 ml/m²/ réteg</p>		

StoPox WL 150

EP vizeslakk, matt

Kivitelezés (folyt.)	<p>Figyelem!</p> <p>A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot (lásd a tisztítási és ápolási útmutatót)</p> <p>További tudnivalók:</p> <p>A vizes higítású bevonatok feldolgozásánál megfelelő szellőzésről kell gondoskodni, a huzatot azonban kerülni kell. A különböző anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség és az alacsony hőmérsékletek (< 12 °C) befolyásolhatják a külső megjelenést, pl. fényességi fok eltéréshez vezethetnek.</p> <p>A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.</p> <p>A fedőbevonat rétegvastagsága rendszerint kisebb 0,5 mm-nél, és ez a mechanikai igénybevétel okozta kopás következtében csökken. Ezt figyelembe kell venni a kívánt használati időtartam meghatározásakor.</p> <p>Szilikát aljzatok bevonása előtt ajánlatos a helyszínen egy kisebb próbafelületet létrehozni az anyagszükséglet és a bevonat megjelenésének ellenőrzése érdekében.</p> <p>Az anyagfelvitelnek egyenletesnek kell lennie. Lehúzórács használata ajánlott.</p> <p>Ha a StoPox WL 150 transparent fedőbevonatot ápolószerszerrel is kezeljük, a padló kissé fényesebb lesz.</p> <p>A bevonat közvetlen napsugárzásnak való kitettsége esetén jó sárgulásállósága ellenére is színváltozással, fakulással kell számolni.</p> <p>A StoPox WL 150 nem rendelkezik repedésáthidaló tulajdonsággal.</p>
A munkaeszközök tisztítása	Azonnal a munka befejezése után vízzel kell tisztítani.
Szállítás	
Színárnyalat	színtelen, átlátszó
Fény	selyemmatt
Színezhetőség	Külön színezés a Sto értékesítési központjaiban lehetséges.
Kiszerezés	8 kg (A komp. + B komp.) cikkszám 08043/003
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz, fagymentes helyen kell tárolni, kerülni kell a közvetlen napsugárzást.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS kód	RE01
CE-megjelölés	
Feldolgozási tudnivalók	Általános feldolgozási tudnivalók
Felülvizsgálat száma	StoPox WL 150 transparent /DE/DE/002
Érvényesség	2009. 12. 18-tól
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.