

StoPox BB OS

EP ipari padlóburkolat

Jellemzés				
Külső megjelenés	Fényes			
Tulajdonságok	<p>Mechanikailag terhelhető</p> <p>Vegyszerálló</p> <p>Nagyon jó önterülő és légtelenedési tulajdonságok</p> <p>Nem tartalmaz lakkokra ártalmas adalékanyagokat (szilikonmentes)</p>			
Felhordás	Gumi lehúzóval, fogazott glettvasal, hengerrel			
Alkalmazási terület				
<p>Beltéri felhasználás padlófelületeken</p> <p>Színes standard bevonat ipari padlófelületeken, pl. járműgyártás, gyógyszeripar stb.</p> <p>Fedőbevonat csúszásmentes OS 8 bevonatok részeként</p>				
Műszaki adatok				
Jellemző adatok	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység
	Keverék sűrűsége 23 °C-on	EN ISO 2811-2	1,45	g/ml
	Viszkozitás 23 °C-on	DIN 53018-1	1500	mPa.s
	Shore D keménység	DIN 53 505 - D	75	²⁾
	Felszakítási szilárdság (28 napos)	TP OS	1,5	N/mm ² ¹⁾
	Nyomószilárdság	EN ISO 604	60	N/mm ²
	Húzó-hajlítószilárdság	EN ISO 178	30	N/mm ²
	Taber kopásállóság	DIN 53109	60	mg
<p>¹⁾ N/mm² = MPa</p> <p>²⁾ Mérés időtartam 15 mp</p> <p>A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.</p>				
Alkalmazástechnika				
Aljzat	<p>A betonaljzattal szemben támasztott követelmények:</p> <p>Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyeződéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.</p> <p>Száraz a DafStb (Helyreállítási irányelvek) definíciója szerint, de a betonminőségtől függően a maradék nedvességtartalom C30/37 (B 35) betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 (B 45) beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve.</p> <p>Aljzathőmérséklet 8 °C-nál magasabb és 3 °C-al a harmatpont felett legyen.</p> <p>Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm²</p> <p>Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p> <p>Az aljzat előkészítése: Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyó- vagy homok szemcse-szórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.</p>			
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: + 8 °C</p> <p>Kivitelezési hőmérséklet felső határa: + 30 °C</p>			
Rétegfelépítés	<p>Sima ipari padlóbevonat, szilikonmentes, mechanikailag és vegyileg terhelhető</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzatelőkészítés 2. StoPox GH 205 alapozás / homok beszórás 3. StoPox BB OS bevonat (töltetlenül / töltve a rétegvastagságtól függően) 4. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 ápolószerrel <p>Csúszásmentes ipari padlóbevonat, szilikonmentes, mechanikailag és vegyileg terhelhető</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzatelőkészítés 2. StoPox GH 205 alapozás / homokszórás 			

StoPox BB OS

EP ipari padlóburkolat

	<p>3. StoPox BB OS bevonat (töltetlenül / töltve, a rétegvastagságtól függően) / beszórás StoQuarz-cal.</p> <p>4. Fedőbevonat StoPox BB OS ill. StoPox DV 100</p> <p>Csúszásmentes parkolóházi bevonat, OS 8, bevizsgálva hátoldali nedvesedéssel szembeni ellenállóságra</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzatelőkészítés 2. StoPox GH 205 alapozás / homok beszórás 3. Simító glettelés StoPox GH 205-tel (0,5 mm-nél mélyebb érdesség esetén), beszórás StoQuarz-cal 4. Fedőbevonat StoPox BB OS ill. StoPox DV 100
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100: 25 tömegrész
Keverés	<p>Az A és B komponenst az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk, és azokat a következők szerint kell összekeverni: az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni.</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább 15 °C legyen.</p>
Felhasználhatósági idő	<p>10 °C-on kb. 50 perc</p> <p>20 °C-on kb. 30 perc</p> <p>30 °C-on kb. 15 perc</p> <p>Várakozási idő a következő réteg felhordása előtt:</p> <p>10 °C-on kb. 24 óra</p> <p>20 °C-on kb. 14 óra</p> <p>30 °C-on kb. 10 óra</p>
Felhordás	<p>Ipari padlóbevonat, szilikonmentes, mechanikailag és vegyileg terhelhető</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az aljzat előkészítése. 2. Alapozás StoPox GH 205-tel <p>A StoPox GH 205-öt gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani és hengerléssel / ecsettel egyenletesen el kell osztani. El kell kerülni a töcsaképződést.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően</p> <p>0,5 mm-nél nagyobb mélységű érdesség esetén simító glettelés javasolt.</p> <p>Ha az alapozásra 48 órán belül nem kerül bevonat, a friss alapozást 0,1-0,5 mm ill. 0,3-0,8 mm szemnagyságú, tűziszáritott StoQuarz kvarchomokkal be kell hinteni. El kell kerülni a fölösleggel történő hintést.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Bevonatkészítés StoPox BB OS-szel <p>A bekevert anyagot fogazott glettvassal (fogazás: 48 vagy 95, Sto Inotec szerszámkatalógus) felhordjuk, egyenletesen elosztjuk és tűskés hengerrel egymásra merőleges rétegekben légtelenítjük.</p> <p>Anyagszükségletek a rétegvastagságtól függően:</p> <p>A minimális anyagszükséglet az aljzathoz és a külső megjelenéshez/fedőképességhez igazodik. 0,5 mm-nél vékonyabb rétegvastagság esetén sima aljzatokon rendszerint terülési zavarok lépnek fel.</p> <p>Bevonat 1 mm rétegvastagságig: Anyagszükséglet StoPox BB OS: legalább 1,0 - 1,5 kg/m²</p>

