

Komponensek jelzése



A komponens

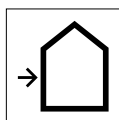


B komponens

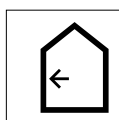


C komponens

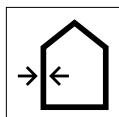
1000 Alkalmazási terület



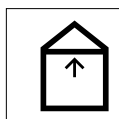
1010
Csak kültérben
alkalmazható



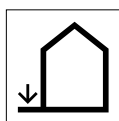
1020
Csak beltérben
alkalmazható



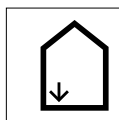
1030
Kül- és beltérben
is alkalmazható



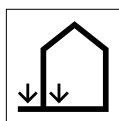
1040
Csak beltéri fődé-
men alkalmazható



1050
Csak kültéri
aljzaton
alkalmazható

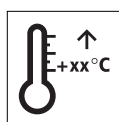


1060
Csak beltéri
aljzaton
alkalmazható

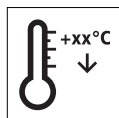


1070
Kül- és beltéri
aljzatokon is
alkalmazható

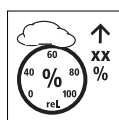
2000 Előírt alkalmazási körülmények



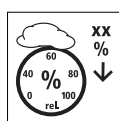
2010
Legalacsonyabb
feldolgozási
hőmérséklet



2020
Legmagasabb
feldolgozási-
hőmérséklet

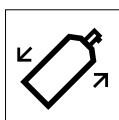


2030
Legkisebb
légnedvesség



2040
Legnagyobb
légnedvesség

3000 Előkészítés



3100
Felrázandó

3200 Komponensek



3210
A komponens



3220
B komponens



3230
C komponens

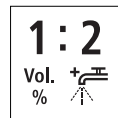


3240
Edénybe önteni
az anyagot

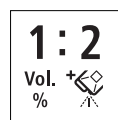
3300 Keverési arány



3310
Keverési arány,
térfogat (a jövőben
helyette:
3311 és 3312)



3311
Keverési arány,
térfogat
termék : víz



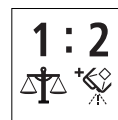
3312
Keverési arány,
térfogat
termék : oldószer



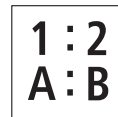
3320
Keverési arány,
tömeg (a jövőben
helyette:
3321, 3322, 3323)



3321
Keverési arány,
tömegrész
termék : víz

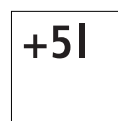


3322
Keverési arány,
tömegrész
termék : oldószer

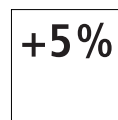


3323
Keverési arány,
tömegrész
komponensek

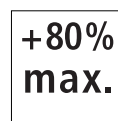
3400 Hígítás, hozzáadás



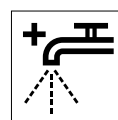
3410
Hozzáadás literben



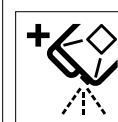
3420
Hozzáadás %-ban



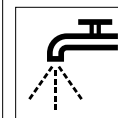
3430
Hozzáadás,
legfeljebb



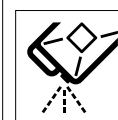
3440
Vízet
hozzáadni



3450
Oldószert
hozzáadni



3460
Vízrel
hígítható



3470
Oldószerral
hígítható

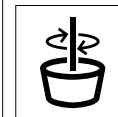


3480
Aromásmentes
oldószerral
hígítható

3500 Keverés, pihentetés, átöntés



3510
Át kell önteni



3520
Keverni kell

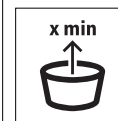


3530
Keverési idő,
legalább



3540
Várakozási idő
feldolgozás előtt
(pihentetés)
(20°C / 65%
légnedvesség)

4000 Feldolgozás



4110
Feldolgozhatósági
idő, legfeljebb
(20°C / 65%
légnedvesség)

A piktogramok számozása
nem a feldolgozás sorrendjét
jelenti!

