

StoCrete FB

Repedésáthidaló, ásványi alapú bevonat

Jellemzés				
Tulajdonságok	Kétkomponensű, műgyantával javított, cementalapú bevonat Páraáteresztő Jó CO ₂ szigetelő Dinamikus repedés-áthidaló			
Felhordás	Kézi (acél simító, habarcs-seprű) Szórható			
Alkalmazási terület	Építmények repedezett felületeinek lezárására kül- és beltérben Vakolat mechanikailag nem terhelt cementes aljzatokra a magas- és mélyépítésben, pl.: Víztartályok (ivóvíz kivételével) Kármentők Felcsapódó olvasztósónak kitett falfelületek Építményrészek felületközeli repedésekkel vagy elválasztó hézagokkal			
Műszaki adatok				
Termékcsoport	Bevonatok			
Műszaki jellemzők	Jellemző	Szabvány/ellenőrzési előírás	Érték	Egység
	Sűrűség	DIN 18555	1,66	g/cm ³
	Páradiffúzió μ-érték	EN ISO 7783-2	1350	
	Széndioxid-diffúzió μ-érték	TP OS	240000	
	Levezetési ellenállás 3500 g/m ² -nél		¹⁾	#
	Levezetési ellenállás 4500 g/m ² -nél		²⁾	#
	Szárazanyag-tartalom		86,5	%
	Húzó-tapadó szilárdság		>1	N/mm ²
	Terület	DIN 18555-2	18,6	cm
	¹⁾ 76 x 10 ⁶ ²⁾ 67 x 10 ⁶			
	A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értékei csekély mértékben eltérhetnek, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolnák.			
Szaktechnológiák/szabványok /engedélyező határozatok	P 1866/99-4	StoCrete D I Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
	P 1763/02-149	StoCrete FB Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
	Z-59.12-336	StoCrete FB bevonatrendszer LAU berendezésben Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
	a Z-59.12-336-hoz	StoCrete FB készítési eljárásleírása		
Alkalmazástechnika				
Aljzat	Az aljzattal szemben támasztott követelmények: A betonaljzatot védeni kell a hátdoldali átnedvesedés ellen. Az aljzatot az első réteg felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás időpontjára annyira meg kell száradnia, hogy már csak mattnedves legyen. Az alapfelület hőmérséklete 8 ^o feletti legyen, és legalább 3 fokkal haladja meg a harmatpontot. Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,0 N/mm ² Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 0,6 N/mm ² Az aljzat előkészítése: Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. sörétszórással vagy szemcseszórással vagy nagynyomású vízszóróval (> 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani. A hibás részeket és üregeket a betonhelyreállítás szabályai szerint le kell zárni. A tartályok, kármentők belsejében előforduló éleket hajlatként kell kiképezni.			