StoPox BB OS

EP ipari padlóburkolat

	<p>Bevonat 1 és 2 mm vastagság között:</p> <p>Anyagszükséglet, StoPox BB OS: kb. 1,1 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz</p> <p>Anyagszükséglet, 0,1-0,5 mm szemmagyságú StoQuarz: kb. 0,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz</p> <p>Anyagszükséglet, teljes keverék: kb. 1,6 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz</p> <p>4. Ápolás StoDivers P105 / StoDivers P 120-szal</p> <p>Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. A felhordás felmosó moppal, vagy géppel, High-Speed eljárással történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.</p> <p>A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m²/réteg</p> <p>Figyelem!</p> <p>A felhordás alatt kerülni kell a nagy meleget és a huzatot!</p> <p>5. A csúszásgátlás növelése</p> <p>A csúszásgátlás növeléséhez a még friss, önterülő bevonat beszórható 0,3-0,8 mm ill. 0,6-1,2 mm szemmagyságú StoQuarz homokkal. Más szóróanyagok, így Durop, korund vagy gránit őrlémények is használhatók.</p> <p>Anyagszükséglet, 0,3-0,8 mm ill. 0,6-1,2 mm szemmagyságú StoQuarz: kb. 3,0-6,0 kg/m² a rétegvastagságtól függően.</p> <p>A homokszórás megnöveli a rétegvastagságot. A fölösleges, le nem kötött homokot felseperjük, vagy ipari porszívóval felszívjuk.</p> <p>Fedőbevonat készítése StoPox BB OS- el / StoPox DV 100- al</p> <p>A kvarchomokok fedő lezárása StoPox BB OS- el a fedőképesség alapján csak kb. RAL 7001, 7023, 7030, 7032, 7036. 7037, 7040, 7045 és 7046 színekben történhet. Más színek esetén StoPox DV 100-at kell alkalmazni.</p> <p>A bekevert anyag felhordását és egyenletes szétterítését gumi lehúzóval és rövidszőrű hengerrel (Sto szerszámprogram) végezzük, keresztirányú rétegekkel.</p> <p>Anyagszükséglet, StoPox BB OS: (kb. RAL 7023, 7032, 7001): kb. 0,6-0,8 kg/m², a beszóróanyag szemmagyságától függően</p> <p>További tudnivalók:</p> <p>A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.</p> <p>Alacsonyabb anyag- és aljzathőmérsékleteknél a viszkozitás növekedése miatt megnő a fajlagos anyagfelhasználás.</p> <p>Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség 23 °C-on: 7 nap múlva. lehetséges. Alacsonyabb hőmérsékletek késleltetik a kötést.</p> <p>UV sugárzás hatására csekély elszíneződés léphet fel, amely azonban nem gyakorol hatást a bevonat műszaki tulajdonságaira.</p>
A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200
Szállítás	
Szín	PG 11/PG 12 (lásd a színtáblázatot)
Fény	Fényes
Kiszerezés	PG 11: 15 kg-os kombi kiszerezés, cikkszám: 141152/026 PG 12: 15 kg-os kombi kiszerezés, cikkszám: 141152/026 PG 11: 30 kg (A komp. + B komp.), cikkszám: 141152/042 PG 12: 30 kg (A komp. + B komp.), cikkszám: 141152/042
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz, fagymentes helyen kell tárolni Kerülni kell a közvetlen napsugárzást.

StoPox BB OS

EP ipari padlóburkolat

Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS-KÓD	RE01
CE-megjelölés	CE megjelöléssel ellátva (az EN 13813 szerint) EK megfelelőségi nyilatkozattal ellátva (az EN 13813 szerint) CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-2 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-2 szerint)
Felülvizsgálat száma	StoPox BB OS /DE/DE/034
Érvényesség	2008. 11. 24-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlí- tésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhaszná- lási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.