4200

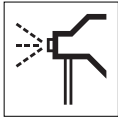
Felhordás módja



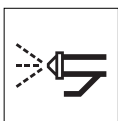
4210
Ecsettel,
kefével
hordható fel



4220
Hengerrel
hordható fel



4230
Airless
szórás



4240
Nedvesen szórható,
csigaszivattyúval
hordható fel



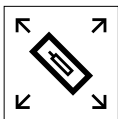
4250
Szárazon szórni



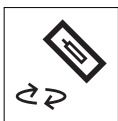
4260
Simítóval
hordható fel



4270
Fogazott glettvasa
hordható fel



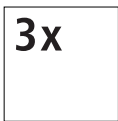
4280
Strukturálni



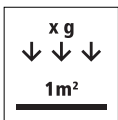
4290
Dörzsölni

4300

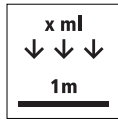
Anyagszükséglet, rétegszám



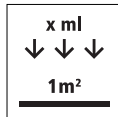
4310
Rétegszám



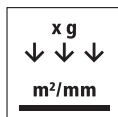
4320
Anyagszükséglet,
legalább,
g/m²-ben



4350
Anyagszükséglet,
legalább,
ml/m-ben



4360
Anyagszükséglet,
legalább,
ml/m²-ben



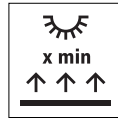
4370
Anyagszükséglet,
legalább,
g/m²/mm-ben

4400

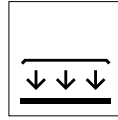
Átdolgozhatóság, száradás, utókezelés



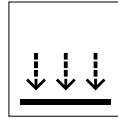
4410
Átdolgozható,
x perc múlva



4420
Száradási idő



4430
Utókezelés
fóliával



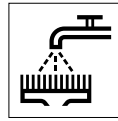
4440
Utókezelés
folyadékkal



4450
Légteleníteni kell

4500

Eszközök tisztítása



4510
Vízzel
tisztítható



4520
Oldószerrel
tisztítható

4600

Színezés



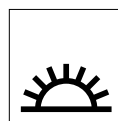
4610
Színezés
Silikat/Silicon-
színező-
festékekkel



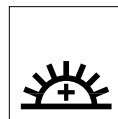
4620
Színezés
szerves kötésű
színező-
festékekkel

5200

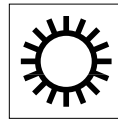
Szinttartóság



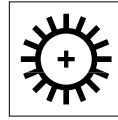
5210
Megfelelően
szintartó



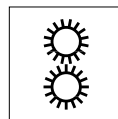
5220
Kielégítően
szintartó



5230
Jó
szintartó



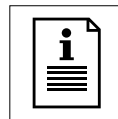
5240
Nagyon jó
szintartó



5250
Kiváló
szintartó

6000

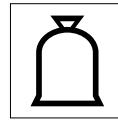
Műszaki tájékoztatás



6010
Olvassa el a
műszaki
tájékoztatót is

7000

Csomagolás



7005
Zsák



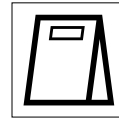
7010
Vödör



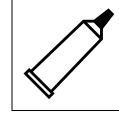
7015
Doboz



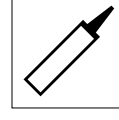
7020
Kanna



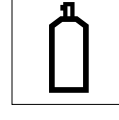
7025
Zacsó



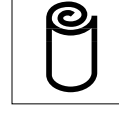
7030
Tubus



7035
Kartus



7040
Szórópalack



7045
Tekercs



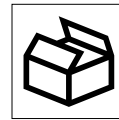
7050
Siló



7055
Hordó



7060
Raklap



7065
Kartondoboz



7070
Köteg

Speciális

StoCretec piktogramok ismertetése



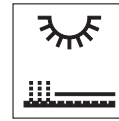
1 c
Siló



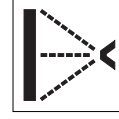
2 c
Rákel



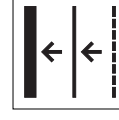
3 c
Strukturálóhenger



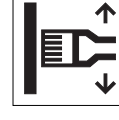
4 c
Utókezelés
szükséges



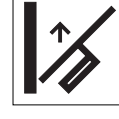
5 c
Az alapot elő
kell nedvesíteni



6 c
Két rétegben
kell alkalmazni



7 c
Fel kell iszapolni



8 c
Felületjavítás
szükséges



9 c
Dörzsölni



10 c
Nedvesen
szórható



11 c
Szárazon
szórható

A piktogramok számozása
nem a feldolgozás sorrendjét
jelenti!