

StoCryl V 200**Záróbevonat, fedő, matt**

Jellemzés				
Külső megjelenés	Matt A StoColor rendszer színei			
Rendeltetés	Jó CO ₂ -zárás (Sd CO ₂ > 50 m) Jó H ₂ O diffúzió (Sd H ₂ O < 4 m) Jó védőhatás a fagy / olvasztósó behatásai ellen.			
Feldolgozás	Airless eljárással szórható			
Alkalmazási terület	Kültéri és beltéri alkalmazás Beton és vasbeton Felületvédő záróbevonat Járható, ill. járművel igénybe vehető felületeken nem alkalmazható.			
Műszaki adatok				
Termékcsoport	Záróbevonat, vizes			
Jellemző adatok	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység
	Sűrűség	DIN 53-213-2	1,5	g/cm ³ 1)
	Nem illó rész (szilárdtest tartalom)		63	M%
	Páradiffúzió μ-érték		940	-
	Széndioxid-diffúzió μ-érték		125000	-
	1) g/cm ³ = kg/l A mutatószámok megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.			
Szakvélemények/szabványok /engedélyező határozatok	P1866/99-47 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
	P1866/99-48 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
	P1866/99-49 sz. vizsg. biz.	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
Feldolgozási tudnivalók				
Aljzat	A betonaljzat - laza, málló részekből (pl. csökkent szilárdságú, lerepedő elektől is), könnyen leváló rétegektől (pl. cementhártya) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat. - mentes legyen másfajta anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágzásoktól, - mentes legyen korróziót kiváltó vagy elősegítő anyagoktól.			
Az aljzat előkészítése	A betonaljzattal szemben támasztott, fent leírt követelményeket szemcseszórással és az utána következő tisztítással biztosítjuk. A keletkezett víz- és pormaradékokat maradéktalanul el kell távolítani.			
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +40 °C			
Rétegfelépítés	Alapozás: szükség esetén StoCryl GW 100-zal, StoCryl HP 100-zal, StoCryl GQ / StoCryl GS 200-zal vagy StoCryl GW 200-zal, az aljzat nedvszívó képességétől függően. Közbenső réteg: StoCryl V 200 kb. 5 súly% vízzel hígítva. Záróbevonat: StoCryl V 200, hígítatlan.			
Anyagelőkészítés	Felhasználásra kész			
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
	fehér	rétegenként	0,1-0,2 l/m ²	
	színezett	rétegenként	0,1-0,2 l/m ²	

StoCryl V 200**Záróbevonat, fedő, matt**

Feldolgozás	<p>Kézi felhordás hengereléssel vagy mázólassal. Gépi felhordás: Airless: fúvókaméret: 0,019-0,021 inch Fúvókaméret: 0,49-0,53 mm Szórási szög 40°-50° Nyomás 150-200 bar (tömlőhosszúság 15m, max. 100 m-ig - dugattyús szóróberendezés: 140 m-ig) Víz hozzáadása: max. 5% Megjegyzés: nagykiszereelés szállítása esetén víz hozzáadása nem szükséges (felhasználásra kész) Inomat M 8: tömlő Ø ¾" Készülék-beállítás 4-es fokozat (10 m-es tömlőnél, max. tömlőhosszúság 100 m). Megjegyzés: a felhordás festőhengerrel hígítatlanul történik. 20°C/65% rel. páratartalom esetén 8 óra múlva StoCryl V 200-zal átvonható.</p>
A munkaeszközök tisztítása	Vízzel azonnal meg kell tisztítani, a megkötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
Szállítás	
Szín	A StoColor rendszer minden színe.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Fagymentes helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	A termék kezeléséről, raktározásáról és ártalmatlanításáról további tájékoztatás az EG biztonsági adatlapban található. Az EG biztonsági adatlap a hivatásos felhasználók számára elérhető.
GIS-CODE	M-DF02F
Felülvizsgálat száma	StoCryl V 200/DE/DE/005
Érvényesség	2002. 10. 11.