StoCrete FB

Repedésáthidaló, ásványi alapú bevonat

Kivitelezési hőmérséklet	Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +8°C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C Relatív légnedvesség: max 80%		
Rétegfelépítés	1. Aljzatelőkészítés 2. StoCrete FB előglettelés 3. StoCrete FB második réteg		
Keverési arány	A komponens: B komponens = 1: 1 tömegrész Terülés a DIN 18555-2 szerint 18,6 cm		
Keverési eljárás	Először az A komponenszt (diszperzió) majd a B komponenszt (por komp.) egy tiszta edénybe kell tölteni. Lassú fordulatszámú keverővel gondosan össze kell keverni (kb. 2 percig 300/perc fordulatszámon), majd kb. 3 percig pihentetni kell és fél percig újra át kell keverni.		
Feldolgozhatósági idő	10 °C-on kb. 3 óra 20 °C-on kb. 2 óra 30 °C-on kb. 1,5 óra		
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	A komponens		
	B komponens	A legkisebb anyagszükséglet a bevizsgált rendszerrel került meghatározásra!	
		Bekevert anyag (érdesség = 0,2 mm)	4,5 kg/m ²
		Bekevert anyag (érdesség = 0,5 mm)	4,7 kg/m ²
		Bekevert anyag (érdesség = 1,0 mm)	5,1 kg/m ²
Kivitelezés	<p>Az alábbiakban közölt alkalmazási példa definiálja a felépítést, az OS DI szerint</p> <p>A DIBT „Bevonatrendszerek betonhoz LAU létesítményekben” engedélyezési alapelvei szerinti bevonatkészítésre vonatkozóan a külön kapható „StoCrete FB bevonat betonhoz LAU berendezésekben” című kivitelezési utasításban található felépítés kötelező érvényű.</p> <p>Kézi felhordás:</p> <p>Az aljzat előkészítése</p> <p>24 órával előbbi nedvesítés, mattnedvesre száradás</p> <p>Az 1. réteg mint előglettelés felhordása acél simítóval</p> <p>A 2. réteg felhordása acél simítóval vagy ecsettel, leghamarabb 3 óra múlva</p> <p>A 3. réteg felhordása acél simítóval vagy ecsettel, leghamarabb 8 óra múlva</p> <p>Teljes vastagság: 2,5 mm, II. repedés-áthidalás (hőmérsékleti igénybevétel):</p> <p>1. réteg: 1000 g/m² (23 °C, 50% rel. légnedvesség normál klíma mellett)</p> <p>2. réteg: 1500 g/m² (23 °C, 50% rel. légnedvesség normál klíma mellett)</p> <p>3. réteg: 2000 g/m² (23 °C, 50% rel. légnedvesség normál klíma mellett)</p> <p>Gépi felhordás</p> <p>Az aljzat előkészítése</p> <p>24 órával előbbi nedvesítés, mattnedvesre száradás</p> <p>Az 1. réteg mint előglettelés felhordása acél simítóval</p> <p>A fedőréteg felszórása egy rétegben, leghamarabb 3 óra múlva</p> <p>Multimix kényszerkeverő, 125 literes keverődob (kész keverék 90 l)</p> <p>PFT-N2V csigaszivattyú</p> <p>PFT nagynyomású tömlők, NÁ 35 mm</p> <p>Reprofilozó szórókészülék 12 mm-es fúvókacsóval</p> <p>A készülékgyártó üzemeltetési utasításait be kell tartani.</p>		

StoCrete FB

Repedésáthidaló, ásványi alapú bevonat

	<p>Teljes rétegvastagság: 2,5 mm, II. repedés-áthidalás (hőmérsékleti igénybevétel):</p> <p>1. réteg*: 1000 g/m² (23 °C, 50% rel. légnedvesség normál klíma mellett)</p> <p>*) Megjegyzés: a teljes rétegvastagság eléréséhez az érdességtől függően többlet anyagszükségletet kell figyelembe venni:</p> <p>- többlet anyagszükséglet 0,5 mm érdesség esetén: 200 g/m²</p> <p>- többlet anyagszükséglet 1,0 mm érdesség esetén: 600 g/m²</p> <p>Fedőréteg: 3500 g/m² (23 °C, 50% rel. légnedvesség normál klíma mellett)</p> <p>További tudnivalók:</p> <p>A StoCrete FB a StoCryl RB-vel átvonható. Ehhez be kell tartani 2 nap várakozási időt.</p> <p>Porszáráz: 3 óra múlva</p> <p>1. réteg átvonható 3 óra múlva</p> <p>2. réteg átvonható 8 óra múlva</p> <p>Teljes szilárdulás 7 nap után</p> <p>Minden műszaki adat közelítő érték és – amennyiben nincs másképpen megadva – 23 °C, 50% rel. légnedvesség (normál klíma) mellett került meghatározásra.</p>
A munkaeszközök tisztítása	A szerszámokat és munkaeszközöket minden munkamegszakításkor vízzel meg kell tisztítani.
Szállítás	
Színárnyalatok	Kb. RAL: 7032
Kiszerezés	<p>A StoCrete FB-t a keverési arálynak (A/B) megfelelő egységekben szállítjuk.</p> <p>20 kg (vödör + zsák), cikkszám: 00419/004</p> <p>A komponens (diszperzió): 10,0 kg-os műanyag vödör</p> <p>B komponens (por komponens): 10,0 kg-os zsák</p>
Raktározás	
Raktározási feltételek	<p>A komponens (diszperzió): hűvös és fagymentes helyen kell tárolni.</p> <p>B komponens (por komponens): hűvös és száraz helyen kell tárolni.</p>
Raktározási idő	<p>Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)</p> <p>Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolhatósági idejéig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon.</p> <p>A gyártási tételszám magyarázata: pl. 7450013223</p> <p>A példában a 2007. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét). További magyarázat az árjegyzékben.</p>
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS-CODE	ZP01
CE megjelölés	<p>CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-2 szerint)</p> <p>EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-2 szerint)</p>
Alkalmazástechnika	Általános feldolgozási tudnivalók
Felülvizsgálat száma	StoCrete FB/DE/DE/025
Érvényesség	2009. 01. 16-tól
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.